



1

**DREHFUTTER UND PLANSCHHEIBEN
LATHE CHUCKS**



Zweite Ziffer
Second digit

Erste Ziffer
First digit

Art des Futter:

- 3 – Planspiralfutter
- 4 – Planscheiben und Wescott-Futter

Type of chuck:

- 3 – Scroll chuck
- 4 – Independent and Wescott chuck

Anzahl der Backen und Material des Körpers:

Planspiralfutter

- 2 – 3-Backen / Gusskörper
- 5 – 3-Backen / Stahlkörper
- 6 – 4-Backen / Gusskörper
- 7 – 4-Backen / Stahlkörper
- 8 – 6-Backen / Stahlkörper / Gusskörper
- 9 – Spannzangenfutter

Planscheiben und Wescottfutter

- 3 – Planscheiben
- 5 – 3-Backen / Gusskörper
- 6 – 4-Backen / Gusskörper
- 7 – 3-Backen / Stahlkörper
- 8 – 4-Backen / Stahlkörper

Number of jaws and material of body:

Scroll chucks

- 2 – 3-jaw / cast iron body
- 5 – 3-jaw / steel body
- 6 – 4-jaw / cast iron body
- 7 – 4-jaw / steel body
- 8 – 6-jaw / steel body / cast iron body
- 9 – Collet chucks

Independent and Wescott chucks

- 3 – Independent
- 5 – 3-jaw / cast iron body
- 6 – 4-jaw / cast iron body
- 7 – 3-jaw / steel body
- 8 – 4-jaw / steel body

3504-250

Grösse ø
Size ø

Dritte Ziffer
Third digit

Beispiel:
For example:

Ausführung:

- 0 – Rückseitig montiert - DIN 6350 (zylindrische Aufnahme)
- 1 – Typ A - DIN 55026 Kurzkegelaufnahme mit Verschraubung von vorne
- 3 – Typ C - DIN 55027 Kurzkegelaufnahme mit Bundmutterstehbolzen (BAYONET)
- 4 – Typ D - DIN 55029 Kurzkegelaufnahme mit CAMLOCK-Bolzen
- 5 – Typ L – Langkegel (L0, L00, L1, L2)
- 6 – Mit radialer Feineinstellung (sehr präzise)
- 7 – Rück- und frontseitig montiert - DIN 6350
- 8 – Mit Gewindepapfen - DIN 800

Type of mounting:

- 0 – Plain back mount - DIN 6350
- 1 – Type A mount - DIN 55026
- 3 – Type C mount - DIN 55027 (BAYONET)
- 4 – Type D mount - DIN 55029 (CAMLOCK)
- 5 – Type L mount - LONG TAPER (L0, L00, L1, L2)
- 6 – Fine adjustment mount (super precision)
- 7 – Plain back - Front mounting - DIN 6350
- 8 – Threaded mount - DIN 800

Vierte Ziffer
Fourth digit

Backenausführung:

Planspiralfutter

- 4 – Einteilige Backen
- 5 – Geteilte Backen

Type of jaws:

Scroll chucks

- 4 – Solid jaws
- 5 – 2-piece jaws

Backenausführung und Material:

Planscheiben

- 4 – Einteilige Backen / Gusskörper
- 5 – Geteilte Backen / Gusskörper
- 6 – Einteilige Backen / Stahlkörper
- 7 – Geteilte Backen / Stahlkörper

Type of jaws and material of chuck body:

Independent chucks

- 4 – Solid jaws / cast iron body
- 5 – 2-piece jaws / cast iron body
- 6 – Solid jaws / steel body
- 7 – 2-piece jaws / steel body



INHALT TABLE OF CONTENTS

I PLANSPIRALFUTTER UND KEILSTANGENFUTTER SELF-CENTERING SCROLL AND WEDGE BAR CHUCKS

14-47

	TYP TYPE	ANZAHL DER BACKEN NUMBER OF JAWS	SPINDELAUFNAHME TYPE OF MOUNTING	MATERIAL MATERIAL	SEITE PAGE
	3105		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	14
P	3504-P		DIN 6350	STAHL • STEEL	15
P	3505-P		DIN 6350	STAHL • STEEL	15
P	3514-P		DIN 55026	STAHL • STEEL	16
P	3515-P		DIN 55026	STAHL • STEEL	16
P	3534-P		DIN 55027	STAHL • STEEL	17
P	3535-P		DIN 55027	STAHL • STEEL	17
P	3544-P		DIN 55029	STAHL • STEEL	18
P	3545-P		DIN 55029	STAHL • STEEL	18
P	3574-P		DIN 6350*	STAHL • STEEL	19
P	3575-P		DIN 6350*	STAHL • STEEL	19
	3504		DIN 6350	STAHL • STEEL	20
	3505		DIN 6350	STAHL • STEEL	20
	3204		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	21
	3205		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	21
	3514		DIN 55026	STAHL • STEEL	22
	3515		DIN 55026	STAHL • STEEL	22
	3214		DIN 55026	GUSS • CAST IRON	23
	3215		DIN 55026	GUSS • CAST IRON	23
	3534		DIN 55027	STAHL • STEEL	24
	3535		DIN 55027	STAHL • STEEL	24
	3234		DIN 55027	GUSS • CAST IRON	25
	3235		DIN 55027	GUSS • CAST IRON	25
	3544		DIN 55029	STAHL • STEEL	26
	3545		DIN 55029	STAHL • STEEL	26
	3244		DIN 55029	GUSS • CAST IRON	27
	3245		DIN 55029	GUSS • CAST IRON	27
	3574		DIN 6350*	STAHL • STEEL	28
	3575		DIN 6350*	STAHL • STEEL	28
	3274		DIN 6350*	GUSS • CAST IRON	29

TYP TYPE	ANZAHL DER BACKEN NUMBER OF JAWS	SPINDELAUFNAHME TYPE OF MOUNTING	MATERIAL MATERIAL	SEITE PAGE	
3275		DIN 6350*	GUSS • CAST IRON	29	
3704		DIN 6350	STAHL • STEEL	30	
3705		DIN 6350	STAHL • STEEL	30	
3604		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	31	
3605		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	31	
3714		DIN 55026	STAHL • STEEL	32	
3715		DIN 55026	STAHL • STEEL	32	
3614		DIN 55026	GUSS • CAST IRON	33	
3615		DIN 55026	GUSS • CAST IRON	33	
3734		DIN 55027	STAHL • STEEL	34	
3735		DIN 55027	STAHL • STEEL	34	
3634		DIN 55027	GUSS • CAST IRON	35	
3635		DIN 55027	GUSS • CAST IRON	35	
3744		DIN 55029	STAHL • STEEL	36	
3745		DIN 55029	STAHL • STEEL	36	
3644		DIN 55029	GUSS • CAST IRON	37	
3645		DIN 55029	GUSS • CAST IRON	37	
3774		DIN 6350*	STAHL • STEEL	38	
3775		DIN 6350*	STAHL • STEEL	38	
3674		DIN 6350*	GUSS • CAST IRON	39	
3675		DIN 6350*	GUSS • CAST IRON	39	
3806		DIN 6350	STAHL • STEEL	40	
3807		DIN 6350	STAHL • STEEL	40	
3804		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	41	
3805		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	41	
O	3597		DIN 6350	STAHL • STEEL	42
O	3295		GUSS • CAST IRON	43	
HD O	3515 HD		DIN 55026	STAHL • STEEL	44
W	4505		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	45
W	4705		DIN 6350	STAHL • STEEL	45
W	4605		DIN 6350	GUSS • CAST IRON	46
W	4805		DIN 6350	STAHL • STEEL	46
RHU	3474		DIN 6350	STAHL • STEEL	49
RHU	3475		DIN 6350	STAHL • STEEL	49

INHALT

TABLE OF CONTENTS



II SONDERSPANNLÖSUNGEN SPECIAL CLAMPING SOLUTIONS

49-63

TYP TYPE	ANZAHL DER BACKEN NUMBER OF JAWS	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	MATERIAL MATERIAL	SEITE PAGE
3264		DREHFUTTER MIT RADIALER FEINEINSTELLUNG WITH FINE ADJUSTMENT	GUSS CAST IRON	49
3265		DREHFUTTER MIT RADIALER FEINEINSTELLUNG WITH FINE ADJUSTMENT	GUSS CAST IRON	49
3564		DREHFUTTER MIT RADIALER FEINEINSTELLUNG WITH FINE ADJUSTMENT	STAHL STEEL	50
3565		DREHFUTTER MIT RADIALER FEINEINSTELLUNG WITH FINE ADJUSTMENT	STAHL STEEL	50
3864		DREHFUTTER MIT RADIALER FEINEINSTELLUNG WITH FINE ADJUSTMENT	STAHL STEEL	51
3865		DREHFUTTER MIT RADIALER FEINEINSTELLUNG WITH FINE ADJUSTMENT	STAHL STEEL	51
3202		DREHFUTTER MIT DOPPELTER BACKENFÜHRUNG WITH DOUBLE JAW GUIDES	GUSS CAST IRON	52
3203		DREHFUTTER MIT DOPPELTER BACKENFÜHRUNG WITH DOUBLE JAW GUIDES	GUSS CAST IRON	52
3602		DREHFUTTER MIT DOPPELTER BACKENFÜHRUNG WITH DOUBLE JAW GUIDES	GUSS CAST IRON	53
3603		DREHFUTTER MIT DOPPELTER BACKENFÜHRUNG WITH DOUBLE JAW GUIDES	GUSS CAST IRON	53
3286		DREHFUTTER FÜR KLEINE SPANNDURCHMESSER FOR SMALL TURNING DIAMETERS	STAHL STEEL	54
3266		KRANZSPANNFUTTER FOR SHARPENING DRILLS	GUSS CAST IRON	55
3866		KRANZSPANNFUTTER FOR SHARPENING DRILLS	STAHL STEEL	56
3867		KRANZSPANNFUTTER FOR SHARPENING DRILLS	STAHL STEEL	57
3868		KRANZSPANNFUTTER FOR SHARPENING DRILLS	STAHL STEEL	58
3975		SPANNZANGENFUTTER 5C COLLET CHUCKS	STAHL STEEL	59
3960		SPANNZANGENFUTTER 5C COLLET CHUCKS	STAHL STEEL	59
9156		MIT MK-AUFNAHME WITH MORSE TAPER		60
9157		MIT MK-AUFNAHME WITH MORSE TAPER		60
9167		MIT MK-AUFNAHME WITH MORSE TAPER		61
9184		MIT MK-AUFNAHME WITH MORSE TAPER		61
9187		MIT MK-AUFNAHME WITH MORSE TAPER		62
4956		MIT MK-AUFNAHME WITH MORSE TAPER		63
4957		MIT MK-AUFNAHME WITH MORSE TAPER		63

III PLANSCHEBEN INDEPENDENT CHUCKS

66-72

TYP TYPE	ANZAHL DER BACKEN NUMBER OF JAWS	SPINDELAUFNAHME TYPE OF MOUNTING	MATERIAL MATERIAL	SEITE PAGE
4306			STAHL STEEL	66
4307			STAHL STEEL	66
4304			GUSS CAST IRON	67
4305			GUSS CAST IRON	67
4314		DIN 55026	GUSS CAST IRON	68
4315		DIN 55026	GUSS CAST IRON	68
4334		DIN 55027	GUSS CAST IRON	69
4335		DIN 55027	GUSS CAST IRON	69
4344		DIN 55029	GUSS CAST IRON	70
4345		DIN 55029	GUSS CAST IRON	70
HD <input type="checkbox"/> 4317 HD		DIN 55027	STAHL STEEL	71
HD <input type="checkbox"/> 4347 HD		DIN 55029	STAHL STEEL	72

IV ÜBERGRÖSSEN LARGE DIAMETERS WORKHOLDING

74-87

TYP TYPE	ANZAHL DER BACKEN NUMBER OF JAWS	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	MATERIAL MATERIAL	SEITE PAGE
4200		AUFSPANNPLATTEN FACE PLATES	STAHL STEEL	75
3505		PLANSPIRALFUTTER SELF-CENTERING SCROLL CHUCKS	STAHL STEEL	76
3205		PLANSPIRALFUTTER SELF-CENTERING SCROLL CHUCKS	GUSS CAST IRON	77
3705		PLANSPIRALFUTTER SELF-CENTERING SCROLL CHUCKS	STAHL STEEL	78
3605		PLANSPIRALFUTTER SELF-CENTERING SCROLL CHUCKS	GUSS CAST IRON	79
3807		PLANSPIRALFUTTER SELF-CENTERING SCROLL CHUCKS	STAHL STEEL	80
3805		PLANSPIRALFUTTER SELF-CENTERING SCROLL CHUCKS	GUSS CAST IRON	81
4705		WESCOTT-FUTTER COMBINATION CHUCKS (WESCOTT)	STAHL STEEL	82
4505		WESCOTT-FUTTER COMBINATION CHUCKS (WESCOTT)	GUSS CAST IRON	83
4805		WESCOTT-FUTTER COMBINATION CHUCKS (WESCOTT)	STAHL STEEL	84
4605		WESCOTT-FUTTER COMBINATION CHUCKS (WESCOTT)	GUSS CAST IRON	85
4307		PLANSCHEBEN INDEPENDENT CHUCKS	STAHL STEEL	86
4305		PLANSCHEBEN INDEPENDENT CHUCKS	GUSS CAST IRON	87



BESCHREIBUNG DER PIKTOGRAMME PICTOGRAM DESCRIPTION

V ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE
SPARE PARTS & ACCESSORIES

94-105

VI TECHNISCHE DATEN
TECHNICAL DATA

106-112

W Wescott-Futter
Combination Chuck (Wescott)


HD Schwerlast
High Durability


RHU Keilstangenfutter
Self-centering wedge bar chucks


P Premium


O Oil Country Chucks Serie mit grosser Durchgangsbohrung
Oil Country Chucks with large through-hole

Spindelaufnahme:
Type of mounting:

 Zylindrische Zentrieraufnahme
Plain Back Mounting

 Kurzkegelaufnahme
mit Verschraubung von vorne
Type A Mounting

 Kurzkegelaufnahme mit Stehbolzen
(BAYONET) vorne
Type C Mounting (BAYONET)

 Kurzkegelaufnahme mit CAMLOCK-Bolzen
Type D Mounting (CAMLOCK)

* Zylindrische Zentrieraufnahme
mit Verschraubung von vorne
Front Mounting with Plain Back

Anzahl der Backen:
Number of jaws:


 2-Backen
2-Jaw

 3-Backen
3-Jaw

 4-Backen
4-Jaw

 6-Backen
6-Jaw

Art der Backen:
Type of jaws:

 Einteilige Backen
Solid jaws

 Geteilte Backen
2-piece jaws

Material des Körpers:
Material of body:

 STAHL
STEEL
Stahl
Steel

 GUSS
CAST
IRON
Guss
Cast iron

PLANSPIRALFUTTER SELF-CENTERING SCROLL CHUCKS



UNSERE TOPSELLER

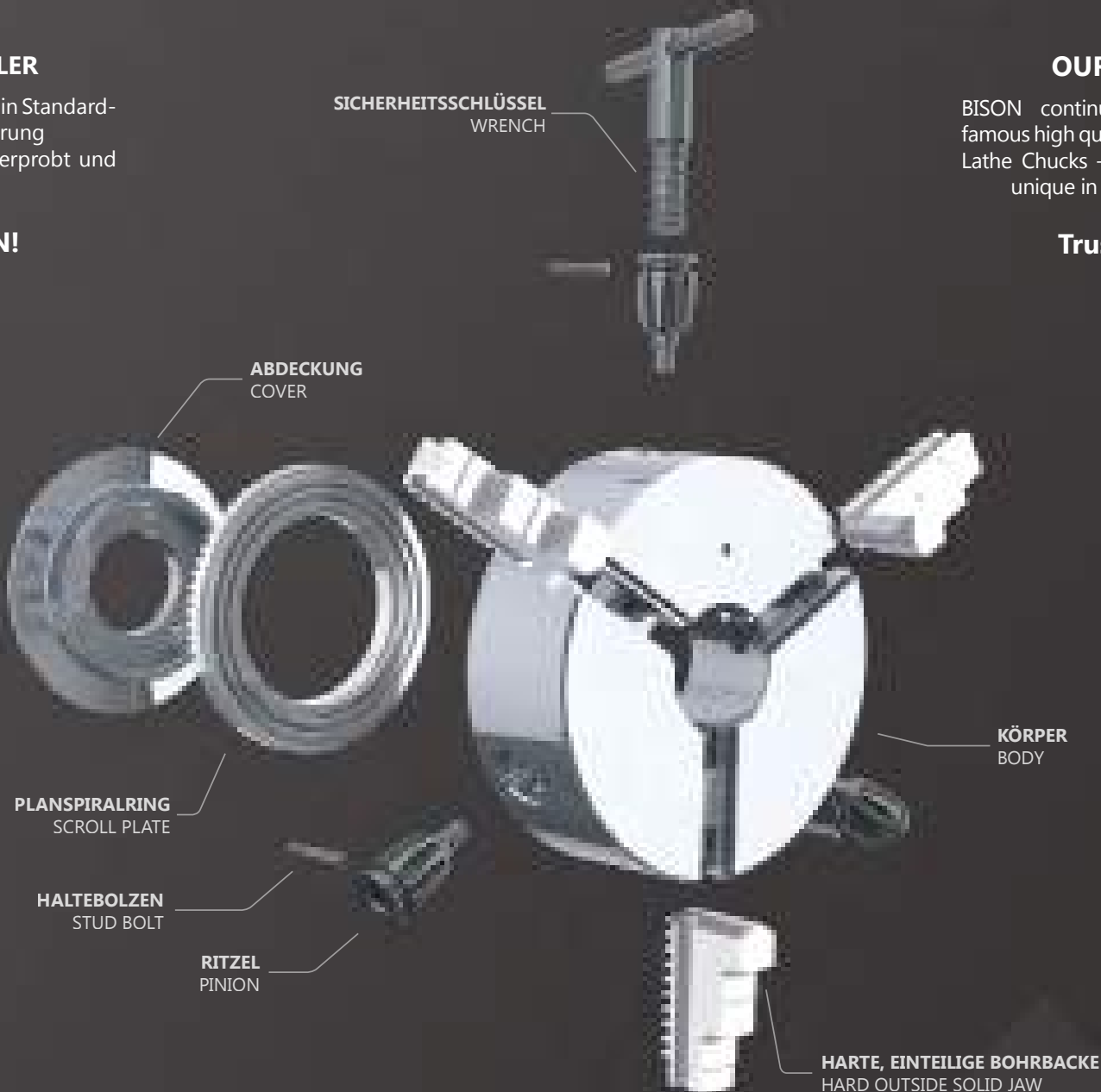
Hochwertige Planspiralfutter in Standard- und Präzisionsausführung
- seit Jahrzehnten bekannt, erprobt und unkopierbar.

Trust in BISON!

OUR TOPSELLER

BISON continues to manufacture our famous high quality Standard and Premium Lathe Chucks – proven for decades, and unique in its quality and design.

Trust in BISON!





PLANSPIRALFUTTER SELF-CENTERING SCROLL CHUCKS

Wir fertigen unsere hochwertigen Planspiralfutter aus geschmiedetem Stahl oder Gusseisen - alle Arbeitsflächen werden induktionsgehärtet und geschliffen.

Unsere Futter werden den höchsten Anforderungen in Sachen Stabilität und Lebensdauer gerecht – so, wie Sie es von uns gewohnt sind und erwarten können.

Unsere strengen Qualitätsnormen gewährleisten, dass unsere Planspiralfutter die geforderte DIN-Norm z.B. hinsichtlich Rundlaufgenauigkeit um mindestens die Hälfte unterschreiten.

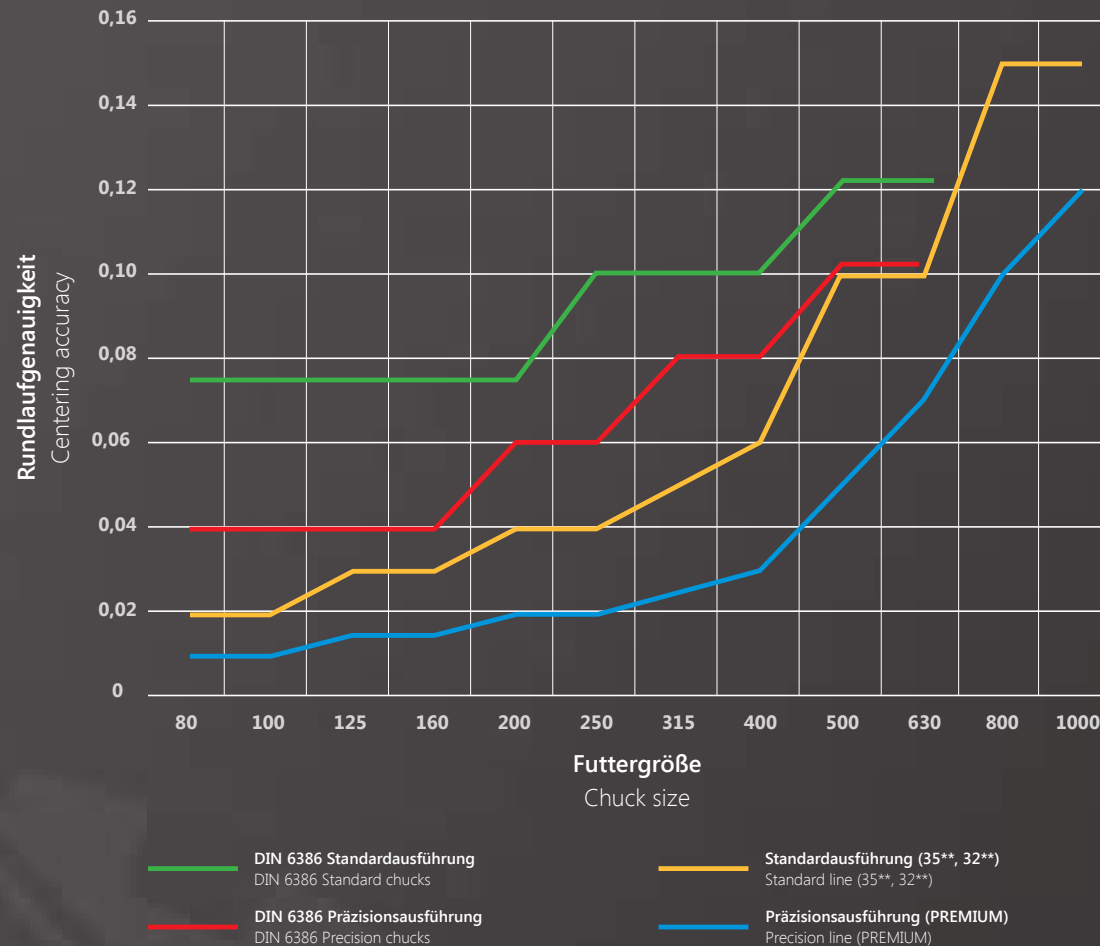
BISON Originals – M-powered by precision!

We manufacture our high quality lathe chucks from forged steel or cast iron – all working surfaces are induction hardened and ground.

Our chucks meet the highest requirements in terms of stability and durability needs – just as you are accustomed and rightly expect from us.

Our strict quality standards ensure, that the accuracy of our chucks falls well above the required DIN standards for all BISON chucks.

BISON Originals – M-powered by precision!

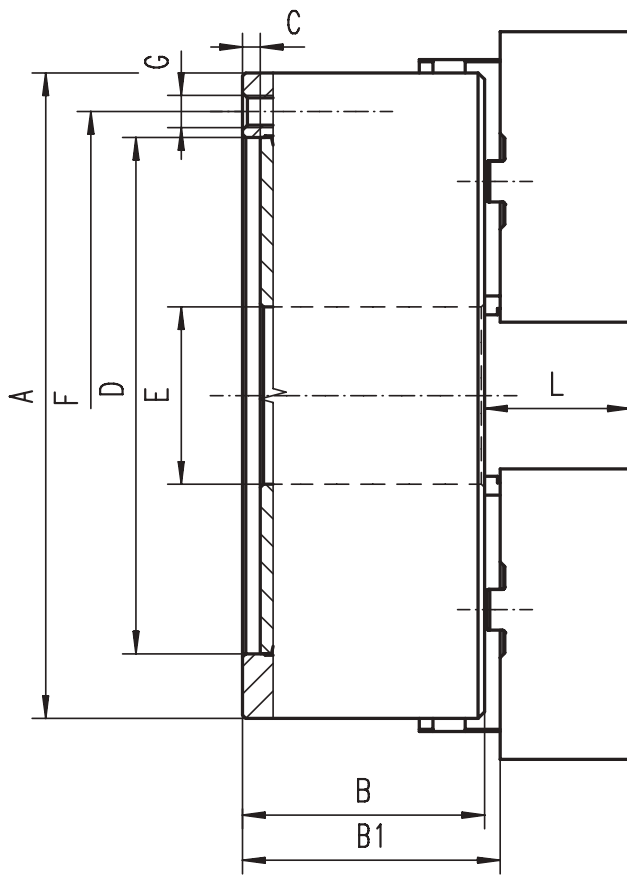


1
2
3
4
5
6
7



3105

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
1 Set of soft top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Hardened and ground working surfaces
- Planspirale gewuchtet
- Balanced scroll plate

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353105040300	3105-160
353105050500	3105-200
353105060700	3105-250
353105070900	3105-315
353105080000	3105-400

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	L	kg
160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	43	10
200	75,0	79,8	4	160	55	176	6xM10	45	17,5
250	85,0	88,8	5	200	76	224	6xM12	53	29
315	94,0	99,1	5	260	103	286	6xM16	57	50
400	105,0	113,8	5	330	136	362	6xM16	67	85

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

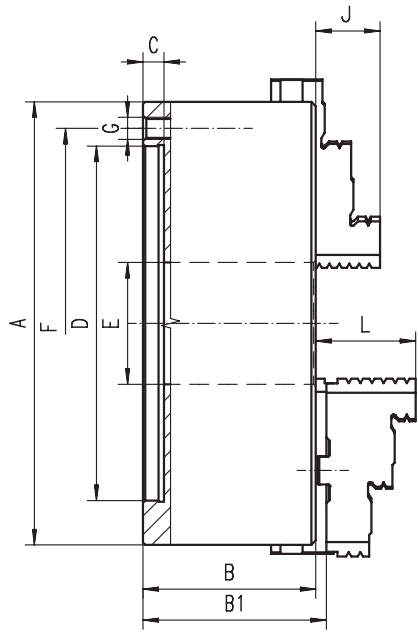
3105



3504-P

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts **94-105**
Technische Daten • Technical data **106-112**



- Unsere hochwertigen BISON PREMIUM Futter zeichnen sich durch besonders hohe Genauigkeiten aus und eignen sich für alle Arbeiten, die ein maximales Maß an Präzision erfordern - speziell design't für unsere anspruchsvollen Kunden
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten

- BISON PREMIUM chucks are characterized by exceptionally high accuracy values for all operations that require maximum precision - specially designed for our most demanding customers
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
80	44,0	-	3	56	16,0	67,0	3xM6	13	-	1,5
100	50,0	-	3	70	20,0	83,0	3xM8	16	-	2,8
125	59,5	64,3	4	95	35,5	108,0	3xM8	20	40,0	5,0
160	68,0	72,8	4	125	42,0	140,0	6xM10	32	43,0	10,0
200	78,0	82,8	4	160	55,0	176,0	6xM10	29	45,0	17,5
250	89,0	92,8	5	200	76,0	224,0	6xM12	34	53,0	29,0
315	96,2	101,3	5	260	103,0	286,0	6xM16	43	57,0	50,0
400	109,0	116,8	5	330	136,0	362,0	6xM16	55	67,0	85,0
500	119,0	129,8	5	420	190,0	458,0	6xM16	60	79,0	145,0
630	129,0	140,3	7	545	252,0	586,0	6xM16	70	87,0	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3505-P

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts **94-105**
Technische Daten • Technical data **106-112**

Type	Artikel Nr.
-	-
-	-
3505-125-P	353505030700
3505-160-P	353505040900
3505-200-P	353505050000
3505-250-P	353505060200
3505-315-P	353505070400
3505-400-P	353505080600
3505-500-P	353505155500
3505-630-P	353505160300

1
2
3
4
5
6
7

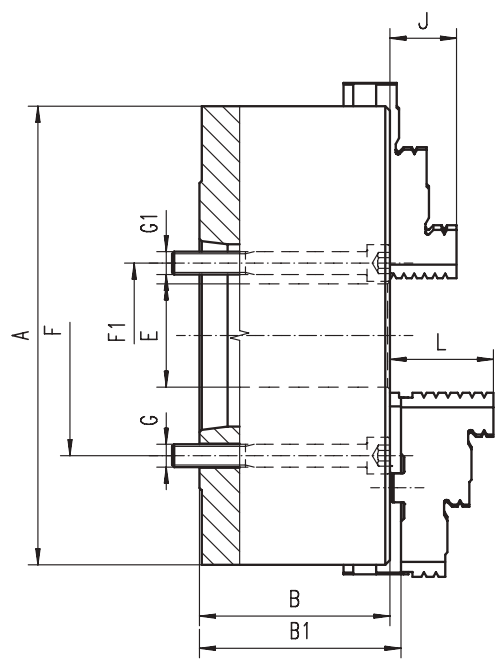


3514-P

- 55026 DIN
-
-
-

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353514260300	3514-160-5-P
353514300300	3514-200-5-P
353514310500	3514-200-6-P
353514330900	3514-250-5-P
353514340000	3514-250-6-P
353514350200	3514-250-8-P
353514370600	3514-315-6-P
353514380800	3514-315-8-P
353514410600	3514-400-8-P
353514421000	3514-400-11-P
353514540200	3514-500-8-P
353514541500	3514-500-11-P
353514530000	3514-630-11-P
353514531300	3514-630-15-P



- Unsere hochwertigen BISON PREMIUM Futter zeichnen sich durch besonders hohe Genauigkeiten aus und eignen sich für alle Arbeiten, die ein maximales Maß an Präzision erfordern - speziell design für unsere anspruchsvollen Kunden
- BISON PREMIUM chucks are characterized by exceptionally high accuracy values for all operations that require maximum precision - specially designed for our most demanding customers
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Hardened and ground working surfaces
- Planspirale gewuchtet
- Balanced scroll plate
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten
- Chucks above ø500mm have additional T-slots

A	KK 1:4	B	B1	E	F	F1	G	G1	J	L	kg
	ST 1:4										
160	5	68,0	72,8	42,0	-	61,9	-	3xM10	32	43,0	10
200	5	78,0	82,8	42,0	-	61,9	-	3xM10	29	45,0	19
200	6	78,0	82,8	55,0	-	82,6	-	3xM12	29	45,0	19
250	5	89,0	92,8	76,0	104,8	-	3xM10	-	34	53,0	32
250	6	89,0	92,8	55,0	-	82,6	-	6xM12	34	53,0	32
250	8	89,0	92,8	76,0	-	111,1	-	6xM16	34	53,0	32
315	6	96,2	101,3	103,0	133,4	-	6xM12	-	43	57,0	55
315	8	96,2	101,3	80,0	-	111,1	-	6xM16	43	57,0	55
400	8	108,0	116,8	136,0	171,4	-	6xM16	-	55	67,0	92
400	11	108,0	116,8	130,0	-	165,1	-	6xM20	55	67,0	92
500	8	119,0	129,8	136,0	171,4	-	6xM16	-	60	79,0	160
500	11	119,0	129,8	190,0	235,0	-	6xM20	-	60	79,0	160
630	11	129,0	140,3	190,0	235,0	-	6xM20	-	70	87,0	285
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	-	6xM24	-	70	87,0	285

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3515-P

- 55026 DIN
-
-
-

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3515-160-5-P	353515250000
3515-200-5-P	353515290700
3515-200-6-P	353515300100
3515-250-5-P	353515320500
3515-250-6-P	353515330700
3515-250-8-P	353515340900
3515-315-6-P	353515360200
3515-315-8-P	353515370400
3515-400-8-P	353515400200
3515-400-11-P	353515411700
3515-500-8-P	353515528000
3515-500-11-P	353515551500
3515-630-11-P	353515562000
3515-630-15-P	353515561700

3514-P
3515-P



3534-P



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

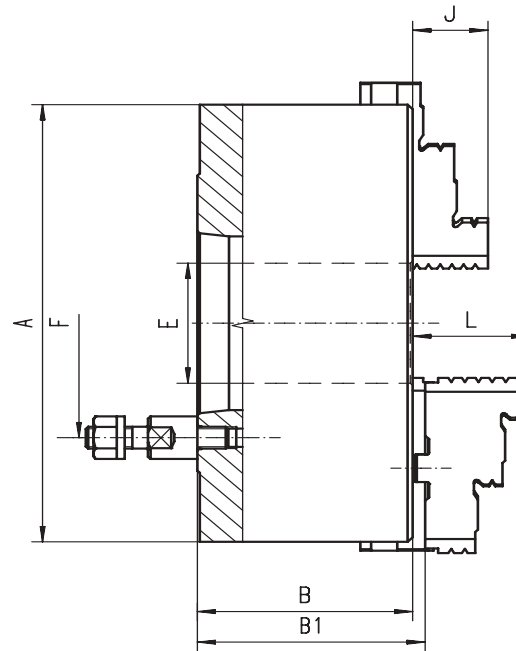


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353534200700	3534-125-3-P
353534220000	3534-125-4-P
353534240400	3534-160-4-P
353534250600	3534-160-5-P
353534290300	3534-200-5-P
353534300800	3534-200-6-P
353534330300	3534-250-6-P
353534340500	3534-250-8-P
353534360900	3534-315-6-P
353534370000	3534-315-8-P
353534380200	3534-315-11-P
353534400900	3534-400-8-P
353534410000	3534-400-11-P
353534751300	3534-500-8-P
353534752600	3534-500-11-P
353534760200	3534-630-11-P
353534761500	3534-630-15-P



■ Unsere hochwertigen BISON PREMIUM Futter zeichnen sich durch besonders hohe Genauigkeiten aus und eignen sich für alle Arbeiten, die ein maximales Maß an Präzision erfordern - speziell design für unsere anspruchsvollen Kunden

- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten

A	KK 1:4		B	B1	E	F	Stehbolzen		J	L	kg
	ST 1:4						Studs				
125	3		59,5	64,8	32,0	75,0	3		20	40,0	5
125	4		59,5	64,8	32,0	85,0	3		20	40,0	5
160	4		68,0	72,8	42,0	85,0	3		32	43,0	9
160	5		68,0	72,8	42,0	104,8	4		32	43,0	9
200	5		78,0	82,8	55,0	104,8	4		29	45,0	19
200	6		78,0	82,8	55,0	133,4	4		29	45,0	19
250	6		89,0	92,8	76,0	133,4	4		34	53,0	32
250	8		89,0	92,8	76,0	171,4	4		34	53,0	32
315	6		96,2	101,3	103,0	171,4	4		43	57,0	51
315	8		96,2	101,3	103,0	171,4	4		43	57,0	51
315	11		111,7	116,8	103,0	235,0	6		43	57,0	51
400	8		108,0	116,8	136,0	171,4	4		55	67,0	101
400	11		108,0	116,8	136,0	235,0	6		55	67,0	101
500	8		119,0	129,8	136,0	171,4	4		60	79,0	150
500	11		119,0	129,8	190,0	235,0	6		60	79,0	150
630	11		129,0	140,3	190,0	235,0	6		70	87,0	274
630	15		129,0	140,3	252,0	330,2	6		70	87,0	274

■ BISON PREMIUM chucks are characterized by exceptionally high accuracy values for all operations that require maximum precision - specially designed for our most demanding customers

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3535-P



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3535-125-3-P	353535210700
3535-125-4-P	353535220900
3535-160-4-P	353535240200
3535-160-5-P	353535250400
3535-200-5-P	353535290100
3535-200-6-P	353535300600
3535-250-6-P	353535301000
3535-250-8-P	353535340300
3535-315-6-P	353535360700
3535-315-8-P	353535370900
3535-315-11-P	353535380000
3535-400-8-P	353535400700
3535-400-11-P	353535410900
3535-500-8-P	353535750900
3535-500-11-P	353535751100
3535-630-11-P	353535760000
3535-630-15-P	353535761300

1
2
3
4
5
6
7



3544-P



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

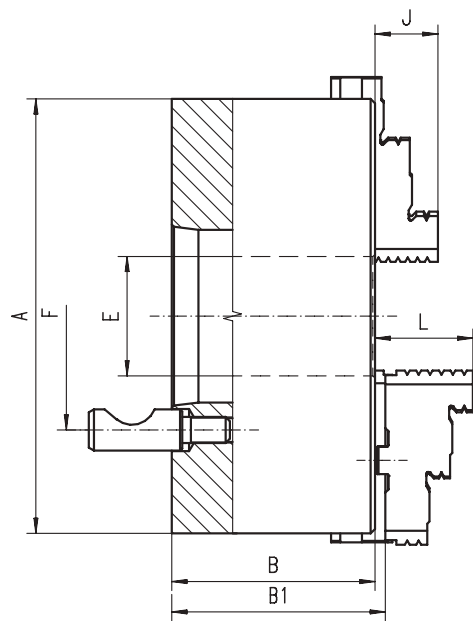


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353544200400	3544-100-3-P
353544210600	3544-125-3-P
353544220800	3544-125-4-P
353544230000	3544-160-3-P
353544240100	3544-160-4-P
353544250300	3544-160-5-P
353544280900	3544-200-4-P
353544290000	3544-200-5-P
353544300500	3544-200-6-P
353544330000	3544-250-6-P
353544340200	3544-250-8-P
353544360600	3544-315-6-P
353544370800	3544-315-8-P
353544380000	3544-315-11-P
353544400600	3544-400-8-P
353544410800	3544-400-11-P
353544450500	3544-500-8-P
353544451800	3544-500-11-P
353544460700	3544-630-11-P
353544461000	3544-630-15-P



- Unsere hochwertigen BISON PREMIUM Futter zeichnen sich durch besonders hohe Genauigkeiten aus und eignen sich für alle Arbeiten, die ein maximales Maß an Präzision erfordern - speziell design für unsere anspruchsvollen Kunden
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten

- BISON PREMIUM chucks are characterized by exceptionally high accuracy values for all operations that require maximum precision - specially designed for our most demanding customers
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots

A	KK 1:4	B	B1	E	F	Stehbolzen	J	L	kg
	ST 1:4					Studs			
100	3	76,0	-	20,0	70,6	3	16	-	3
125	3	59,5	64,8	32,0	70,6	3	20	40,0	5
125	4	59,5	64,8	32,0	82,6	3	20	40,0	5
160	3	68,0	72,8	42,0	70,6	3	32	43,0	9
160	4	68,0	72,8	42,0	82,6	3	32	43,0	9
160	5	68,0	72,8	42,0	104,8	6	32	43,0	9
200	4	78,0	82,8	55,0	82,6	3	29	45,0	19
200	5	78,0	82,8	55,0	104,8	6	29	45,0	19
200	6	78,0	82,8	55,0	133,4	6	29	45,0	19
250	6	89,0	92,8	76,0	133,4	6	34	53,0	32
250	8	89,0	92,8	76,0	171,4	6	34	53,0	32
315	6	96,2	101,3	103,0	133,4	6	43	53,0	51
315	8	96,2	101,3	103,0	171,4	6	43	57,0	51
315	11	111,7	116,8	103,0	235,0	6	43	57,0	51
400	8	108,0	116,8	136,0	171,4	6	55	67,0	101
400	11	108,0	116,8	136,0	235,0	6	55	67,0	101
500	8	119,0	129,8	136,0	171,4	6	60	79,0	150
500	11	119,0	129,8	190,0	235,0	6	60	79,0	150
630	11	129,0	140,3	190,0	235,0	6	70	87,0	274
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	6	70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3545-P



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
-	-
3545-125-3-P	353545210400
3545-125-4-P	353545220600
3545-160-3-P	353545230800
3545-160-4-P	353545240000
3545-160-5-P	353545250100
3545-200-4-P	353545280700
3545-200-5-P	353545290900
3545-200-6-P	353545300300
3545-250-6-P	353545330900
3545-250-8-P	353545340000
3545-315-6-P	353545360400
3545-315-8-P	353545370600
3545-315-11-P	353545380800
3545-400-8-P	353545400400
3545-400-11-P	353545410600
3545-500-8-P	353545450300
3545-500-11-P	353545451600
3545-630-11-P	353545460500
3545-630-15-P	353545461800

3544-P
3545-P



3574-P



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws

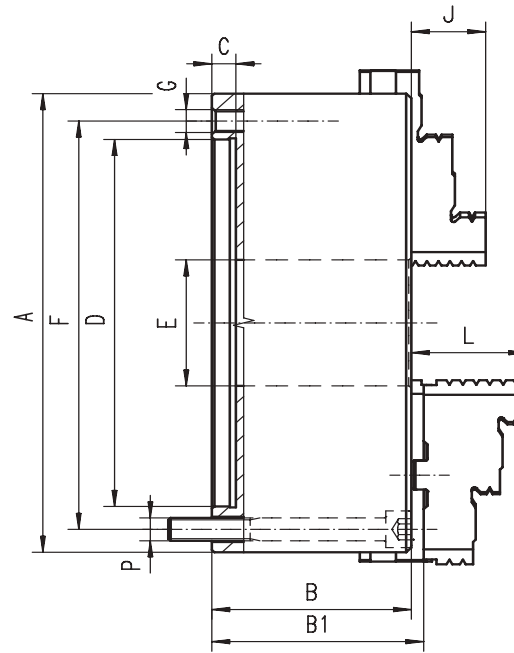
1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353574010600	3574-80-P
353574020800	3574-100-P
353574030000	3574-125-P
353574040100	3574-160-P
353574050300	3574-200-P
353574060500	3574-250-P
353574070700	3574-315-P
353574080900	3574-400-P
353574151700	3574-500-P
353574160600	3574-630-P



- Unsere hochwertigen BISON PREMIUM Futter zeichnen sich durch besonders hohe Genauigkeiten aus und eignen sich für alle Arbeiten, die ein maximales Maß an Präzision erfordern - speziell design für unsere anspruchsvollen Kunden
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten
- Flexible Befestigungsmöglichkeit des Flansches von vorne oder hinten

- BISON PREMIUM chucks are characterized by exceptionally high accuracy values for all operations that require maximum precision - specially designed for our most demanding customers
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots
- Flexible mounting system: mounting from the back or front of the chuck by using an adapter plate

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	P	kg
80	44,0	-	3	56	16,0	67	3xM6	13	-	3xM6	1,5
100	50,0	-	3	70	20,0	83	3xM8	16	-	3xM8	2,8
125	59,5	64,3	4	95	35,5	108	3xM8	20	40,0	3xM8	5,0
160	68,0	72,8	4	125	42,0	140	6xM10	32	43,0	6xM10	10,0
200	78,0	82,8	4	160	55,0	176	6xM10	29	45,0	6xM10	17,5
250	89,0	92,8	5	200	76,0	224	6xM12	34	53,0	6xM12	29,0
315	97,2	101,3	5	260	103,0	286	6xM16	43	57,0	6xM16	50,0
400	109,0	116,8	5	330	136,0	362	6xM16	55	67,0	6xM16	85,0
500	119,0	129,8	5	420	190,0	458	6xM16	60	79,0	6xM16	145,0
630	129,0	140,3	7	545	252,0	586	6xM16	70	87,0	6xM16	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3575-P



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
-	-
-	-
3575-125-P	353575030800
3575-160-P	353575040000
3575-200-P	353575050100
3575-250-P	353575060300
3575-315-P	353575070500
3575-400-P	353575080700
3575-500-P	353574150200
3575-630-P	353574160400

1
2
3
4
5
6
7



3504



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

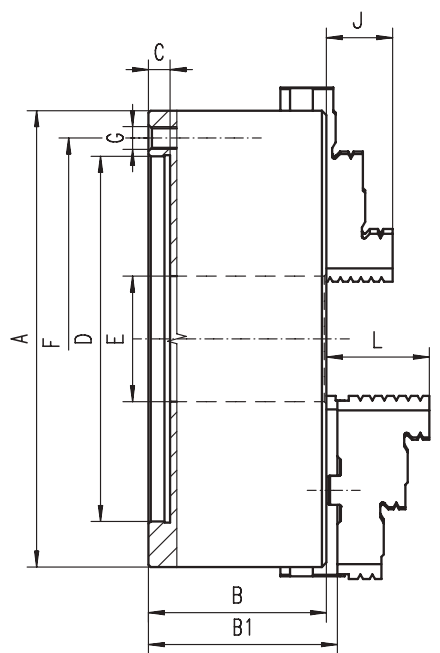


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots



Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353504510000	3504-80
353504520100	3504-100
353504530300	3504-125
353504540500	3504-160
353504550700	3504-200
353504560900	3504-250
353504570000	3504-315
353504580200	3504-400
353504090000	3504-500
353504110600	3504-630

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
80	44,0	-	3	56	16,0	67,0	3xM6	13	-	1,5
100	50,0	-	3	70	20,0	83,0	3xM8	16	-	2,8
125	59,5	64,3	4	95	35,5	108,0	3xM8	20	40,0	5,0
160	68,0	72,8	4	125	42,0	140,0	6xM10	32	43,0	10,0
200	78,0	82,8	4	160	55,0	176,0	6xM10	29	45,0	17,5
250	89,0	92,8	5	200	76,0	224,0	6xM12	34	53,0	29,0
315	96,2	101,3	5	260	103,0	286,0	6xM16	43	57,0	50,0
400	109,0	116,8	5	330	136,0	362,0	6xM16	55	67,0	85,0
500	119,0	129,8	5	420	190,0	458,0	6xM16	60	79,0	145,0
630	129,0	140,3	7	545	252,0	586,0	6xM16	70	87,0	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3505



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



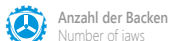
1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
-	-
-	-
3505-125	353505530100
3505-160	353505540300
3505-200	353505550500
3505-250	353505560700
3505-315	353505570900
3505-400	353505580000
3505-500	353505090800
3505-630	353505110400

3504
3505





3204

- 6350 DIN
-
-
-

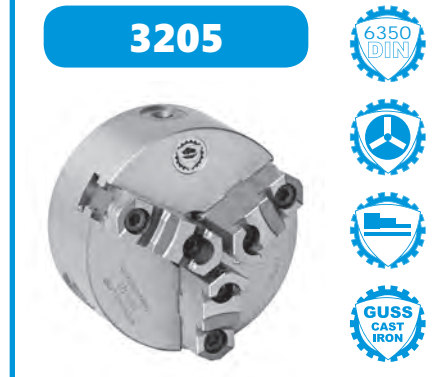
- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Artikel Nr.	Type	Typ	Type
353204010600	3204-80	3204-80	
353204020800	3204-100	3204-100	
353204030000	3204-125	3204-125	
353204040100	3204-160	3204-160	
353204050300	3204-200	3204-200	
353204060500	3204-250	3204-250	
353204070700	3204-315	3204-315	
353204080900	3204-400	3204-400	
353204090000	3204-500	3204-500	
353204100500	3204-630	3204-630	

■ Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen ■ Ground working surfaces

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
80	44	-	3	56	16	67	3xM6	13	-	1,5
100	50	-	3	70	20	83	3xM8	16	-	2,8
125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	20	40	5
160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	32	43	10
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	29	45	17,5
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	34	53	29
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	43	57	50
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	55	67	85
500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	60	79	145
630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	70	87	250

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3205

- 6350 DIN
-
-
-

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Typ	Code No.	Artikel Nr.	Code No.
-	-	-	-
3205-125	353205030800	353205030800	
3205-160	353205040000	353205040000	
3205-200	353205050100	353205050100	
3205-250	353205060300	353205060300	
3205-315	353205070500	353205070500	
3205-400	353205080700	353205080700	
3205-500	353205090900	353205090900	
3205-630	353205100300	353205100300	

1
2
3
4
5
6
7



3514



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

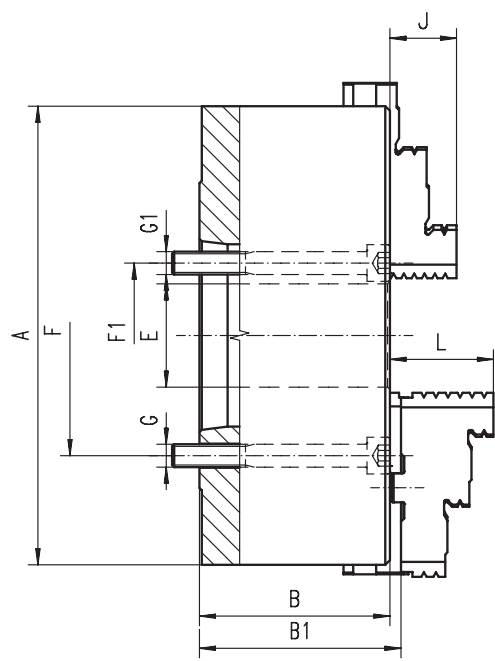


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353514610800	3514-160-5
353514630100	3514-200-4
353514640300	3514-200-5
353514650500	3514-200-6
353514670900	3514-250-5
353514680000	3514-250-6
353514690200	3514-250-8
353514710900	3514-315-6
353514720000	3514-315-8
353514400400	3514-400-6
353514750600	3514-400-8
353514761000	3514-400-11
353514470700	3514-500-8
353514480900	3514-500-11
353514550400	3514-630-11
353514560600	3514-630-15



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots

A	KK 1:4 ST 1:4	B	B1	E	F	F1	G	G1	J	L	kg
160	5	68,0	72,8	42,0	-	61,9	-	3xM10	32	43,0	10
200	4	78,0	82,8	42,0	82,6	-	3xM10	-	29	45,0	19
200	5	78,0	82,8	42,0	-	61,9	-	3xM10	29	45,0	19
200	6	78,0	82,8	55,0	-	82,6	-	3xM12	29	45,0	19
250	5	89,0	92,8	76,0	104,8	-	3xM10	-	34	53,0	32
250	6	89,0	92,8	55,0	-	82,6	-	6xM12	34	53,0	32
250	8	89,0	92,8	76,0	-	111,1	-	6xM16	34	53,0	32
315	6	96,2	101,3	103,0	133,4	-	6xM12	-	43	57,0	55
315	8	96,2	101,3	80,0	-	111,1	-	6xM16	43	57,0	55
400	6	108,0	116,8	103,0	133,4	-	6xM12	-	55	67,0	92
400	8	108,0	116,8	136,0	171,4	-	6xM16	-	55	67,0	92
400	11	108,0	116,8	136,0	-	165,1	-	6xM20	55	67,0	92
500	8	119,0	129,8	136,0	171,4	-	6xM16	-	60	79,0	160
500	11	119,0	129,8	190,0	235,0	-	6xM20	-	60	79,0	160
630	11	129,0	140,3	190,0	235,0	-	6xM20	-	70	87,0	285
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	-	6xM24	-	70	87,0	285

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3514
3515

3515



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3515-160-5	353515600400
3515-200-4	353515280500
3515-200-5	353515630000
3515-200-6	353515640100
3515-250-5	353515660500
3515-250-6	353515670700
3515-250-8	353515680900
3515-315-6	353515700500
3515-315-8	353515710700
3515-400-11	353515731300
3515-400-6	353515420600
3515-400-8	353515720900
3515-500-8	353515460300
3515-500-11	353515470500
3515-630-11	353515540000
3515-630-15	353515550200



3214



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

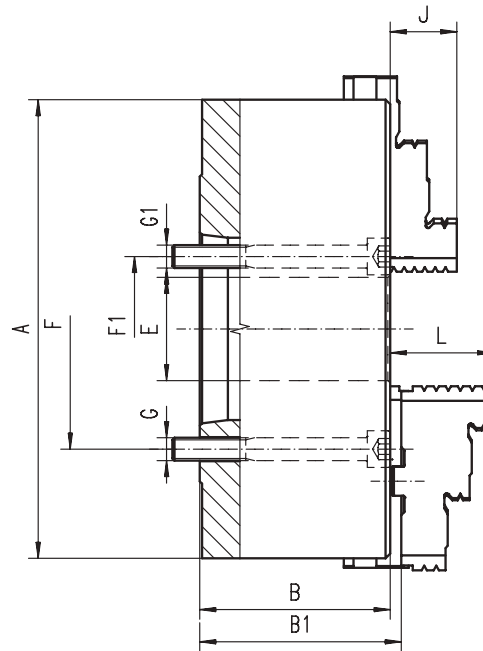


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353214250200	3214-160-5
353214290000	3214-200-5
353214300400	3214-200-6
353214320800	3214-250-5
353214330000	3214-250-6
353214340100	3214-250-8
353214360500	3214-315-6
353214370700	3214-315-8
353214390000	3214-400-6
353214400500	3214-400-8
353214411000	3214-400-11
353214420900	3214-500-8
353214431300	3214-500-11
353214461900	3214-630-11
353214471000	3214-630-15



■ Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen

■ Ground working surfaces

A	KK 1:4	B	B1	E	F	F1	G	G1	J	L	kg
	ST 1:4										
160	5	81,5	86,3	42,0	-	61,9	-	3xM10	16	43,0	10
200	5	91,0	95,8	42,0	-	61,9	-	3xM10	29	45,0	19
200	6	91,0	95,8	55,0	-	82,6	-	3xM12	29	45,0	19
250	5	103,5	107,3	76,0	104,8	-	6xM10	-	34	53,0	32
250	6	103,5	107,3	55,0	-	82,6	-	6xM12	34	53,0	32
250	8	103,5	107,3	76,0	-	111,1	-	6xM16	34	53,0	32
315	6	117,7	122,8	103,0	133,4	-	6xM12	-	43	57,0	55
315	8	117,7	122,8	80,0	-	111,1	-	6xM16	43	57,0	55
400	6	128,5	137,3	103,0	133,4	-	6xM12	-	55	67,0	92
400	8	128,5	137,3	136,0	171,4	-	6xM16	-	55	67,0	92
400	11	128,5	137,3	130,0	-	165,1	-	6xM 20	55	67,0	92
500	8	146,0	157,3	136,0	171,4	-	6xM16	-	60	79,0	160
500	11	146,0	157,3	190,0	235,0	-	6xM20	-	60	79,0	160
630	11	165,0	175,8	190,0	235,0	-	6xM20	-	70	87,0	285
630	15	165,0	175,8	190,0	-	247,6	-	6xM24	70	87,0	285

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3215



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3215-160-5	353215250000
3215-200-5	353215290800
3215-200-6	353215300200
3215-250-5	353215320600
3215-250-6	353215330800
3215-250-8	353215340000
3215-315-6	353215360300
3215-315-8	353215370500
3215-400-6	353215390900
3215-400-8	353215400300
3215-400-11	353215411800
3215-500-8	353215420700
3215-500-11	353215431100
3215-630-11	353215461700
3215-630-15	353215471900

1
2
3
4
5
6
7



3534



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws

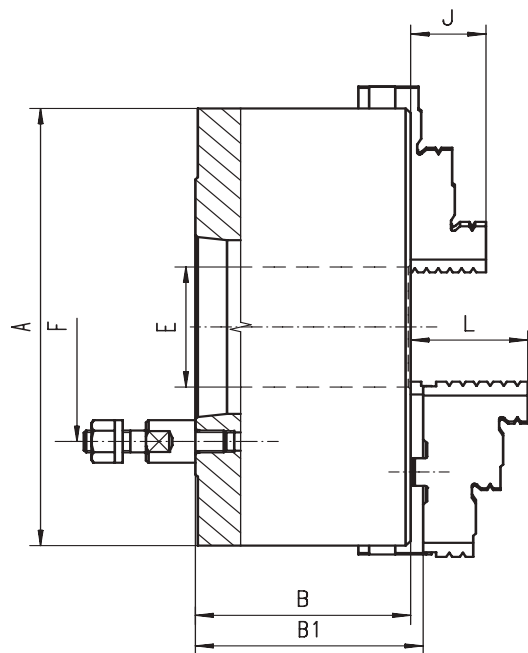
1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353534570200	3534-125-3
353534580400	3534-125-4
353534600000	3534-160-4
353534610200	3534-160-5
353534630600	3534-200-5
353534640800	3534-200-6
353534670300	3534-250-6
353534680500	3534-250-8
353534700100	3534-315-6
353534710300	3534-315-8
353534720500	3534-315-11
353534740900	3534-400-8
353534750000	3534-400-11
353534450800	3534-500-8
353534460000	3534-500-11
353534470100	3534-630-11
353534480300	3534-630-15



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots

A	KK 1:4	B	B1	E	F	Stehbolzen	J	L	kg
	ST 1:4					Studs			
125	3	59,5	64,8	32,0	75,0	3	20	40,0	5
125	4	59,5	64,8	32,0	85,0	3	20	40,0	5
160	4	68,0	72,8	42,0	85,0	3	32	43,0	9
160	5	68,0	72,8	42,0	104,8	4	32	43,0	9
200	5	78,0	82,8	55,0	104,8	4	29	45,0	19
200	6	78,0	82,8	55,0	133,4	4	29	45,0	19
250	6	89,0	92,8	76,0	133,4	4	34	53,0	32
250	8	89,0	92,8	76,0	171,4	4	34	53,0	32
315	6	96,2	101,3	103,0	133,4	4	43	57,0	51
315	8	96,2	101,3	103,0	171,4	4	43	57,0	51
315	11	111,7	116,8	103,0	235,0	6	43	57,0	51
400	8	108,0	116,8	136,0	171,4	4	55	67,0	101
400	11	108,0	116,8	136,0	235,0	6	55	67,0	101
500	8	119,0	129,8	136,0	171,4	4	60	79,0	150
500	11	119,0	129,8	190,0	235,0	6	60	79,0	150
630	11	129,0	140,3	190,0	235,0	6	70	87,0	274
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	6	70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3535



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3535-125-3	353535570000
3535-125-4	353535580200
3535-160-4	353535600900
3535-160-5	353535610000
3535-200-5	353535630400
3535-200-6	353535640600
3535-250-6	353535670100
3535-250-8	353535680300
3535-315-6	353535700000
3535-315-8	353535710100
3535-315-11	353535711400
3535-400-8	353535720300
3535-400-11	353535730500
3535-500-8	353535450600
3535-500-11	353535460800
3535-630-11	353535470000
3535-630-15	353535480100

3534
3535



3234



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

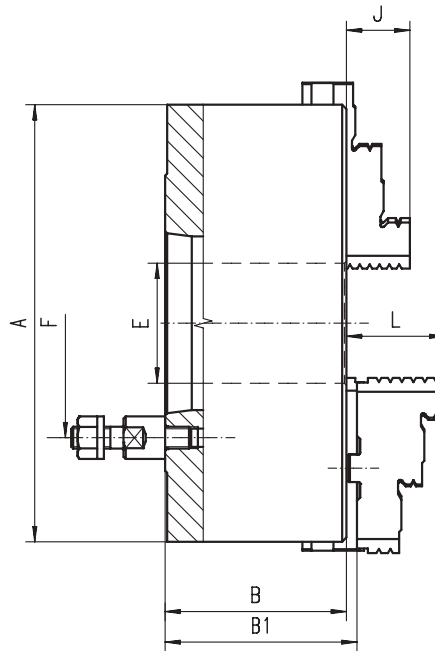


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353234200800	3234-100-3
353234210000	3234-125-3
353234220100	3234-125-4
353234230300	3234-160-3
353234240500	3234-160-4
353234250700	3234-160-5
353234260900	3234-160-6
353234270000	3234-200-3
353234280200	3234-200-4
353234290400	3234-200-5
353234300900	3234-200-6
353234330400	3234-250-6
353234340600	3234-250-8
353234360000	3234-315-6
353234370100	3234-315-8
353234380300	3234-315-11
353234390500	3234-400-6
353234400000	3234-400-8
353234410100	3234-400-11
353234420300	3234-500-8
353234430500	3234-500-11
353234460000	3234-630-11
353234470200	3234-630-15



■ Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen

■ Ground working surfaces

A	KK 1:4	B	B1	E	F	Stehbolzen	J	L	kg
	ST 1:4					Studs			
100	3	80,0	-	20,0	75,0	3	16	-	3
125	3	70,0	74,8	32,0	75,0	3	20	40,0	5
125	4	70,0	74,8	32,0	85,0	3	20	40,0	5
160	3	81,5	86,3	42,0	75,0	3	32	43,0	9
160	4	81,5	86,3	42,0	85,0	3	32	43,0	9
160	5	81,5	86,3	42,0	104,8	4	32	43,0	9
160	6	91,0	95,8	51,5	133,4	4	29	45,0	19
200	3	91,0	95,8	55,0	75,0	3	29	45,0	19
200	4	91,0	95,8	55,0	85,0	3	29	45,0	19
200	5	91,0	95,8	55,0	104,8	4	29	45,0	19
200	6	103,5	107,3	76,0	133,4	4	34	53,0	32
250	6	103,5	107,3	76,0	133,4	4	34	53,0	32
250	8	103,5	107,3	76,0	171,4	4	34	53,0	32
315	6	117,7	122,8	103,0	133,4	4	43	57,0	51
315	8	117,7	122,8	103,0	171,4	4	43	57,0	51
315	11	140,0	145,0	103,0	235,0	6	43	57,0	51
400	6	128,5	137,3	103,0	133,4	4	55	67,0	101
400	8	128,5	137,3	136,0	171,4	4	55	67,0	101
400	11	128,5	137,3	136,0	235,0	6	55	67,0	101
500	8	146,0	156,8	136,0	171,4	4	60	79,0	150
500	11	146,0	156,8	190,0	235,0	6	60	79,0	150
630	11	165,0	176,3	190,0	235,0	6	70	87,0	274
630	15	165,0	176,3	252,0	330,2	6	70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3235



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
-	-
3235-125-3	353235210800
3235-125-4	353235220000
3235-160-3	353235230100
3235-160-4	353235240300
3235-160-5	353235250500
3235-160-6	353235260700
3235-200-3	353235270900
3235-200-4	353235280000
3235-200-5	353235290200
3235-200-6	353235300700
3235-250-6	353235330200
3235-250-8	353235340400
3235-315-6	353235360800
3235-315-8	353235370000
3235-315-11	353235380100
3235-400-6	353235390300
3235-400-8	353235400800
3235-400-11	353235410000
3235-500-8	353235420100
3235-500-11	353235430300
3235-630-11	353235460900
3235-630-15	353235470000

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7



3544



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

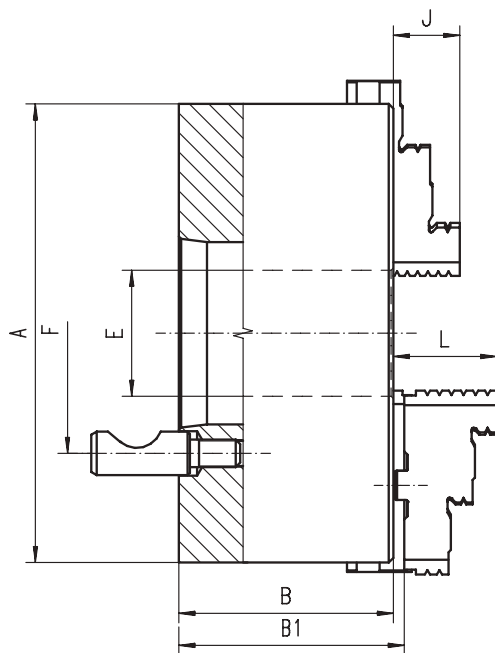


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353544570000	3544-125-3
353544580100	3544-125-4
353544590300	3544-160-3
353544600800	3544-160-4
353544610000	3544-160-5
353544620100	3544-200-4
353544630300	3544-200-5
353544640500	3544-200-6
353544670000	3544-250-6
353544680200	3544-250-8
353544700900	3544-315-6
353544710000	3544-315-8
353544720200	3544-315-11
353544740600	3544-400-8
353544750800	3544-400-11
353544430100	3544-500-8
353544440300	3544-500-11
353544520000	3544-630-8
353544530200	3544-630-11
353544540400	3544-630-15



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots

A	KK 1:4	B	B1	E	F	Stehbolzen	J	L	kg
	ST 1:4					Studs			
125	3	59,5	64,8	32,0	70,6	3	20	40,0	5
125	4	59,5	64,8	32,0	82,6	3	20	40,0	5
160	3	68,0	72,8	42,0	70,6	3	32	43,0	9
160	4	68,0	72,8	42,0	82,6	3	32	43,0	9
160	5	68,0	72,8	42,0	104,8	6	32	43,0	9
200	4	78,0	82,8	55,0	82,6	3	29	45,0	19
200	5	78,0	82,8	55,0	104,8	6	29	45,0	19
200	6	78,0	82,8	55,0	133,4	6	29	45,0	19
250	6	89,0	92,8	76,0	133,4	6	34	53,0	32
250	8	89,0	92,8	76,0	171,4	6	34	53,0	32
315	6	96,2	101,3	103,0	133,4	6	43	57,0	51
315	8	96,2	101,3	103,0	171,4	6	43	57,0	51
315	11	111,7	116,8	103,0	235,0	6	43	57,0	51
400	8	108,0	116,8	136,0	171,4	6	55	67,0	101
400	11	108,0	116,8	136,0	235,0	6	55	67,0	101
500	8	119,0	129,8	136,0	171,4	6	60	79,0	150
500	11	119,0	129,8	136,0	235,0	6	60	79,0	150
630	8	129,0	140,3	136,0	171,4	6	70	87,0	274
630	11	129,0	140,3	136,0	235,0	6	70	87,0	274
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	6	70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

- 3544
- 3545

3545



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3545-125-3	353545570800
3545-125-4	353545580000
3545-160-3	353545590100
3545-160-4	353545600600
3545-160-5	353545610800
3545-200-4	353545620000
3545-200-5	353545630100
3545-200-6	353545640300
3545-250-6	353545670900
3545-250-8	353545680000
3545-315-6	353545700700
3545-315-8	353545710900
3545-315-11	353545740400
3545-400-8	353545720000
3545-400-11	353545730200
3545-500-8	353545430000
3545-500-11	353545440100
3545-630-8	353545520900
3545-630-11	353545530000
3545-630-15	353545540200



3244



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

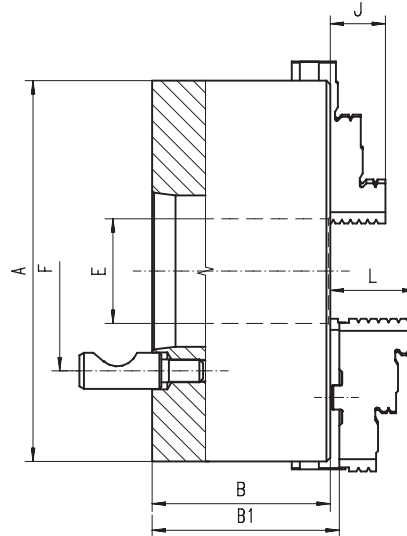


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353244200500	3244-100-3
353244210700	3244-125-3
353244220900	3244-125-4
353244230000	3244-160-3
353244240200	3244-160-4
353244250400	3244-160-5
353244270800	3244-200-3
353244280000	3244-200-4
353244290100	3244-200-5
353244300600	3244-200-6
353244320000	3244-250-5
353244330100	3244-250-6
353244340300	3244-250-8
353244360700	3244-315-6
353244370900	3244-315-8
353244380000	3244-315-11
353244390200	3244-400-6
353244400700	3244-400-8
353244410900	3244-400-11
353244420000	3244-500-8
353244430200	3244-500-11
353244460800	3244-630-11
353244470000	3244-630-15



■ Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen

■ Ground working surfaces

A	KK 1:4		B	B1	E	F	Stehbolzen		J	L	kg
	ST 1:4						Studs				
100	3		80,0	-	20,0	70,6	3		16	-	3
125	3		70,0	74,8	32,0	70,6	3		20	40,0	5
125	4		70,0	74,8	32,0	82,6	3		20	40,0	5
160	3		81,5	86,3	42,0	70,6	3		32	43,0	9
160	4		81,5	86,3	42,0	82,6	3		32	43,0	9
160	5		81,5	86,3	42,0	104,8	6		32	43,0	9
160	3		81,5	86,3	42,0	70,6	3		32	43,0	9
200	4		91,0	95,8	51,5	82,6	3		29	45,0	19
200	5		91,0	95,8	55,0	104,8	6		29	45,0	19
200	6		91,0	95,8	55,0	133,4	6		29	45,0	19
200	5		91,0	95,8	55,0	104,8	6		29	45,0	19
250	6		103,5	107,3	76,0	133,4	6		34	53,0	32
250	8		103,5	107,3	76,0	171,4	6		34	53,0	32
315	6		117,7	122,8	103,0	133,4	6		43	57,0	51
315	8		117,7	122,8	103,0	171,4	6		43	57,0	51
315	11		125,0	130,0	103,0	235,0	6		43	57,0	51
400	6		128,5	137,3	103,0	133,4	6		55	67,0	101
400	8		128,5	137,3	136,0	171,4	6		55	67,0	101
400	11		128,5	137,3	136,0	235,0	6		55	67,0	101
500	8		146,0	156,8	136,0	171,4	6		60	79,0	150
500	11		146,0	156,8	190,0	235,0	6		60	79,0	150
630	11		165,0	176,3	190,0	235,0	6		70	87,0	274
630	15		165,0	176,3	252,0	330,2	6		70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3245



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
-	-
3245-125-3	353245210500
3245-125-4	353245220700
3245-160-3	353245230900
3245-160-4	353245240000
3245-160-5	353245250200
3245-200-3	353245270600
3245-200-4	353245280800
3245-200-5	353245290000
3245-200-6	353245300400
3245-250-5	353245320800
3245-250-6	353245330000
3245-250-8	353245340100
3245-315-6	353245360500
3245-315-8	353245370700
3245-315-11	353245380900
3245-400-6	353245390000
3245-400-8	353245400500
3245-400-11	353245410700
3245-500-8	353245420900
3245-500-11	353245430000
3245-630-11	353245460600
3245-630-15	353245470800

1
2
3
4
5
6
7

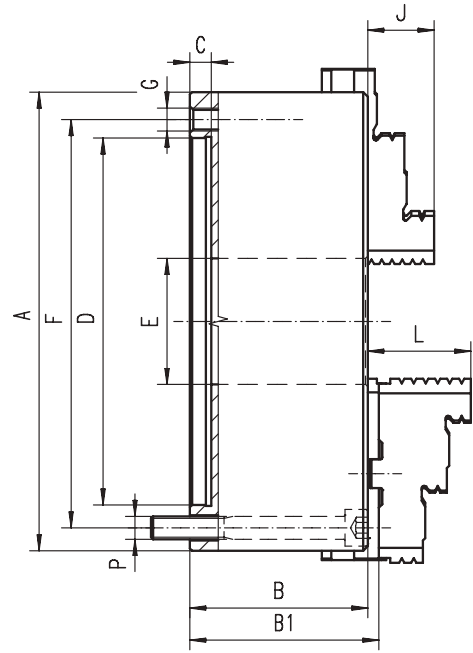


3574



- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353574310900	3574-80
353574320000	3574-100
353574330200	3574-125
353574340400	3574-160
353574350600	3574-200
353574360800	3574-250
353574370000	3574-315
353574380100	3574-400
353574090000	3574-500
353574094100	3574-630



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter ab ø500mm haben zusätzliche T-Nuten
- Flexible Befestigungsmöglichkeit des Flansches von vorne oder hinten
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks above ø500mm have additional T-slots
- Flexible mounting system: mounting from the back or front of the chuck by using an adapter plate

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	P	kg
80	44,0	-	3	56	16,0	67	3xM6	13	-	3xM6	1,5
100	50,0	-	3	70	20,0	83	3xM8	16	-	3xM8	2,8
125	59,5	64,3	4	95	35,5	108	3xM8	20	40,0	3xM8	5,0
160	68,0	72,8	4	125	42,0	140	6xM10	32	43,0	6xM10	10,0
200	78,0	82,8	4	160	55,0	176	6xM10	29	45,0	6xM10	17,5
250	89,0	92,8	5	200	76,0	224	6xM12	34	53,0	6xM12	29,0
315	97,2	101,3	5	260	103,0	286	6xM16	43	57,0	6xM16	50,0
400	109,0	116,8	5	330	136,0	362	6xM16	55	67,0	6xM16	85,0
500	119,0	129,8	5	420	190,0	458	6xM16	60	79,0	6xM16	145,0
630	129,0	140,3	7	545	252,0	586	6xM16	70	87,0	6xM16	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3575



- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
-	-
-	-
3575-125	353575330000
3575-160	353575340200
3575-200	353575350400
3575-250	353575360600
3575-315	353575370800
3575-400	353575380000
3575-500	353575090900
3575-630	353575094000

3574
3575



3274



Standard Zubehör
Standard accessories

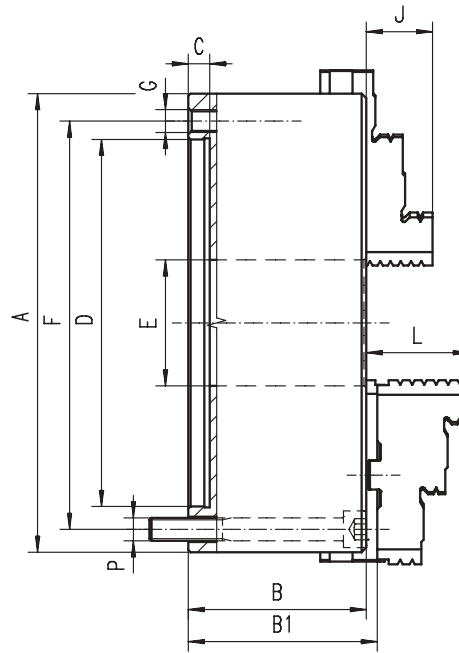
1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws

1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112



- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Flexible Befestigungsmöglichkeit des Flansches von vorne oder hinten

- Ground working surfaces
- Flexible mounting system: mounting from the back or front of the chuck by using an adapter plate

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	P	kg
80	44,0	-	3	56	16,0	67	3xM6	13	-	3xM6	1,5
100	50,0	-	3	70	20,0	83	3xM8	16	-	3xM8	2,8
125	56,0	60,8	4	95	32,0	108	3xM8	20	40,0	3xM8	5,0
160	64,5	69,3	4	125	42,0	140	6xM10	32	43,0	6xM10	10,0
200	75,0	79,8	4	160	55,0	176	6xM10	29	45,0	6xM10	17,5
250	85,0	88,8	5	200	76,0	224	6xM12	34	53,0	6xM12	29,0
315	94,0	99,1	5	260	103,0	286	6xM16	43	57,0	6xM16	50,0
400	105,0	113,8	5	330	136,0	362	6xM16	55	67,0	6xM16	85,0
500	120,0	130,8	5	420	190,0	458	6xM16	60	79,0	6xM16	145,0
630	135,0	146,3	7	545	252,0	586	6xM16	70	87,0	6xM16	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3275



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Type	Artikel Nr.
-	-
-	-
3275-125	353275330100
3275-160	353275340300
3275-200	353275350500
3275-250	353275360700
3275-315	353275370900
3275-400	353275380000
3275-500	353275390200
3275-630	353275400700

1
2
3
4
5
6
7

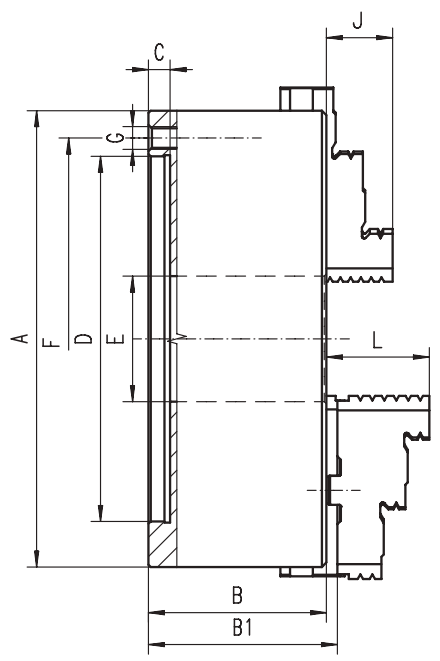
3274
3275

1
2
3
4
5
6
7



3704

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

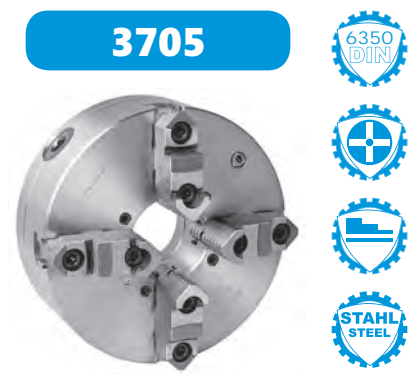


- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Hardened and ground working surfaces
- Planspirale gewuchtet
- Balanced scroll plate

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353704020000	3704-100
353704030100	3704-125
353704040300	3704-160
353704050500	3704-200
353704060700	3704-250
353704070900	3704-315
353704080000	3704-400
353704090200	3704-500
353704095600	3704-630

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
100	50,0	-	3	70	20,0	83,0	3xM8	16	-	2,8
125	59,5	64,3	4	95	35,5	108,0	3xM8	20	40,0	5,0
160	68,0	72,8	4	125	42,0	140,0	6xM10	32	43,0	10,0
200	78,0	82,8	4	160	55,0	176,0	6xM10	29	45,0	17,5
250	89,0	92,8	5	200	76,0	224,0	6xM12	34	53,0	29,0
315	97,2	101,3	5	260	103,0	286,0	6xM16	43	57,0	50,0
400	109,0	116,8	5	330	136,0	362,0	6xM16	55	67,0	85,0
500	119,0	129,8	5	420	190,0	458,0	6xM16	60	79,0	145,0
630	129,0	140,3	7	545	252,0	586,0	6xM16	70	87,0	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3705

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
-	-
3705-125	353705030000
3705-160	353705040100
3705-200	353705050300
3705-250	353705060500
3705-315	353705070700
3705-400	353705080900
3705-500	353705090000
3705-630	353705095400

3704
3705



3604

- 6350 DIN
- Cross
- Step
- GUSS CAST IRON

Standard Zubehör
Standard accessories

- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
- 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
- 1 Schlüssel**
1 Wrench

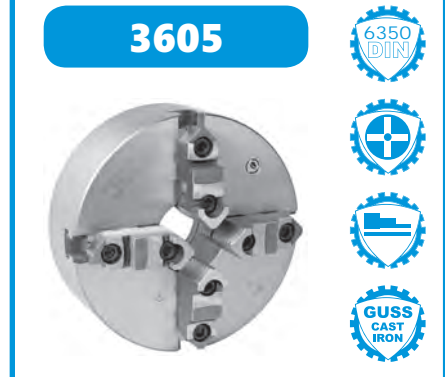
Ersatzteile • Spare parts 94-105
Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353604030500	3604-125
353604040700	3604-160
353604050900	3604-200
353604060000	3604-250
353604070200	3604-315
353604080400	3604-400
353604090600	3604-500
353604110200	3604-630

■ **Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen** ■ **Ground working surfaces**

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
125	56,0	60,8	4	95	32,0	108,0	3xM8	20	40,0	5,0
160	64,5	69,3	4	125	42,0	140,0	6xM10	32	43,0	10,0
200	75,0	79,8	4	160	55,0	176,0	6xM10	29	45,0	17,5
250	85,0	88,8	5	200	76,0	224,0	6xM12	34	53,0	29,0
315	94,0	99,1	5	260	103,0	286,0	6xM16	43	57,0	50,0
400	105,0	113,8	5	330	136,0	362,0	6xM16	55	67,0	85,0
500	120,0	130,8	5	420	190,0	458,0	6xM16	60	79,0	145,0
630	135,0	146,3	7	545	252,0	586,0	6xM16	70	87,0	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3605

- 6350 DIN
- Cross
- Step
- GUSS CAST IRON

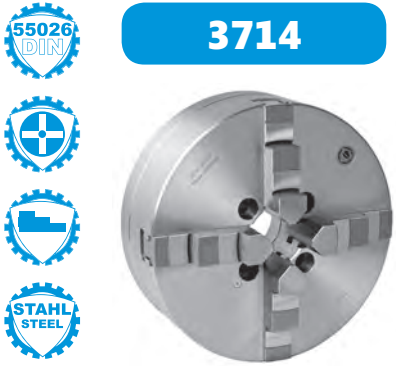
Standard Zubehör
Standard accessories

- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
- 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
- 1 Schlüssel**
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105
Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3605-125	353605030300
3605-160	353605040500
3605-200	353605050700
3605-250	353605060900
3605-315	353605070000
3605-400	353605080200
3605-500	353605090400
3605-630	353605110000

1
2
3
4
5
6
7



3714



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws

1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

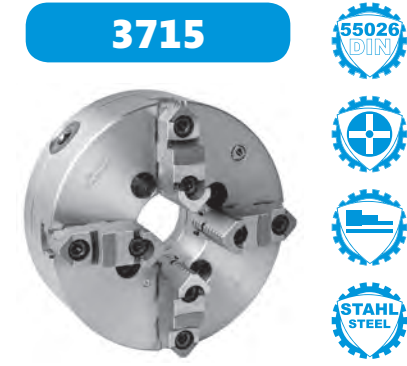
Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353714230000	3714-160-5
353714290100	3714-200-5
353714300600	3714-200-6
353714320000	3714-250-5
353714330100	3714-250-6
353714340300	3714-250-8
353714360700	3714-315-6
353714370900	3714-315-8
353714390200	3714-400-6
353714400700	3714-400-8
353714411100	3714-400-11
353714422600	3714-500-8
353714420000	3714-500-11
353714418000	3714-630-11

- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate

A	KK 1:4	B	B1	E	F	F1	G	G1	J	L	kg
	ST 1:4										
160	5	68,0	72,8	42,0	-	61,9	-	4xM10	32	43,0	10
200	5	78,0	82,8	42,0	-	61,9	-	4xM10	29	45,0	19
200	6	78,0	82,8	55,0	-	82,6	-	4xM12	29	45,0	19
250	5	89,0	92,8	76,0	104,8	-	8xM10	-	34	53,0	32
250	6	89,0	92,8	55,0	-	82,6	-	4xM12	34	53,0	32
250	8	89,0	92,8	76,0	-	111,1	-	4xM16	34	53,0	32
315	6	96,2	101,3	103,0	133,4	-	8xM12	-	43	57,0	55
315	8	96,2	101,3	80,0	-	111,1	-	4xM16	43	57,0	55
400	6	108,0	116,8	103,0	133,4	-	8xM12	-	55	67,0	92
400	8	108,0	116,8	136,0	171,4	-	8xM16	-	55	67,0	92
400	11	108,0	116,8	130,0	-	165,1	-	8xM20	55	67,0	92
500	8	118	128,8	136,0	171,4	-	8xM16	-	60	79	165
500	11	118	128,8	190,0	235	-	8xM20	-	60	79	155
630	11	129,0	140,3	190,0	235,0	-	8xM20	-	70	87,0	285

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3715



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3715-160-5	353715250200
3715-200-5	353715290000
3715-200-6	353715300400
3715-250-5	353715320800
3715-250-6	353715330000
3715-250-8	353715340100
3715-315-6	353715360500
3715-315-8	353715370700
3715-400-6	353715390000
3715-400-8	353715400500
3715-400-11	353715411000
3715-500-8	353715551800
3715-500-11	353715552000
3715-630-11	353715500600

3714
3715



3614



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

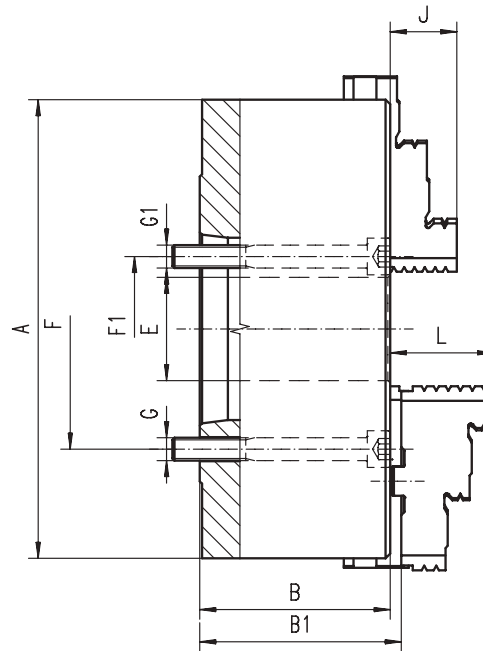


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353614300000	3614-200-6
353614320300	3614-250-5
353614330500	3614-250-6
353614340700	3614-250-8
353614360000	3614-315-6
353614370200	3614-315-8
353614390600	3614-400-6
353614400000	3614-400-8
353614411500	3614-400-11
353614420400	3614-500-8
353614431900	3614-500-11
353614451200	3614-630-11
353614461400	3614-630-15



■ Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen

■ Ground working surfaces

A	KK 1:4	B	B1	E	F	F1	G	G1	J	L	kg
	ST 1:4										
200	6	91,0	95,8	55,0	-	82,6	-	4xM12	29	45,0	19,0
250	5	103,5	107,3	76,0	104,8	-	4xM10	-	34	53,0	32,0
250	6	103,5	107,3	55,0	-	82,6	-	4xM12	34	53,0	32,0
250	8	103,5	107,3	76,0	171,4	-	4xM16	-	34	53,0	32,0
315	6	117,7	122,8	103,0	133,4	-	8xM12	-	43	57,0	55,0
315	8	117,7	122,8	80,0	-	111,1	-	4xM16	43	57,0	55,0
400	6	128,5	137,3	103,0	133,4	-	8xM12	-	55	67,0	92,0
400	8	128,5	137,3	136,0	171,4	-	8xM16	-	55	67,0	92,0
400	11	128,5	137,3	130,0	-	165,1	-	4xM 20	55	67,0	92,0
500	8	146,0	157,3	136,0	171,4	-	8xM16	-	60	79,0	160,0
500	11	146,0	157,3	190,0	235,0	-	4xM20	-	60	79,0	160,0
630	11	129,0	140,3	190,0	235,0	-	8xM20	-	70	87,0	285,5
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	-	4xM24	-	70	87,0	285,5

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3615



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3615-200-6	353615300800
3615-250-5	353615320100
3615-250-6	353615330300
3615-250-8	353615340500
3615-315-6	353615360900
3615-315-8	353615370000
3615-400-6	353615390400
3615-400-8	353615400900
3615-400-11	353615411300
3615-500-8	353615420200
3615-500-11	353615431700
3615-630-11	353615440600
3615-630-15	353615461200

1
2
3
4
5
6
7



3734



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws

1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

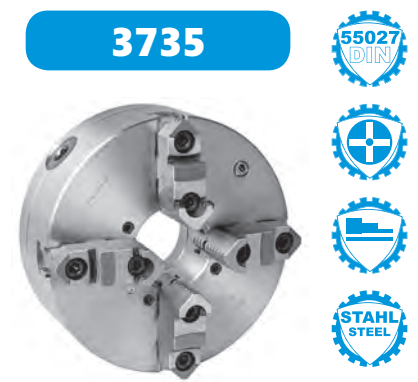
Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353734210100	3734-125-3
353734220300	3734-125-4
353734240700	3734-160-4
353734250900	3734-160-5
353734290600	3734-200-5
353734300000	3734-200-6
353734330600	3734-250-6
353734340800	3734-250-8
353734360100	3734-315-6
353734370300	3734-315-8
353734380500	3734-315-11
353734400100	3734-400-8
353734410300	3734-400-11
353734490800	3734-500-8
353734500200	3734-500-11
353734570500	3734-630-11
353734580700	3734-630-15

- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Hardened and ground working surfaces
- Planspirale gewuchtet
- Balanced scroll plate

A	KK 1:4	B	B1	E	F	Stehbolzen	J	L	kg
	ST 1:4					Studs			
125	3	59,5	64,8	32,0	75,0	3	20	40,0	5
125	4	59,5	64,8	32,0	85,0	3	20	40,0	5
160	4	68,0	72,8	42,0	85,0	3	32	43,0	9
160	5	68,0	72,8	42,0	104,8	4	32	43,0	9
200	5	78,0	82,8	55,0	104,8	4	29	45,0	19
200	6	78,0	82,8	55,0	133,4	4	29	45,0	19
250	6	89,0	92,8	76,0	133,4	4	34	53,0	32
250	8	89,0	92,8	76,0	171,4	4	34	53,0	32
315	6	96,2	101,3	103,0	133,4	4	43	57,0	51
315	8	96,2	101,3	103,0	171,4	4	43	57,0	51
315	11	96,2	101,3	103,0	171,4	6	43	57,0	51
400	8	108,0	116,8	136,0	171,4	4	55	67,0	101
400	11	108,0	116,8	136,0	235,0	6	55	67,0	101
500	8	119,0	129,8	136,0	171,4	4	60	79,0	150
500	11	119,0	129,8	190,0	235,0	6	60	79,0	150
630	11	129,0	140,3	190,0	235,0	6	70	87,0	274
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	6	70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3735



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3735-125-3	353735210000
3735-125-4	353735220100
3735-160-4	353735241800
3735-160-5	353735250700
3735-200-5	353735290400
3735-200-6	353735300900
3735-250-6	353735330400
3735-250-8	353735340600
3735-315-6	353735360000
3735-315-8	353735370100
3735-315-11	353735380300
3735-400-8	353735400000
3735-400-11	353735410100
3735-500-8	353735480400
3735-500-11	353735490600
3735-630-11	353735550000
3735-630-15	353735560100

3734
3735



3634



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws

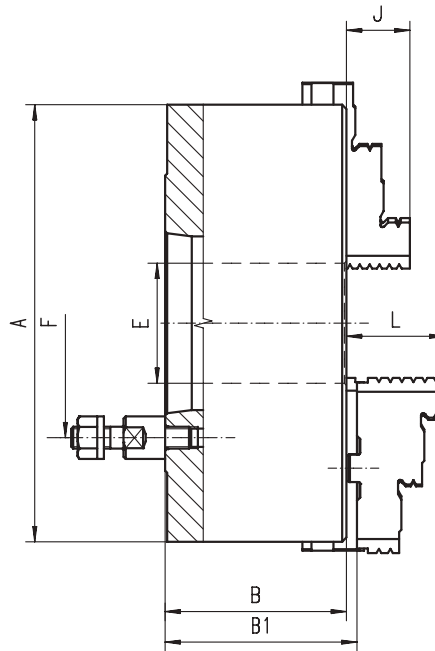
1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353634210500	3634-125-3
353634220700	3634-125-4
353634230900	3634-160-3
353634240000	3634-160-4
353634250200	3634-160-5
353634260400	3634-160-6
353634270600	3634-200-3
353634280800	3634-200-4
353634290000	3634-200-5
353634300400	3634-200-6
353634330000	3634-250-6
353634340100	3634-250-8
353634360500	3634-315-6
353634370700	3634-315-8
353634390000	3634-400-6
353634400500	3634-400-8
353634410700	3634-400-11
353634420900	3634-500-8
353634430000	3634-500-11
353634450400	3634-630-11
353634460600	3634-630-15



■ Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen

■ Ground working surfaces

A	KK 1:4		B	B1	E	F	Stehbolzen		J	L	kg
	ST 1:4						Studs				
125	3		70,0	74,8	32,0	75,0	3		20	40,0	5
125	4		70,0	74,8	32,0	85,0	3		20	40,0	5
160	3		81,5	86,3	42,0	75,0	3		32	43,0	9
160	4		81,5	86,3	42,0	85,0	3		32	43,0	9
160	5		81,5	86,3	42,0	104,8	4		32	43,0	9
160	6		81,5	86,3	42,0	133,4	4		32	43,0	9
200	3		91,0	95,8	51,5	75,0	3		29	45,0	19
200	4		91,0	95,8	55,0	85,0	3		29	45,0	19
200	5		91,0	95,8	55,0	104,8	4		29	45,0	19
200	6		91,0	95,8	55,0	133,4	4		29	45,0	19
250	6		103,5	107,3	76,0	133,4	4		34	53,0	32
250	8		103,5	107,3	76,0	171,4	4		34	53,0	32
315	6		117,7	122,8	103,0	133,4	4		43	57,0	51
315	8		117,7	122,8	103,0	171,4	4		43	57,0	51
400	6		128,5	137,3	103,0	133,4	4		55	67,0	101
400	8		128,5	137,3	136,0	171,4	4		55	67,0	101
400	11		128,5	137,3	136,0	235,0	6		55	67,0	101
500	8		146,0	156,8	136,0	171,4	4		60	79,0	150
500	11		146,0	156,8	190,0	235,0	6		60	79,0	150
630	11		129,0	140,3	19,0	235,0	6		70	87,0	274
630	15		129,0	140,3	252,0	330,2	6		70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3635



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3635-125-3	353635210300
3635-125-4	353635220500
3635-160-3	353635230700
3635-160-4	353635240900
3635-160-5	353635250000
3635-160-6	353635260200
3635-200-3	353635270400
3635-200-4	353635280600
3635-200-5	353635290800
3635-200-6	353635300200
3635-250-6	353635330800
3635-250-8	353635340000
3635-315-6	353635360300
3635-315-8	353635370500
3635-400-6	353635390900
3635-400-8	353635400300
3635-400-11	353635410500
3635-500-8	353635420700
3635-500-11	353635430900
3635-630-11	353635460400
3635-630-15	353635470600

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7



3744



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

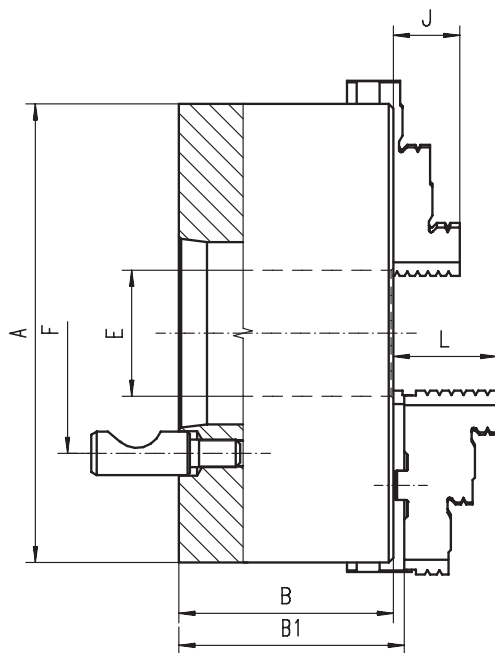


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353744210900	3744-125-3
353744220000	3744-125-4
353744230200	3744-160-3
353744240400	3744-160-4
353744250600	3744-160-5
353744280100	3744-200-4
353744290300	3744-200-5
353744300800	3744-200-6
353744330300	3744-250-6
353744340500	3744-250-8
353744360900	3744-315-6
353744370000	3744-315-8
353744400900	3744-400-8
353744410000	3744-400-11
353744460000	3744-500-8
353744470100	3744-500-11
353744570200	3744-630-11
353744580400	3744-630-15



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Hardened and ground working surfaces
- Planspirale gewuchtet
- Balanced scroll plate

A	KK 1:4	B	B1	E	F	Stehbolzen	J	L	kg
	ST 1:4					Studs			
125	3	59,5	64,8	32,0	70,6	3	20	40,0	5
125	4	59,5	64,8	32,0	82,6	3	20	40,0	5
160	3	68,0	72,8	42,0	70,6	3	32	43,0	9
160	4	68,0	72,8	42,0	82,6	3	32	43,0	9
160	5	68,0	72,8	42,0	104,8	6	32	43,0	9
200	4	78,0	82,8	55,0	82,6	3	29	45,0	19
200	5	78,0	82,8	55,0	104,8	6	29	45,0	19
200	6	78,0	82,8	55,0	133,4	6	29	45,0	19
250	6	89,0	92,8	76,0	133,4	6	34	53,0	32
250	8	89,0	92,8	76,0	171,4	6	34	53,0	32
315	6	96,2	101,3	103,0	133,4	6	43	57,0	51
315	8	96,2	101,3	103,0	171,4	6	43	57,0	51
400	8	108,0	116,8	136,0	171,4	6	55	67,0	101
400	11	108,0	116,8	136,0	235,0	6	55	67,0	101
500	8	119,0	129,8	136,0	171,4	6	60	79,0	150
500	11	119,0	129,8	190,0	235,0	6	60	79,0	150
630	11	129,0	140,3	190,0	235,0	6	70	87,0	274
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	6	70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

- 3744
- 3745

3745



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3745-125-3	353745210700
3745-125-4	353745220900
3745-160-3	353745230000
3745-160-4	353745240200
3745-160-5	353745250400
3745-200-4	353745280000
3745-200-5	353745290100
3745-200-6	353745300600
3745-250-6	353745330100
3745-250-8	353745340300
3745-315-6	353745360700
3745-315-8	353745370900
3745-400-8	353745400700
3745-400-11	353745410900
3745-500-8	353745460800
3745-500-11	353745470000
3745-630-11	353745570000
3745-630-15	353745580200



3644



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

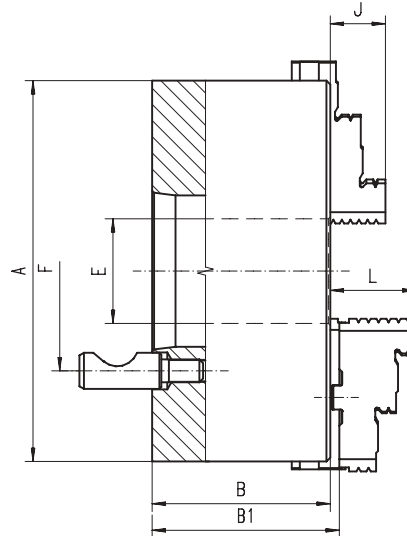


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353644210200	3644-125-3
353644220400	3644-125-4
353644230600	3644-160-3
353644240800	3644-160-4
353644250000	3644-160-5
353644270300	3644-200-3
353644280500	3644-200-4
353644290700	3644-200-5
353644300100	3644-200-6
353644320500	3644-250-5
353644330700	3644-250-6
353644340900	3644-250-8
353644360200	3644-315-6
353644370400	3644-315-8
353644390800	3644-400-6
353644400200	3644-400-8
353644410400	3644-400-11
353644420600	3644-500-8
353644430800	3644-500-11
353644450100	3644-630-11
353644460300	3644-630-15



■ Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen

■ Ground working surfaces

A	KK 1:4	B	B1	E	F	Stehbolzen	J	L	kg
	ST 1:4					Studs			
125	3	70,0	74,8	32,0	70,6	3	20	40,0	5
125	4	70,0	74,8	32,0	82,6	3	20	40,0	5
160	3	81,5	86,3	42,0	70,6	3	32	43,0	9
160	4	81,5	86,3	42,0	82,6	3	32	43,0	9
160	5	81,5	86,3	42,0	104,8	6	32	43,0	9
200	3	91,0	95,8	51,5	70,6	3	29	45,0	19
200	4	91,0	95,8	55,0	82,6	3	29	45,0	19
200	5	91,0	95,8	55,0	104,8	6	29	45,0	19
200	6	91,0	95,8	55,0	133,4	6	29	45,0	19
250	5	103,5	107,3	76,0	104,8	6	34	53,0	32
250	6	103,5	107,3	76,0	133,4	6	34	53,0	32
250	8	103,5	107,3	76,0	171,4	6	34	53,0	32
315	6	117,7	122,8	103,0	133,4	6	43	57,0	51
315	8	117,7	122,8	103,0	171,4	6	43	57,0	51
400	6	128,5	137,3	103,0	133,4	6	55	67,0	101
400	8	128,5	137,3	136,0	171,4	6	55	67,0	101
400	11	128,5	137,3	136,0	235,0	6	55	67,0	101
500	8	146,0	156,8	136,0	171,4	6	60	79,0	150
500	11	146,0	156,8	190,0	235,0	6	60	79,0	150
630	11	129,0	140,3	19,0	235,0	6	70	87,0	274
630	15	129,0	140,3	252,0	330,2	6	70	87,0	274

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3645



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3645-125-3	353645210000
3645-125-4	353645220200
3645-160-3	353645230400
3645-160-4	353645240600
3645-160-5	353645250800
3645-200-3	353645270100
3645-200-4	353645280300
3645-200-5	353645290500
3645-200-6	353645300000
3645-250-5	353645320300
3645-250-6	353645330500
3645-250-8	353645340700
3645-315-6	353645360000
3645-315-8	353645370200
3645-400-6	353645390600
3645-400-8	353645400000
3645-400-11	353645410200
3645-500-8	353645420400
3645-500-11	353645430600
3645-630-11	353645450000
3645-630-15	353645460100

1
2
3
4
5
6
7



3774



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



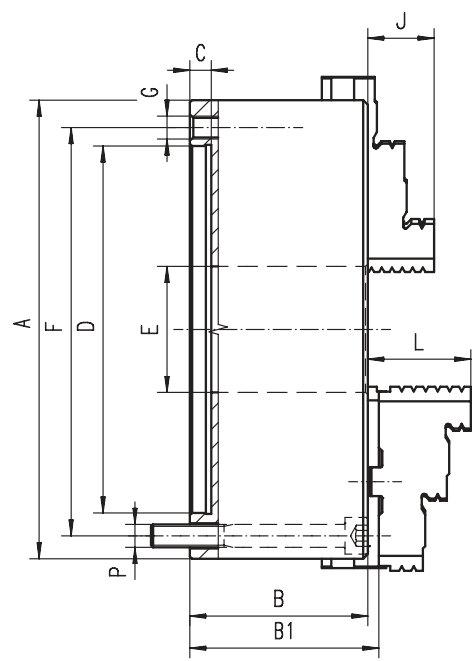
1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Flexible Befestigungsmöglichkeit des Flansches von vorne oder hinten

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Flexible mounting system: mounting from the back or front of the chuck by using an adapter plate

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353774020000	3774-125
353774030200	3774-160
353774040400	3774-200
353774050600	3774-250
353774060800	3774-315
353774070000	3774-400
353774080100	3774-500
353774090300	3774-630

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	P	kg
125	59,5	64,3	4	95	35,5	108	3xM8	20	40	3xM8	5,0
160	68,0	72,8	4	125	42,0	140	3xM10	32	43	3xM10	10,0
200	78,0	82,8	4	160	55,0	176	3xM10	29	45	3xM10	17,5
250	89,0	92,8	5	200	76,0	224	3xM12	34	53	3xM12	29,0
315	97,2	101,3	5	260	103,0	286	3xM16	43	57	3xM16	50,0
400	109,0	116,8	5	330	136,0	362	3xM16	55	67	3xM16	85,0
500	119,0	129,8	5	420	190,0	458	6xM16	60	79	6xM16	145,0
630	129,0	140,3	7	545	252,0	586	6xM16	70	87	6xM16	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3775



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



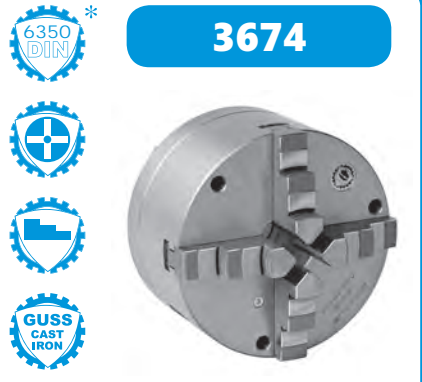
1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

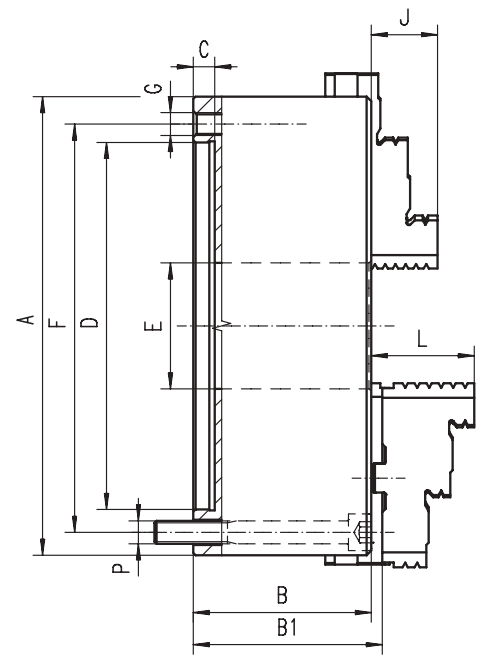
Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3775-125	353775020900
3775-160	353775030000
3775-200	353775040200
3775-250	353775050400
3775-315	353775060600
3775-400	353775070800
3775-500	353775080000
3775-630	353775081200

3774
3775



3674

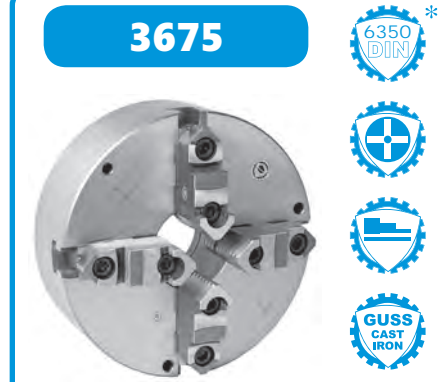
- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**



- **Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen**
- **Flexible Befestigungsmöglichkeit des Flansches von vorne oder hinten**
- **Ground working surfaces**
- **Flexible mounting system: mounting from the back or front of the chuck by using an adapter plate**

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	P	kg
125	56,0	60,8	4	95	32,0	108	3xM8	20	40,0	3xM8	5,0
160	64,5	69,3	4	125	42,0	140	3xM10	32	43,0	3xM10	10,0
200	75,0	79,8	4	160	55,0	176	3xM10	29	45,0	3xM10	17,5
250	85,0	88,8	5	200	76,0	224	3xM12	34	53,0	3xM12	29,0
315	94,0	99,1	5	260	103,0	286	3xM16	43	57,0	3xM16	50,0
400	105,0	113,8	5	330	136,0	362	3xM16	55	67,0	3xM16	85,0
500	119,0	129,8	5	420	190,0	458	6xM16	60	79,0	6xM16	145,0
630	129,0	140,3	7	545	252,0	586	6xM16	70	87,0	6xM16	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3675

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

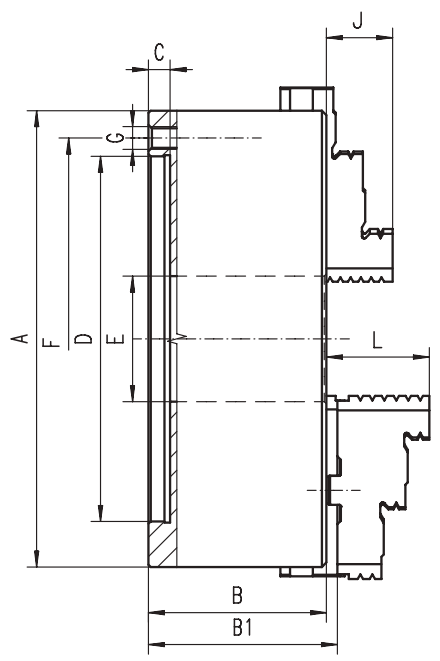
Type	Artikel Nr.
3675-125	353675210200
3675-160	353674220600
3675-200	353674230800
3675-250	353674240000
3675-315	353674250100
3675-400	353675270300
3675-500	353675271600
3675-630	353675272900

1
2
3
4
5
6
7



3806

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353806030400	3806-200
353806040600	3806-250
353806050800	3806-315
353806060000	3806-400
353806070100	3806-500
353806080300	3806-630

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	29	45	17,5
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	34	53	29,0
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	43	57	50,0
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	55	67	85,0
500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	60	79	145,0
630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	70	87	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3807

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3807-200	353807030200
3807-250	353807040400
3807-315	353807050600
3807-400	353807060800
3807-500	353807070000
3807-630	353807080100

3806
3807



3804

-
-
-
-

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

■ Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen

■ Ground working surfaces

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	29	45	17,5
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	34	53	29,0
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	43	57	50,0
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	55	67	85,0
500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	60	79	145,0
630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	70	87	250,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!



3805

-
-
-
-

- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile • Spare parts 94-105**
- Technische Daten • Technical data 106-112**

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3805-200	353805030600
3805-250	353805040800
3805-315	353805050000
3805-400	353805060100
3805-500	353805070300
3805-630	353805080500

1
2
3
4
5
6
7



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz weiche Aufsatzbacken¹⁾
1 Set of soft top jaws¹⁾

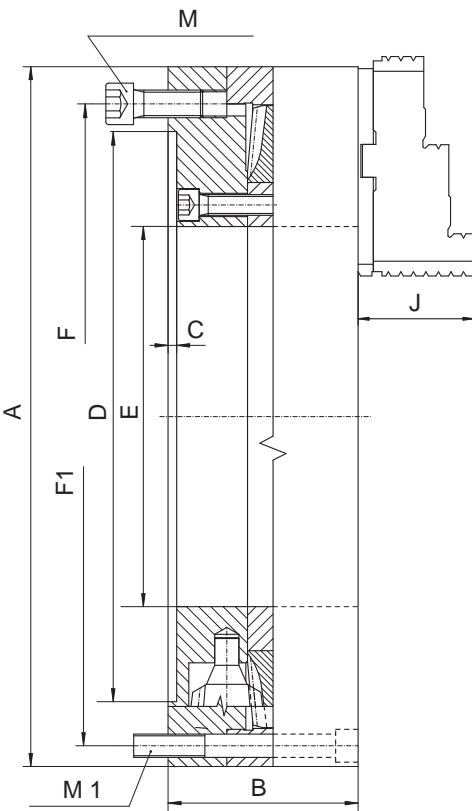
1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

¹⁾ Weiche Aufsatzbacken sind bei 3597-315 nicht inkludiert
¹⁾ Soft top jaws not included with 3597-315



- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung eignen sich besonders für die Bearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden

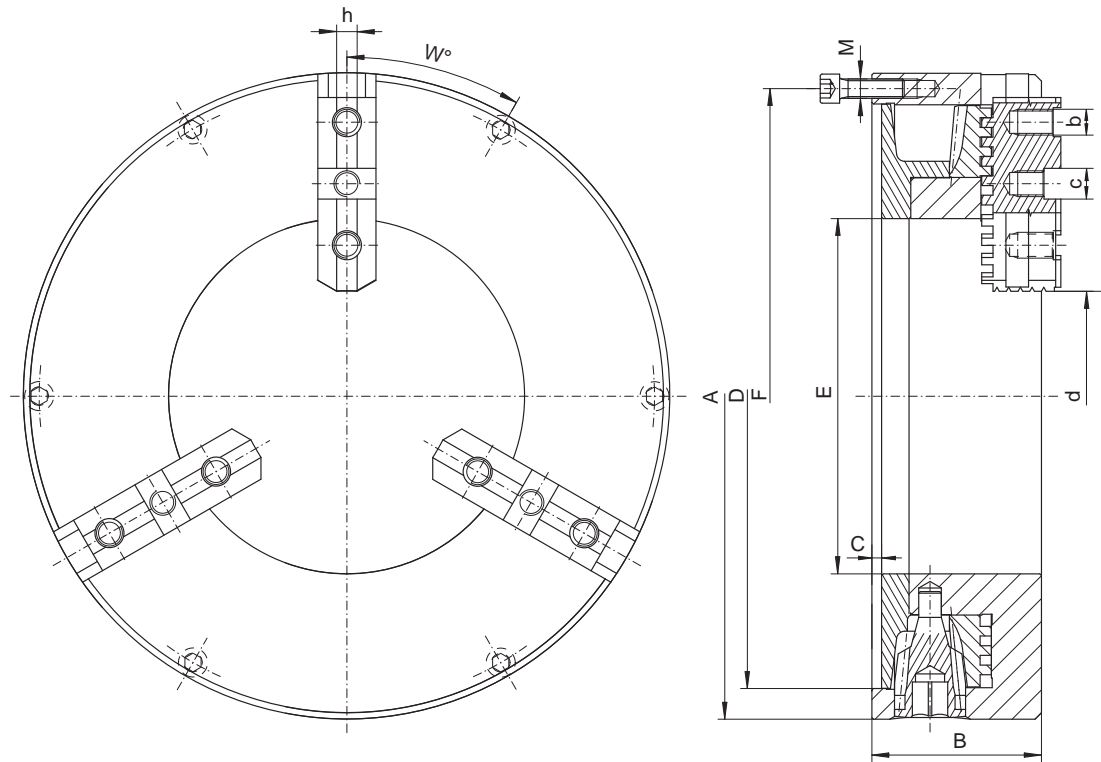
- BISON OIL COUNTRY CHUCKS with large through-holes are designed for gripping long workpieces or pipes during machining
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- High gripping force
- High accuracy
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353597030900	3597-315
353597040000	3597-405
353597050200	3597-515
353597060400	3597-660

A	B	C	D	E	F	F1	J	M	M1	Spannbereich [mm]		kg
										Clamping range [mm]	Max. U/min. Max. rpm	
315	97	5	260	145	286	286,0	56,9	3xM16	3xM16	40 - 315	2500	47,0
405	110	5	330	220	362	381,0	67	6xM16	6xM12	138 - 406	1000	73,0
515	120	5	420	320	458	481,5	79	6xM16	6xM16	264 - 516	800	120,0
660	140	7	545	406	586	620,0	87	6xM16	6xM16	349 - 630	600	230,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3597



- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung eignen sich besonders für die Bearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden

- BISON OIL COUNTRY CHUCKS with large through-holes are designed for gripping long workpieces or pipes during machining
- Hardened and ground working surfaces
- High gripping force
- High accuracy
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle

A	B	C	D	E	F	M	W	a	b	c	h	d		Max. U/min.	kg
												Spannbereich [mm]			
												Clamping range [mm]		Max. rpm	
400	105	6	362	220	381,0	6xM12	30°	120	M16	19,04	12,7	138 - 256		500	57,7
508	120	8	462	320	481,5	6xM16	30°	120	M20	19,04	12,7	250 - 380		350	75,8
660	135	14	580	406	620,0	6xM16	30°	127	M20	19,04	12,7	376 - 497		250	128,9

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3295

1 Satz weiche Aufsatzbacken
1 Set of soft top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3295-400	353295040500
3295-500	353295050700
3295-660	353295060900

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

1
2
3
4
5
6
7



3515 HD



Standard Zubehör
Standard accessories

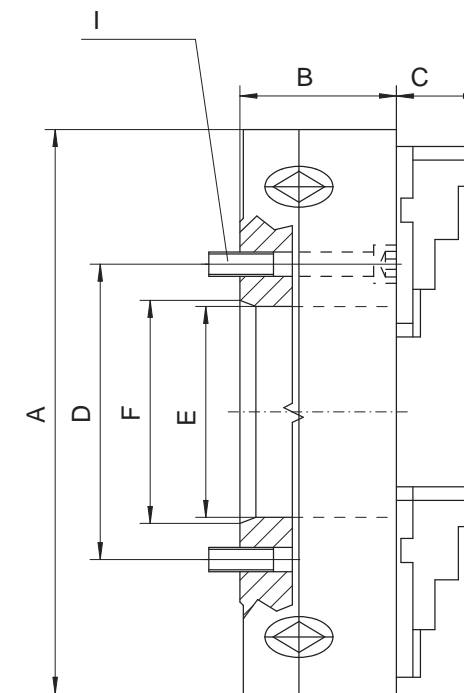
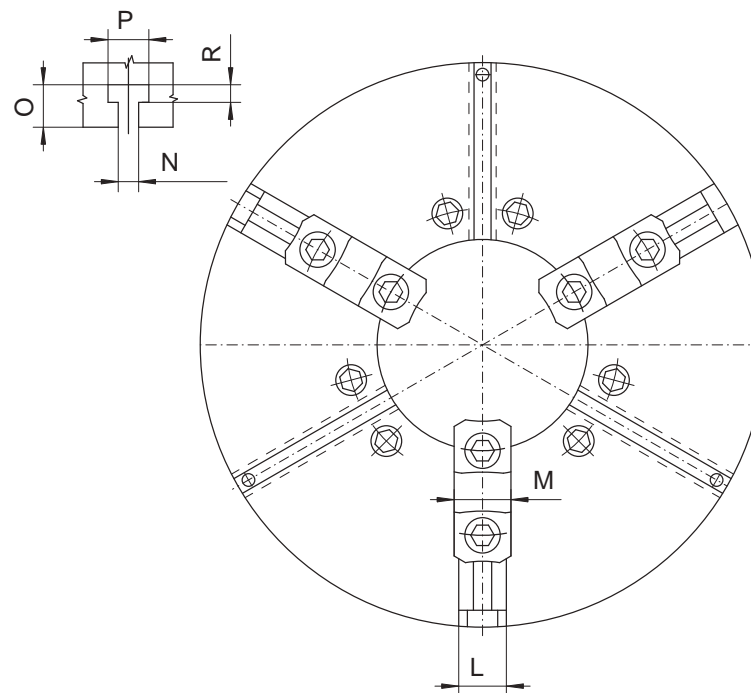
1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112



- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung in HD (Heavy Duty) Ausführung eignen sich besonders für die Schwerbearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Äußerst stabile Bauweise
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden
- Metrische Ausführung auf Anfrage




- BISON OIL COUNTRY CHUCKS HD with large through-holes are designed for gripping long and heavy workpieces or pipes during heavy-duty (HD) machining
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- High gripping force
- High accuracy
- Heavy-duty operations
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle
- Chuck in metric execution available upon request

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
353581695200	3515-16"-6-4,0" HD
353581705700	3515-16"-8-5,3" HD
353581715900	3515-16"-11-5" HD
353581762000	3515-20"-11-7,5" HD
353581768600	3515-25"-15-10,75" HD
353581770600	3515-25"-20-12,5" HD


A	KK 1:4	B	C	D	E	F	I	L	M	N	O	P	R	Spannbereich	Spannkraft	Anzugsmoment	Max.	kg
	ST 1:4													Clamping range	Gripping force	Torque on wrench	U/min.	
400	6	111	87,0	133,4	103	106,375	6xM12x110	50	54	14H10	21	23	10	25 - 400	6.600	300	1.400	102,0
400	8	111	87,0	171,4	136	139,719	6xM6x110	50	54	14H10	21	23	10	25 - 400	6.600	300	1.400	98,0
400	11	111	87,0	165,1	130	196,869	6xM20x100	50	54	14H10	21	23	10	25 - 400	6.600	300	1.400	96,0
500	11	119	87,0	235,0	192	196,869	6xM20x120	50	54	14H10	21	23	10	45 - 500	7.700	380	1.000	157,0
630	15	144	92,5	330,2	275	285,775	6xM24x150	70	75	22H10	33	37	16	80 - 630	8.200	400	850	278,0
630	20	144	92,5	368,3	320	412,775	6xM24x130	70	75	22H10	33	37	16	160 - 630	8.200	400	850	252,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!


3515 HD


4505



Standard Zubehör
Standard accessories



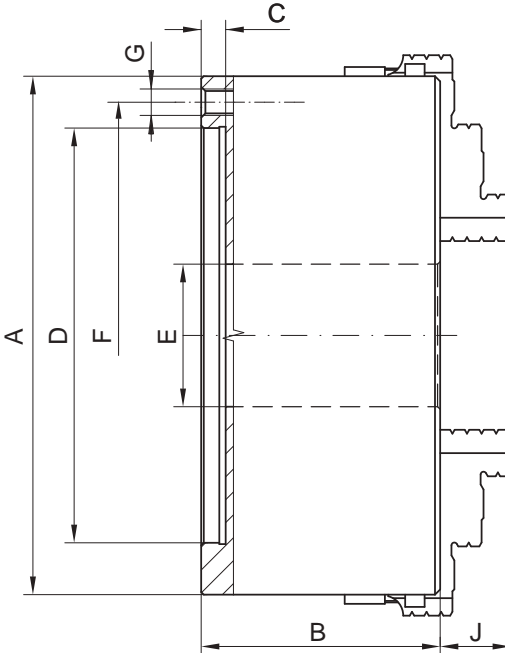
1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112




- Backen einzeln verstellbar
- Backen zentrisch spannend

- Individually adjustable jaws
- Self-centering jaw clamping

A	B	C	D	E	F	G	J
200	96	5	160	55	176	6xM10	31
250	102	6	200	76	224	6xM12	33
315	117	6	260	103	286	6xM16	41,5
400	123	6	330	136	362	6xM16	59
500	145	8	420	190	458	6xM16	61
630	160	10	545	252	586	6xM16	72


Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
4705-200	354705520800
4705-250	354705530000
4705-315	354705540100
4705-400	354705550300
4705-500	354705560500
4705-630	354705570700

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!







4705



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

1
2
3
4
5
6
7

4605

4805

6350 DIN
4605



-
-
-
-

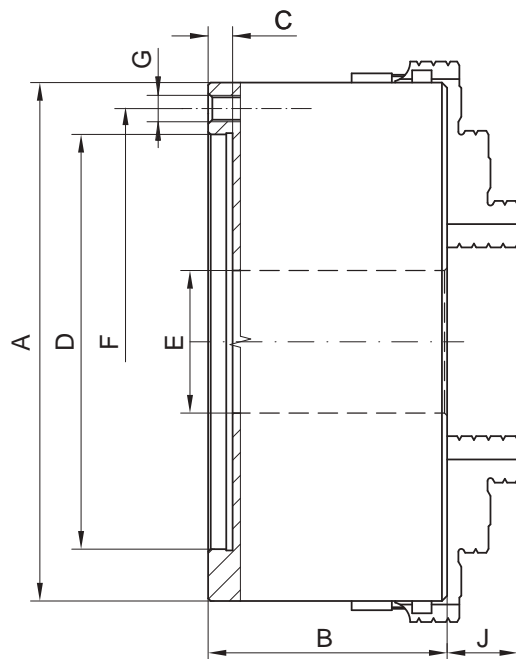
Standard Zubehör
 Standard accessories

1 Satz harte Umkehrbacken
 1 Set of solid reversible jaws

1 Schlüssel
 1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112



- Backen einzeln verstellbar
- Backen zentrisch spannend
- Individually adjustable jaws
- Self-centering jaw clamping

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
354605020700	4605-200
354605030900	4605-250
354605040000	4605-315
354605050200	4605-400
354605060400	4605-500
354605070600	4605-630

A	B	C	D	E	F	G	J
200	96	5	160	55	176	6xM10	31
250	102	6	200	76	224	6xM12	33
315	117	6	260	103	286	6xM16	41,5
400	123	6	330	136	362	6xM16	59
500	145	8	420	190	458	6xM16	61
630	160	10	545	252	586	6xM16	72

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

6350 DIN
4805



-
-
-
-

Standard Zubehör
 Standard accessories

1 Satz harte Umkehrbacken
 1 Set of solid reversible jaws

1 Schlüssel
 1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
4805-200	354805520400
4805-250	354805530600
4805-315	354805540800
4805-400	354805550000
4805-500	354805560100
4805-630	354805570300

3474



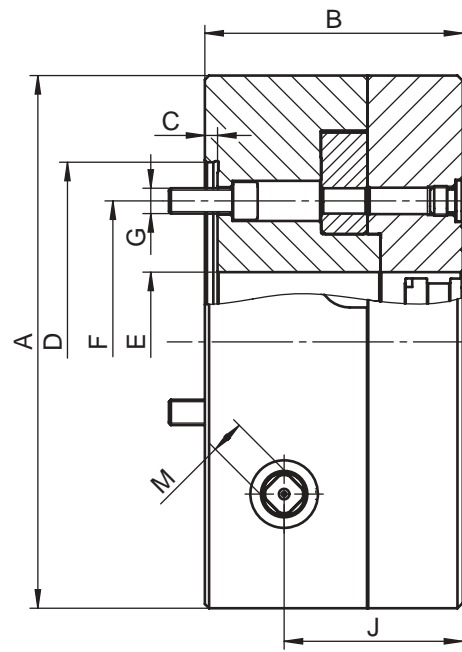
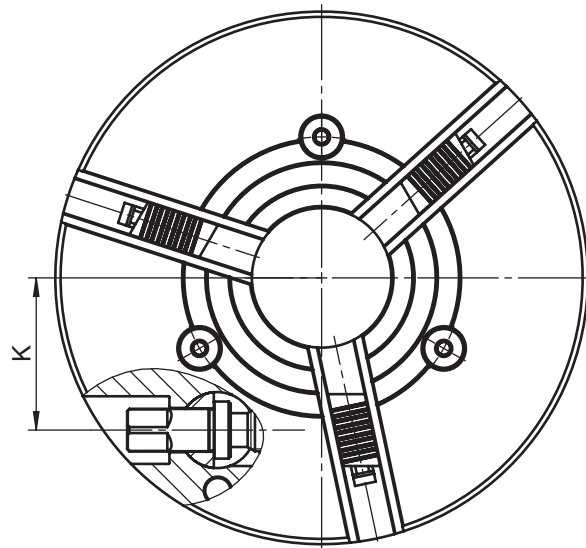
Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112



- Backenverzahnung System Reishauer (RHU)
- Mit Backenverriegelung
- Backenführung gehärtet und geschliffen
- Flexible Befestigungsmöglichkeit des Flansches von vorne oder hinten

- Serration according to Reishauer System (RHU)
- Jaw locking system
- Hardened and ground jaw guides
- Flexible mounting system: mounting from the back or front of the chuck by using an adapter plate

A	B	C	D	E	F	G	J	K	M	S	kg
130	67	4	90	30	70,6	3xM10	51,5	35,5	9	5,2	5,6
165	84	5	115	40	82,6	3xM10	65,0	45,5	11	5,2	11,8
205	97	5	140	51	104,8	3xM10	73,5	56,5	14	5,6	20,0
252	112	6	170	66	133,4	3xM12	84,5	72,0	16	6,2	36,0
315	127	6	220	90	171,4	3xM16	95,5	88,0	18	9,1	60,0
400	144	6	300	110	235	3xM20	112,5	110,0	18	12	107,0
500	144	6	300	190	235	6xM20	112,5	170,0	18	12	163,0
630	160	6	380	260	330,2	6xM24	122,0	218,0	18	15	294,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3475



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

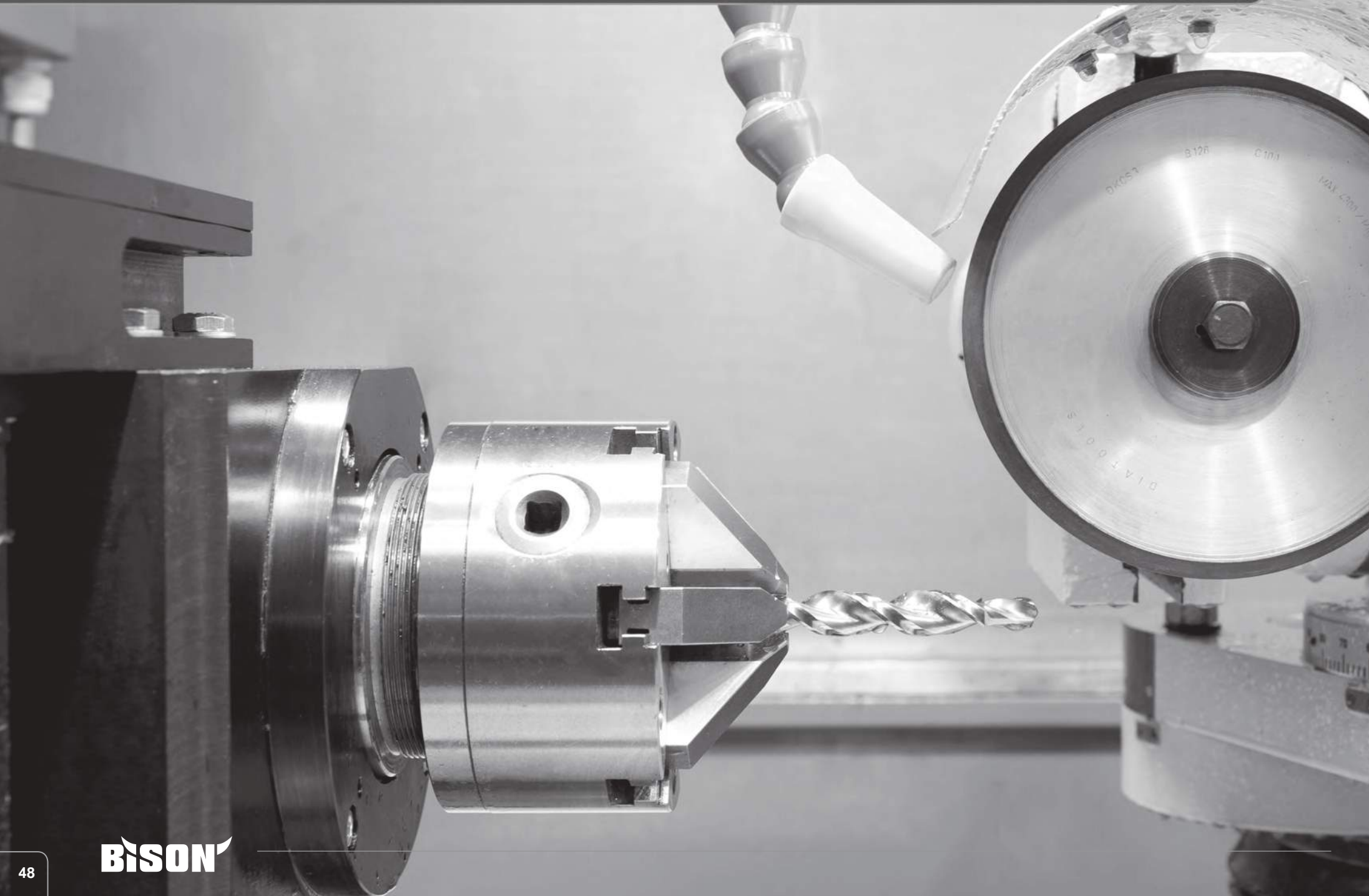
1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Type	Artikel Nr.
3475-125	353475100700
3475-160	353475110900
3475-200	353475120000
3475-250	353475130200
3475-315	353475140400
3475-400	353475150600
3475-500	353475160800
3475-630	353475170000

SPEZIAL FUTTER SPECIAL CHUCKS





3264



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

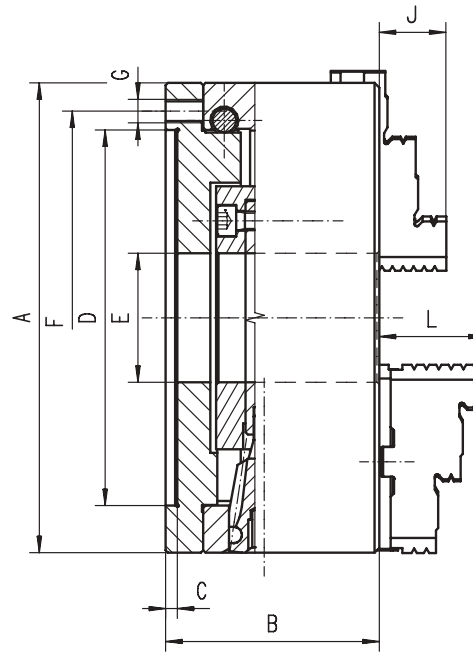


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353264002300	3264-80
353264000800	3264-100
353264010000	3264-125
353264020100	3264-160
353264030300	3264-200
353264040500	3264-250
353264050700	3264-315



- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Spannwiederholgenauigkeit: 0,015 mm
- Feineinstellung über radiale Stellschrauben auf eine radiale Rundlaufgenauigkeit von nahezu 0
- Die Feineinstellung erfolgt mittels drei tangential angeordneter Verstellspindeln
- Verstellspindeln gehärtet
- Rückseitig montiert (zylindrische Aufnahme)
- Ground working surfaces
- Repeatability: 0,015 mm
- Fine adjustment radially set screws provide nearly 0 run-out
- The clamped workpiece is adjusted to the required concentricity by means of 3 tangentially arranged adjusting screws
- Hardened adjusting screws
- Mounted on the machine tool spindle from the back of the chuck by using an adapter plate

A	B	C min.	D H7	E min.	F	G	J	L	kg
80	59,0	3	56	16	67	3xM6	13,0	-	2,8
100	69,0	4	70	20	83	3xM8	17,0	-	3,5
125	70,0	5	95	32	108	3xM8	20,0	40,0	5,6
160	80,5	5	125	42	140	3xM10	32,0	43,0	10,0
200	91,0	5	160	55	176	3xM10	29,0	45,0	17,2
250	103,0	6	200	76	224	3xM12	34,5	52,6	34,5
315	120,0	6	260	103	286	3xM16	41,3	56,9	57,5

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3265



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
-	-
-	-
3265-125	353265010800
3265-160	353265020000
3265-200	353265030100
3265-250	353265040300
3265-315	353265050500

3564



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

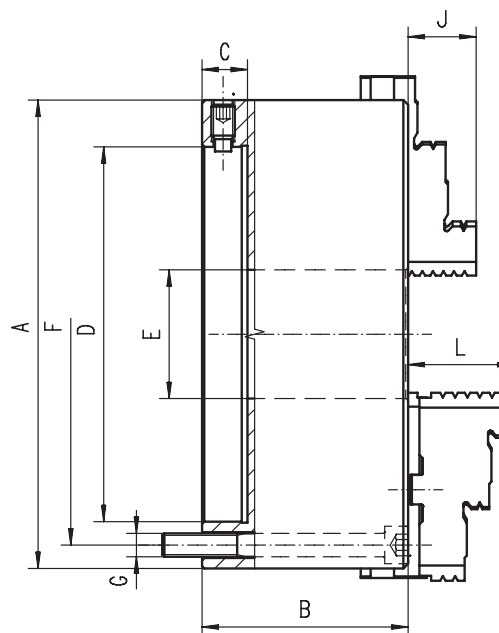


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353564020000	3564-100
353564030200	3564-125
353564040400	3564-160
353564050600	3564-200
353564060800	3564-250
353564070000	3564-315
353564080100	3564-400
353564090300	3564-500
353564100800	3564-630



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Spannwiederholgenauigkeit: 0,015 mm
- Feineinstellung über radiale Stellschrauben auf eine radiale Rundlaufgenauigkeit von nahezu 0
- Die Feineinstellung erfolgt über 4 radiale Stellschrauben (8 Schrauben bei Durchm. 400 mm, 500 mm und 630 mm)
- Speziell für den Einsatz auf Schleifmaschinen und Teilapparaten
- Rückseitig montiert (zylindrische Aufnahme)

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Repeatability: 0,015 mm
- Fine adjustment radially set screws provide nearly 0 run-out
- The clamped workpiece is adjusted to the required concentricity by means of 4 (8 for sizes 400 mm, 500 mm, 630 mm) radially arranged adjusting screws
- Made for universal use, but particularly advantageous for grinding machines, indexing heads and lathes
- Mounted on the machine tool spindle from the back of the chuck by using an adapter plate

A	B	C	D	E	F	G	J	L	kg
100	68,0	13	45,000	20	83,0	3xM8	17	-	3,3
125	71,5	15	55,000	35	108,0	3xM8	20	40,0	5,0
160	68,6	18	86,000	42	140,0	3xM10	32	43,0	9,1
200	78,0	20	110,000	55	176,0	3xM10	29	45,0	15,5
250	89,0	20	145,000	76	224,0	3xM12	34	53,0	26,2
315	96,2	20	180,000	103	286,0	3xM16	43	57,0	46,5
400	123,0	22	299,237	136	171,5	6xM16	55	67,0	90,0
500	144,0	30	407,160	190	235,0	6xM20	60	79,0	171,0
630	150,0	30	407,160	252	330,2	6xM20	70	87,0	302,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3565



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
-	-
3565-125	353565030000
3565-160	353565040200
3565-200	353565050400
3565-250	353565060600
3565-315	353565070800
3565-400	353565080000
3565-500	353565090100
3565-630	353565100600

3564

3565

3864



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

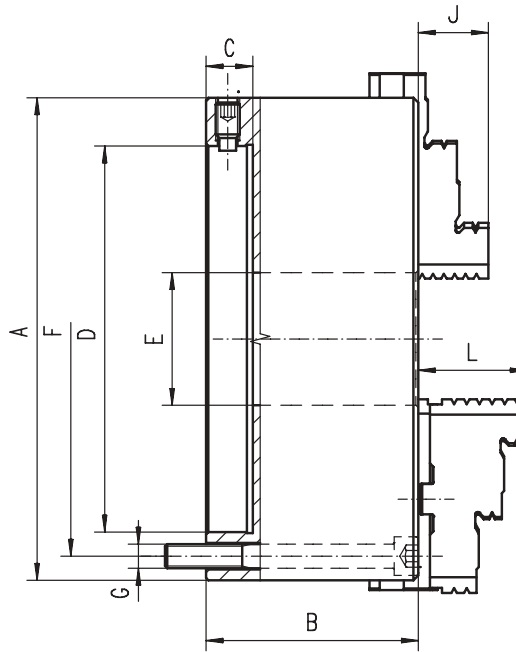


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353864030100	3864-125
353864040300	3864-160
353864050500	3864-200
353864060700	3864-250
353864070900	3864-315
353864080000	3864-400
353864090200	3864-500
353864100700	3864-630



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Spannwiederholgenauigkeit: 0,015 mm
- Feineinstellung über radiale Stellschrauben auf eine radiale Rundlaufgenauigkeit von nahezu 0
- Die Feineinstellung erfolgt über 4 radiale Stellschrauben (8 Schrauben bei Durchm. 400 mm, 500 mm und 630 mm)
- Rückseitig montiert (zylindrische Aufnahme)

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Repeatability: 0,015 mm
- Fine adjustment radially set screws provide nearly 0 run-out
- The clamped workpiece is adjusted to the required concentricity by means of 4 (8 for sizes 400 mm, 500 mm, 630 mm) radially arranged adjusting screws
- Mounted on the machine tool spindle from the back of the chuck by using an adapter plate

A	B	C	D	E	F	G	J	L	kg
125	71,5	15	55,000	35	108,0	3xM8	20	40,0	6,2
160	68,6	18	86,000	42	140,0	3xM10	32	43,0	10,5
200	78,0	20	110,000	55	176,0	3xM10	29	45,0	17,5
250	89,0	20	145,000	76	224,0	3xM12	34	53,0	33,0
315	96,2	20	180,000	103	286,0	3xM16	41	56,0	56,0
400	123,0	22	299,237	136	171,5	6xM16	55	67,0	99,0
500	144,0	30	407,160	190	235,0	6xM20	60	79,0	180,0
630	150,0	30	407,160	252	330,2	6xM20	70	87,0	326,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3865



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3865-125	353865030000
3865-160	353865040100
3865-200	353865050300
3865-250	353865060500
3865-315	353865070700
3865-400	353865080900
3865-500	353865090000
3865-630	353865100500

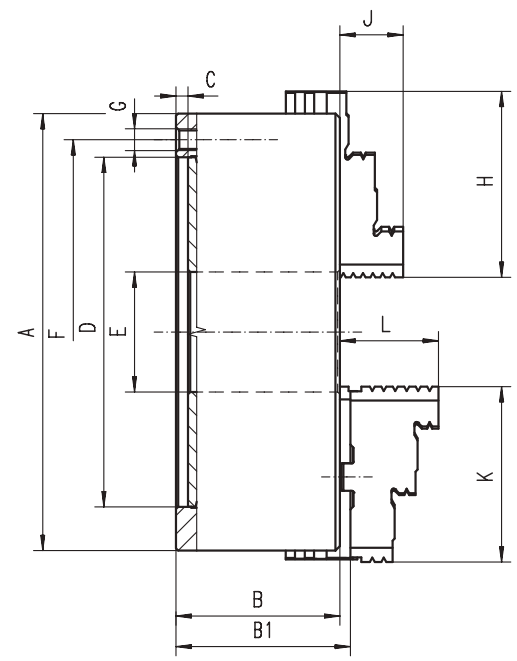
1
2
3
4
5
6
7

3202



- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
 - 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile** • Spare parts 94-105
Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353202010000	3202-160
353202020100	3202-200
353202030300	3202-250
353202040500	3202-315
353202050700	3202-400
353202060900	3202-500
353202070000	3202-630



- Doppelte Backenführung
- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Double jaw guides
- Ground working surfaces

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
160	74,5	79,3	6,5	125	42	140	6xM10	25,0	43,1	10,0
200	83,0	87,8	6,5	160	55	176	6xM10	29,0	45,0	17,5
250	96,0	99,8	6,0	200	76	224	6xM12	34,0	53,0	29,0
315	111,0	115,1	6,3	260	103	286	6xM16	41,3	57,0	50,0
400	120,0	127,2	6,0	330	136	362	6xM16	56,0	67,0	85,0
500	140,0	150,8	6,0	420	190	458	6xM16	60,0	78,5	145,0
630	155,0	166,3	10,0	545	252	586	6xM16	70,0	87,0	265,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3203



- Standard Zubehör**
Standard accessories
- 1 Satz harte Aufsatzbacken**
1 Set of hard top jaws
 - 1 Satz harte Grundbacken**
1 Set of hard master jaws
 - 1 Schlüssel**
1 Wrench
- Ersatzteile** • Spare parts 94-105
Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3203-160	353203010800
3203-200	353203020000
3203-250	353203030100
3203-315	353203040300
3203-400	353203050500
3203-500	353203060700
3203-630	353203070900

3202
3203



3602



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte einteilige Bohrbacken
1 Set of hard outside solid jaws



1 Satz harte einteilige Drehbacken
1 Set of hard inside solid jaws

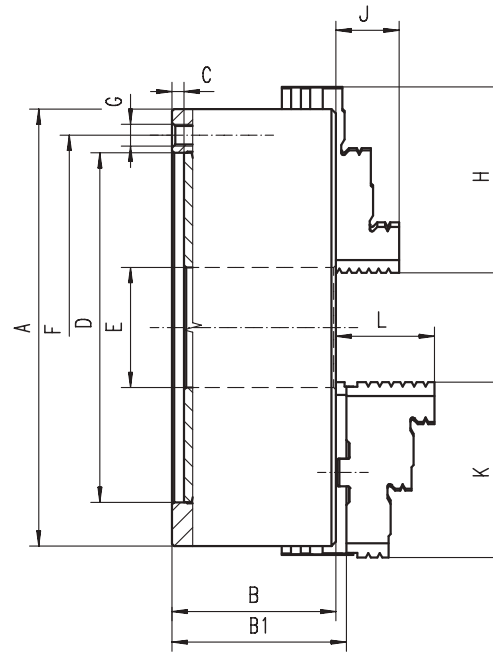


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353602010500	3602-160
353602020700	3602-200
353602030900	3602-250
353602040000	3602-315
353602050200	3602-400
353602060400	3602-500
353602070600	3602-630



- Doppelte Backenführung
- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Double jaw guides
- Ground working surfaces

A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	kg
160	74,5	79,3	6,5	125	42	140	6xM10	25,0	43,1	10,0
200	83,0	87,8	6,5	160	55	176	6xM10	29,0	45,0	17,5
250	96,0	99,8	6,0	200	76	224	6xM12	34,0	53,0	29,0
315	111,0	115,1	6,3	260	103	286	6xM16	41,3	57,0	50,0
400	120,0	127,2	6,0	330	136	362	6xM16	56,0	67,0	85,0
500	140,0	150,8	16,0	420	190	458	6xM16	60,0	78,5	145,0
630	155,0	166,3	10,0	545	252	586	6xM16	70,0	87,0	265,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

3603



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

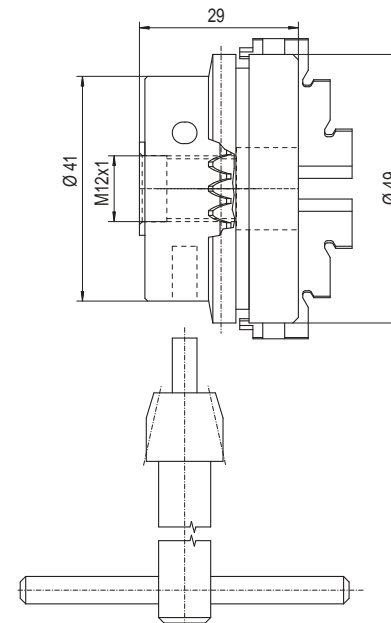
Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
3603-160	353603010300
3603-200	353603020500
3603-250	353603030700
3603-315	353603040900
3603-400	353603050000
3603-500	353603060200
3603-630	353603070400

3286

Drehfutter 49mm
Chuck size 49mm



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws



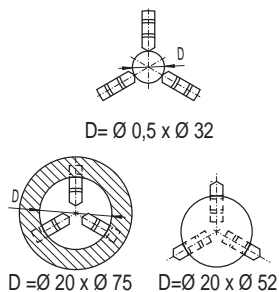
1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

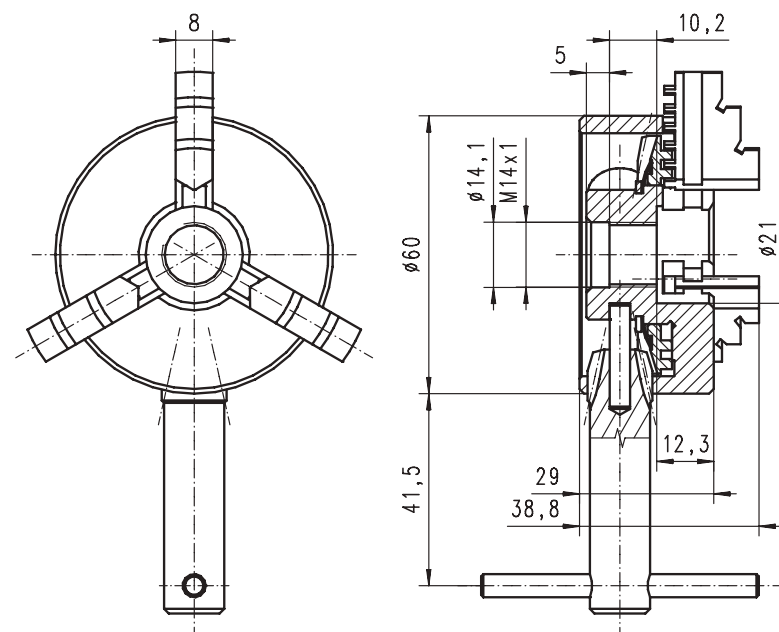
Technische Daten • Technical data 106-112

- Für sehr kleine Spanndurchmesser
- Anwendung auf Kleinmaschinen und Drehmaschinen mit Gewindespindel
- Geeignet für Holz- und Metallbearbeitung
- Very small turning diameter
- Suitable for lathes with a threaded spindle
- Can be used with both metal and wood

Drehfutter 49, 60mm
Chuck size 49, 60mm



Drehfutter 60mm
Chuck size 60mm

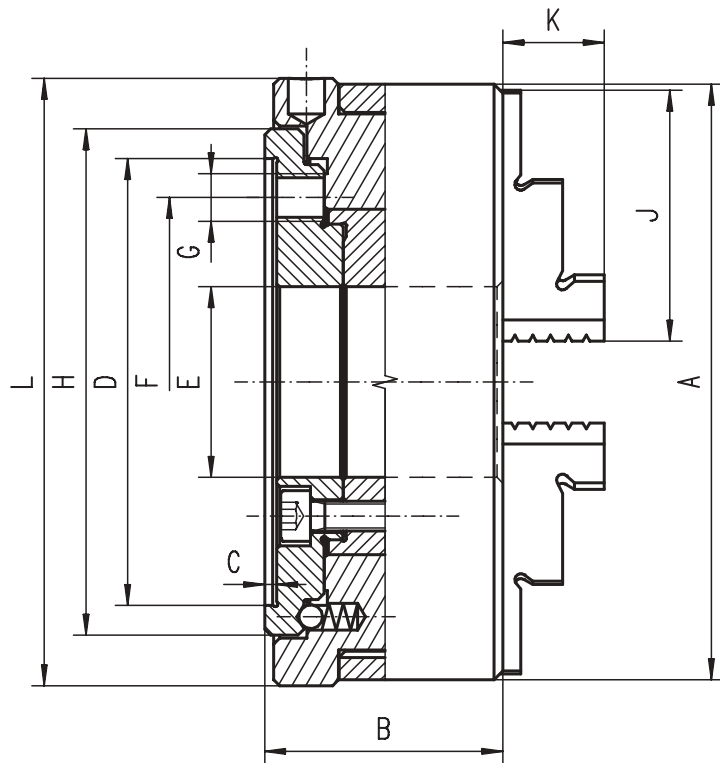


Artikel Nr.	Typ	Futtergröße [mm]	Befestigung	Max. U./min.	kg
Code No.	Type	Chuck size [mm]	Mounting	Max. rpm	
353286009300	3286-49	49	M12x1	4.000	0,50
353286010000	3286-60	60	M14x1	4.000	0,68

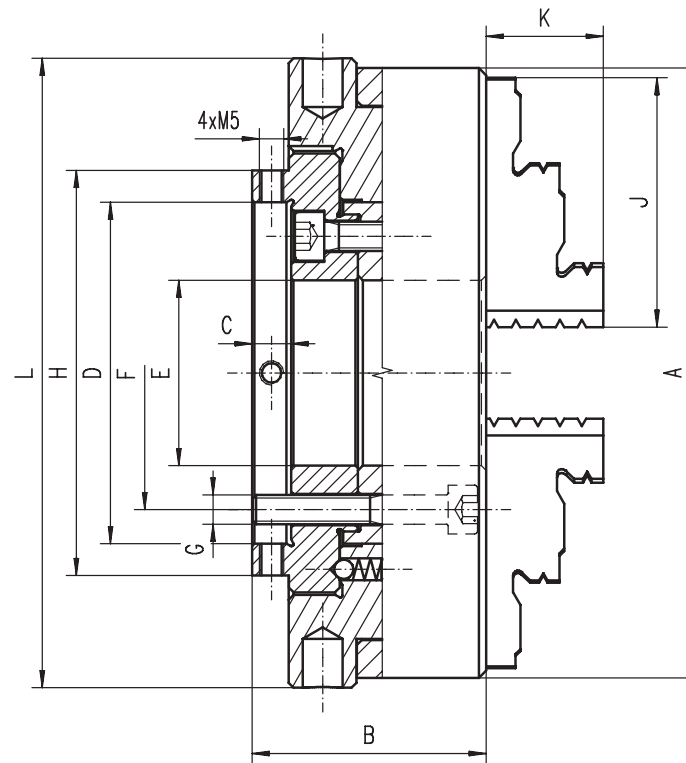
1
2
3
4
5
6
7

3286

Drehfutter 80, 100mm
Chuck size 80, 100mm



Drehfutter 125, 160, 200mm
Chuck size 125, 160, 200mm





- Nachschleifen von Bohrern und anderen Schneidwerkzeugen
- Vier radiale Stellschrauben zur Feinjustierung (bei Futtergrößen 125, 160 und 200mm)


- Lever scroll chuck is specially designed for grinding twist drills and other cutting tools
- Fine adjustment in sizes 125mm, 160mm and 200mm to the required concentricity by means of 4 radially arranged adjusting screws


A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Länge des Bedienschlüssels [mm]	kg
											Length of the operating lever [mm]	
80	35	1,5	48,0	24	39	3xM6	52	33	13	82	100	1,1
100	40	2,0	75,0	32	45	3xM6	85	42	17	102	125	3,2
125	48	8,0	70,0	38	56	3xM6	83	51	20	129	160	4,0
160	52	8,0	78,5	52	65	3xM6	96	70	33	164	200	7,3
200	66	13,0	115,0	64	84	3xM8	147	85	30	205	200	13,3

3266









Standard Zubehör
Standard accessories

- 1 Satz harte einteilige Bohrbacken**
1 Set of hard outside solid jaws
- 1 Satz harte einteilige Drehbacken**
1 Set of hard inside solid jaws
- 1 Bedienschlüssel**
1 Operating lever

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

3266

3866



Standard Zubehör
Standard accessories



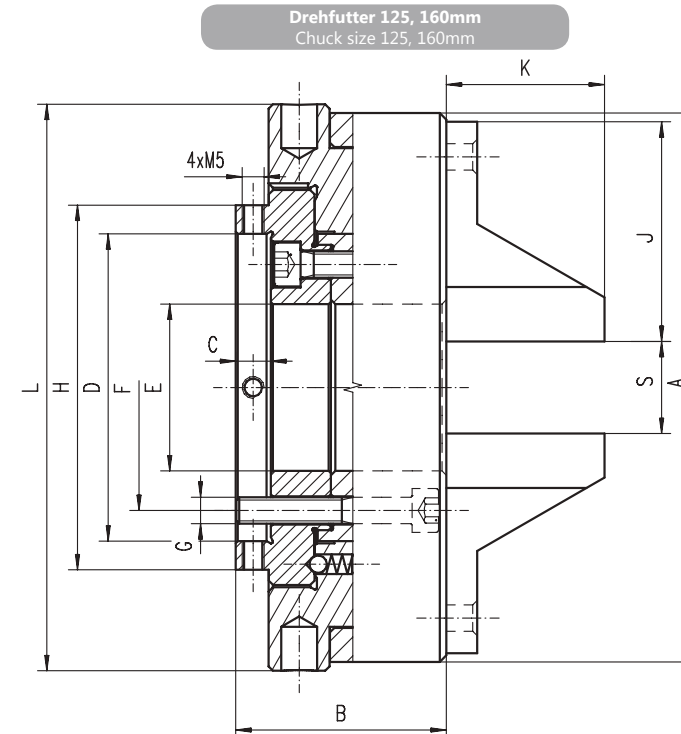
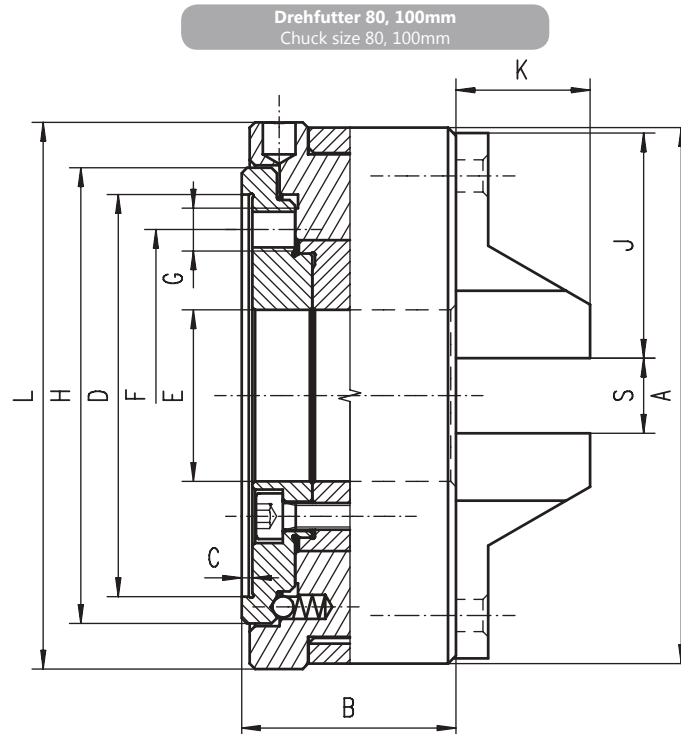
1 Satz harte Backen
1 Set of hard solid jaws



1 Bedienschlüssel
1 Operating lever

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112



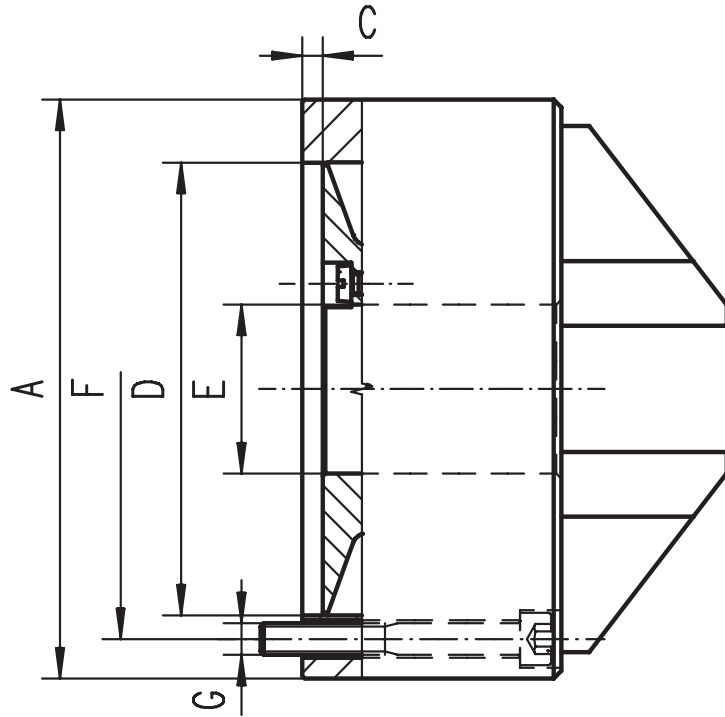
- Nachschleifen von Bohrern und anderen Schneidwerkzeugen
- Vier radiale Stellschrauben zur Feinjustierung (bei Futtergrößen 125 und 160mm)

- Lever scroll chuck is specially designed for grinding twist drills and other cutting tools
- Fine adjustment in sizes 125mm and 160mm to the required concentricity by means of 4 radially arranged adjusting screws

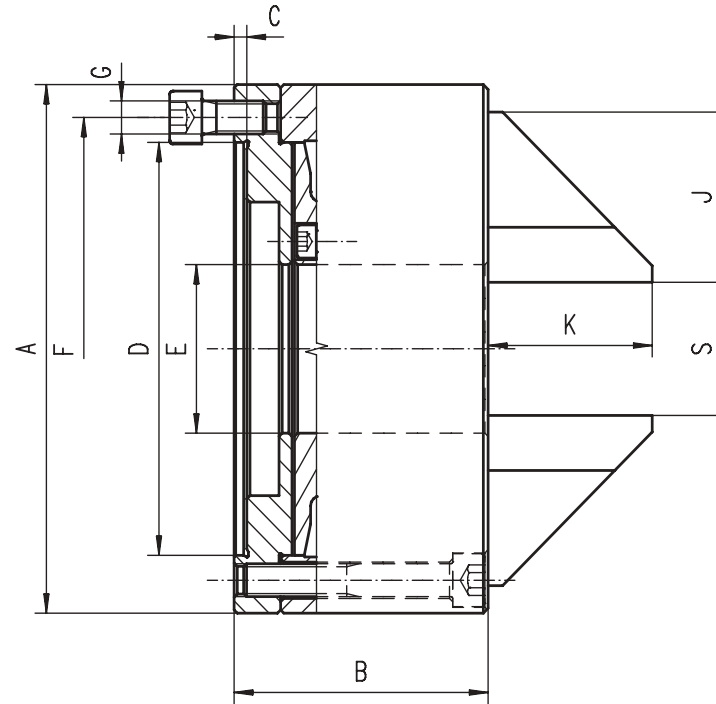
Artikel Nr. Code No.	Typ Type
353866020600	3866-80
353866030800	3866-100
353866040000	3866-125
353866050100	3866-160

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	S	Länge des Bedienschlüssels [mm] Length of the operating lever [mm]		kg
80	35	1,5	48,0	24	39	3xM6	52	35	22	82	1-23	100	2,0	
100	40	2,0	75,0	32	62	3xM8	85	42	25	102	1,5-31	125	2,8	
125	48	8,0	70,0	38	56	3xM6	83	50	36	129	2-37	160	4,0	
160	52	8,0	78,5	52	65	3xM6	96	58	36	164	3-51	200	7,0	

Drehfutter 85, 110mm
Chuck size 85, 110mm



Drehfutter 160mm
Chuck size 160mm



- Manuell betätigtes Futter zum Nachschleifen von Bohrern und anderen Schneidwerkzeugen
- Zylindrische Aufnahme (Befestigung von vorne)

- The wrench operated scroll chuck is specially designed for grinding twist drills and other cutting tools
- Plain back (front mounting)

A	B	C	D	E	F	G	J	K	S	kg
85	44	3,9	62	25,5	70	3xM6	32	37	1-25	1,9
110	50	4,0	86	32,1	95	3xM6	38	33	2,3-32	3,5
160	79	4,0	125	51,0	140	3xM10	51	51	2,5-50	4,5

3867



Standard Zubehör
Standard accessories

- 1 Satz harte Backen**
1 Set of hard solid jaws
- 1 Schlüssel**
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3867-85	353867020400
3867-110	353867040800
3867-160	353867060100

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

3868



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Backen
1 Set of hard solid jaws

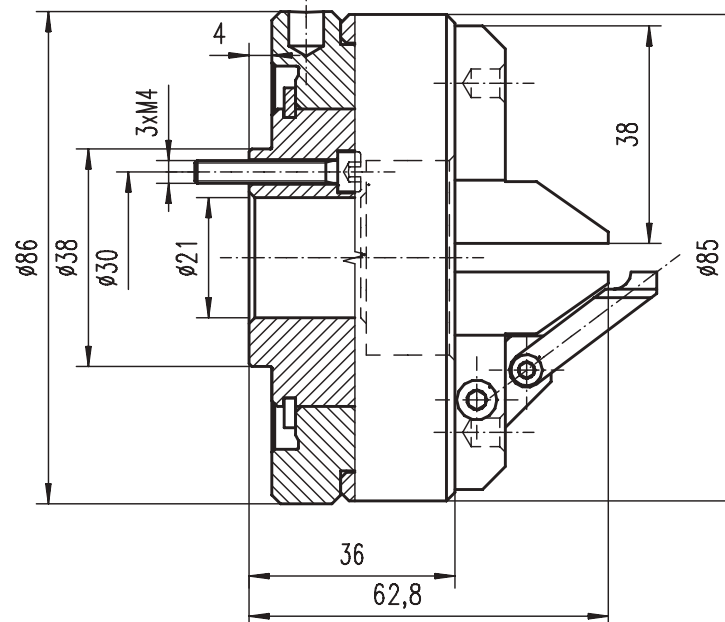
1 Bedienschlüssel
1 Operating lever

Ersatzteile • Spare parts **94-105**

Technische Daten • Technical data **106-112**

- Manuell betätigtes Futter zum Nachschleifen von Bohrern und anderen Schneidwerkzeugen
 - Zusätzliche Werkzeugabstützung
 - Zylindrische Aufnahme (Befestigung von vorne)
-
- The wrench operated scroll chuck is specially designed for grinding twist drills and other cutting tools
 - Additional tool support
 - Plain back (front mounting)

Drehfutter 85mm
Chuck size 85mm



Artikel Nr.	Typ	Futtergrößen	Länge des Bedienschlüssels [mm]	kg
Code No.	Type	Chuck size	Length of the operating lever [mm]	
35386802000	3868-85	85	100	2,5

1

2

3

4

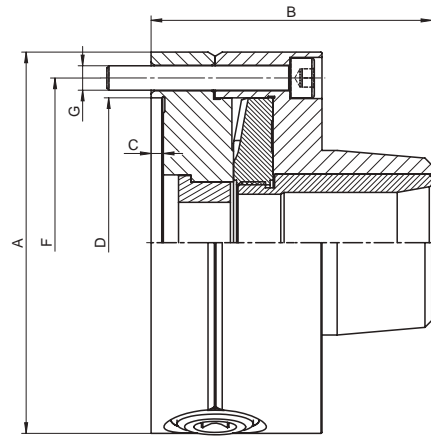
5

6

7

3868

58



Artikel Nr.	Typ	A	B	C	D	F	G	kg
Code No.	Type							
353975010000	3975-125-5C	125	92	4	95	108	3xM6	5,2
353975040500	3975-140-16C	140	114,5	4	105	120	6xM8	7,4
353975050700	3975-160-16C	160	114,5	4	125	140	3xM10	9,3

Spannzangen finden Sie auf Seite 329 • Collets available on page 329

3975



- Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugs-freien Spannen von Werkstücken
- Typ 3975 ist für eine Verwendung mit 5C-Spannzangen (385E) geeignet
- Lieferung erfolgt ohne Spannzange

- The wrench operated scroll provides for uniform and distortion free clamping of workpieces while simultaneously allowing for a fast collet exchange
- Designed for use with 5C collets (385E) and can be used for turning, facing, boring, grinding and milling operations
- Collet 5C not included

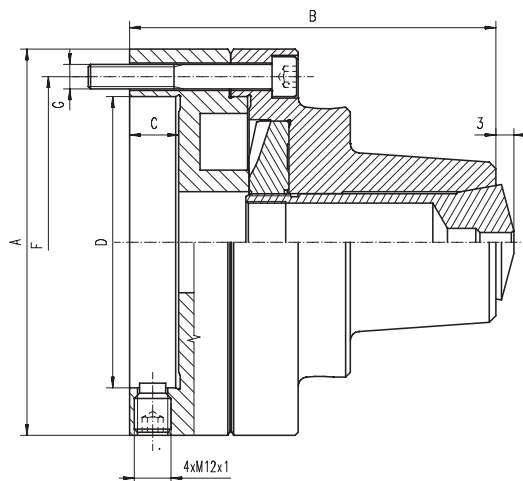
Standard Zubehör
Standard accessories

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7



Artikel Nr.	Typ	A	B	C	D	F	G	kg
Code No.	Type							
353960030500	3960-125	126	117	15	55	108	3xM8	5,4

Spannzangen finden Sie auf Seite 329 • Collets available on page 329

3960



- Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugs-freien Spannen von Werkstücken
- Typ 3960 ist für eine Verwendung mit 5C-Spannzangen (385E) geeignet
- Typ 3960 verfügt über 4 radiale Stellschrauben für eine Feineinstellung des Rundlaufs
- Lieferung erfolgt ohne Spannzange

- The wrench operated scroll provides for uniform and distortion free clamping of workpieces while simultaneously allowing for a fast collet exchange
- Designed for use with 5C collets (385E) and can be used for turning, facing, boring, grinding and milling operations
- Type 3960 allows for fine adjustment to the required concentricity by means of 4 radially arranged adjusting screws
- Collet 5C not included

Standard Zubehör
Standard accessories

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

- 3975
- 3960

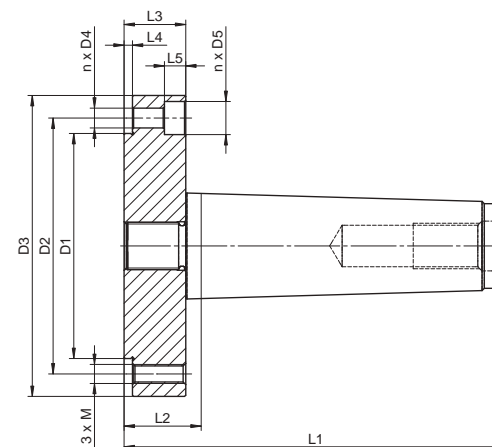
9156

FESTSTEHEND
DEAD

- Zum Einsatz im Reitstock
- Im Lieferumfang ist das passende Drehfutter nicht enthalten
- Can replace typical center in machine tailstock
- Lathe chuck not included, please choose one of our suitable options

Artikel Nr.	Typ	W*	MK-Aufnahme Morse Taper	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	M	n	kg
Code No.	Type															
359156000300	9156-80-2	80	2	56	67	82	6,4	11	89	25,0	16	2,5	7	M6	3	0,7
359156010500	9156-80-3	80	3	56	67	82	6,4	11	102	21,0	16	2,5	7	M6	3	0,8
359156040000	9156-100-2	100	2	70	83	102	8,4	14	89	25,0	16	2,5	9	M8	3	1,1
359156050200	9156-100-3	100	3	70	83	102	8,4	14	102	21,0	16	2,5	9	M8	3	1,2
359156070600	9156-100-5	100	5	70	83	102	-	-	153	23,5	17	2,5	-	M8	3	2,3
359156090000	9156-125-3	125	3	95	108	127	8,4	14	116	35,0	26	3,5	9	M8	3	2,6
359156100400	9156-125-4	125	4	95	108	127	8,4	14	135	32,5	26	3,5	9	M8	3	2,8
359156110600	9156-125-5	125	5	95	108	127	8,4	14	162	32,5	26	3,5	9	M8	3	3,6
359156120800	9156-160-3	160	3	125	140	162	10,5	17	116	35,0	26	3,5	11	M10	3	4,1
359156130000	9156-160-4	160	4	125	140	162	10,5	17	135	32,5	26	3,5	11	M10	3	4,3
359156140100	9156-160-5	160	5	125	140	162	10,5	17	162	32,5	26	3,5	11	M10	3	5,1
359156004400	9156-200-5	200	5	160	176	200	10,5	18	193	63,5	26	3,5	11	M10	3	8,2
359156160500	9156-200-6	200	6	160	176	200	10,5	18	216	34,0	26	3,5	11	M10	3	9,7
359156170700	9156-250-5	250	5	200	224	250	13,5	20	163	34,5	28	3,5	13	M12	6	10,8
359156180900	9156-250-6	250	6	200	224	250	13,5	20	218	36,0	28	3,5	13	M12	6	13,7

W - Drehfutterdurchmesser • Chuck diameter



Wählen Sie das passende Drehfutter
Please choose your requested chuck

3-Backen 3-Jaw	Typ Type	Seite Page
	Typ 3574	Seite 28
	Typ 3575	Seite 28
	Typ 3274	Seite 29
	Typ 3275	Seite 29
	Typ 3774	Seite 38
	Typ 3775	Seite 38
	Typ 3674	Seite 41
	Typ 3675	Seite 41

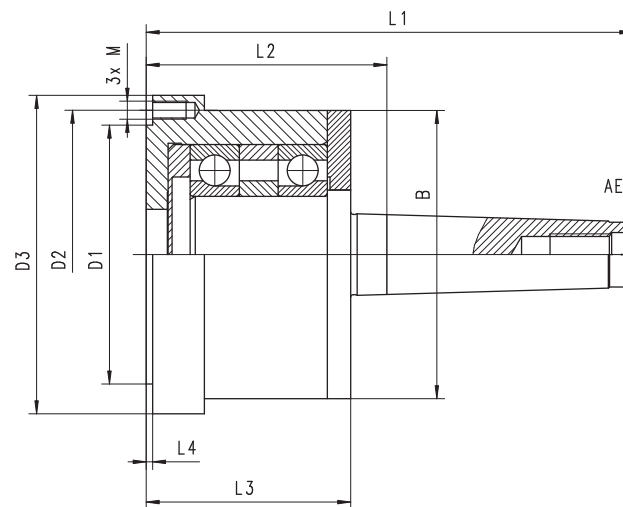
9157

MITLAUFEND
ROTATING

- Zum Einsatz im Reitstock
- Im Lieferumfang ist das passende Drehfutter nicht enthalten
- Can replace typical center in machine tailstock
- Lathe chuck not included, please choose one of our suitable options

Artikel Nr.	Typ	W*	MK-Aufnahme Morse Taper	D1	D2	D3	B	L1	L2	L3	L4	M	kg
Code No.	Type												
359157111700	9157-80-2	80	2	56	67	78	-	119,0	55,0	50,0	2,5	M6	1,4
359157110400	9157-80-3	80	3	56	67	78	-	136,0	52,5	50,0	2,5	M6	1,5
359157131000	9157-100-3	100	3	70	83	98	-	157,0	76,0	71,0	2,5	M8	3,4
359157130800	9157-100-4	100	4	70	83	98	-	178,0	75,5	71,0	2,5	M8	3,8
359157150100	9157-125-4	125	4	95	108	123	-	182,5	80,0	73,5	3,5	M8	5,8
359157160300	9157-125-5	125	5	95	108	123	-	209,5	80,0	73,5	3,5	M8	3,6
359157191100	9157-160-4	160	4	125	140	160	110	186,0	83,5	77,0	3,5	M10	6,6
359157190900	9157-160-5	160	5	125	140	160	110	213,0	83,5	77,0	3,5	M10	7,5
359157141200	9157-200-5	200	5	160	176	200	130	213,0	83,5	77,0	3,5	M10	10,0
359157142500	9157-200-6	200	6	160	176	200	160	289,0	107,0	98,0	3,5	M10	18,3
359157171800	9157-250-5	250	5	200	224	250	130	213,0	83,5	77,0	4,5	M12	13,7
359157170500	9157-250-6	250	6	200	224	250	160	289,0	107,0	98,0	4,5	M12	22,5

W - Drehfutterdurchmesser • Chuck diameter



Wählen Sie das passende Drehfutter
Please choose your requested chuck

3-Backen 3-Jaw	Typ Type	Seite Page
	Typ 3574	Seite 28
	Typ 3575	Seite 28
	Typ 3274	Seite 29
	Typ 3275	Seite 29
	Typ 3774	Seite 38
	Typ 3775	Seite 38
	Typ 3674	Seite 39
	Typ 3675	Seite 39



Spindelaufnahme Norm
Type of mounting



Material des Körpers
Material of chuck body



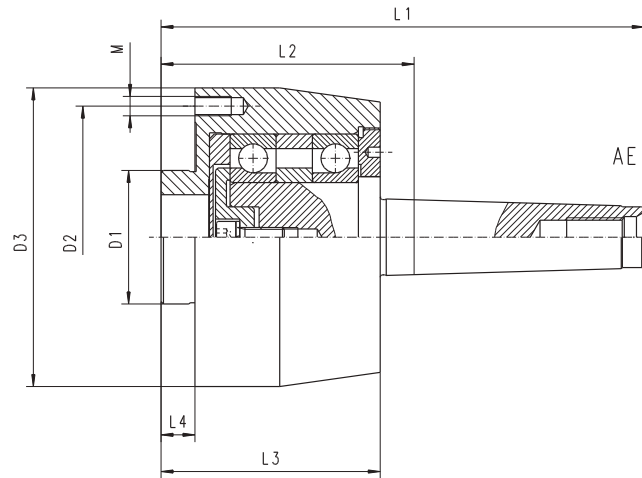
Anzahl der Backen
Number of jaws



Art der Backen
Type of jaws

Wählen Sie das passende Drehfutter
Please choose your requested chuck

- 3-Backen 3-Jaw**
 - Typ 3564 Seite 80
 - Typ 3565 Seite 80
- 6-Backen 6-Jaw**
 - Typ 3864 Seite 81
 - Typ 3865 Seite 81



- Zum Einsatz im Reitstock
- Im Lieferumfang ist das passende Drehfutter nicht enthalten
- Can replace typical center in machine tailstock
- Lathe chuck not included, please choose one of our suitable options

9167

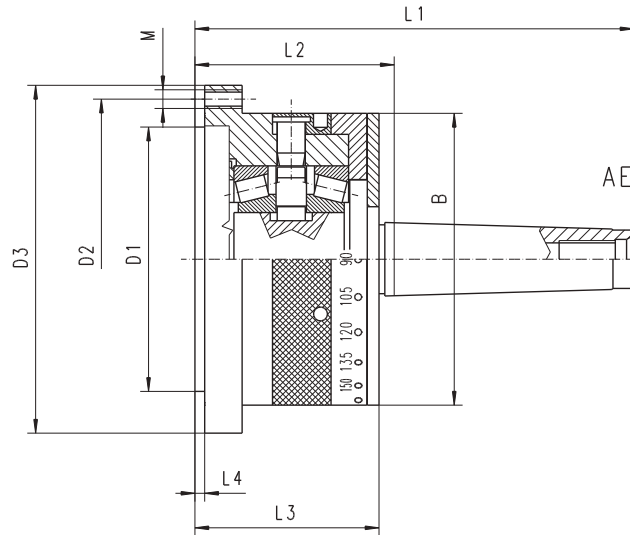
MITLAUFEND MIT FEINEINSTELLUNG
ROTATING WITH FINE ADJUSTMENT

Artikel Nr.	Typ	W*	MK-Aufnahme Morse Taper	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	M	kg
Code No.	Type											
359167000900	9167-100-3	100	3	45	83	98	165,0	84,0	79,0	12	3xM8	3,4
359167010000	9167-100-4	100	4	45	83	98	188,0	85,5	79,0	12	3xM8	3,7
359167020200	9167-125-4	125	4	55	108	123	199,5	97,0	90,5	14	3xM8	6,3
359167030400	9167-125-5	125	5	55	108	123	226,5	97,0	90,5	14	3xM8	7,0
359167040600	9167-160-5	160	5	86	140	160	230,0	100,5	94,0	16	3xM10	11,2

W - Drehfutterdurchmesser • Chuck diameter

Wählen Sie das passende Drehfutter
Please choose your requested chuck

- 3-Backen 3-Jaw**
 - Typ 3574 Seite 28
 - Typ 3575 Seite 28
 - Typ 3274 Seite 29
 - Typ 3275 Seite 29
- 4-Backen 4-Jaw**
 - Typ 3774 Seite 38
 - Typ 3775 Seite 38
 - Typ 3674 Seite 39
 - Typ 3675 Seite 39



- Zum Einsatz im Reitstock
- Mit Winklereileitung
- Teilschritte 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24
- Im Lieferumfang ist das passende Drehfutter nicht enthalten
- Can replace typical center in machine tailstock
- Able to divide and block workpiece during machining
- Basic indexing: 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24
- Lathe chuck not included, please choose one of our suitable options

9184

MITLAUFEND MIT INDEXIERUNG UND SPERRE
ROTATING DIVIDING WITH BLOCKING

Artikel Nr.	Typ	W*	MK-Aufnahme Morse Taper	D1	D2	D3	B	L1	L2	L3	L4	M	kg
Code No.	Type												
359184010000	9184-80-2	80	2	56	67	82	-	136,5	72,5	67,5	2,5	3xM6	2,5
359184011300	9184-80-3	80	3	56	67	82	-	153,5	72,5	67,5	2,5	3xM6	2,7
359184020200	9184-100-3	100	3	70	83	100	-	157,5	76,5	71,5	3,0	3xM8	3,8
359184021500	9184-100-4	100	4	70	83	100	-	180,5	78,0	71,5	3,0	3xM8	4,1
359184031700	9184-125-4	125	4	95	108	125	-	189,5	87,0	80,5	3,5	3xM8	6,0
359184032000	9184-125-5	125	5	95	108	125	-	216,5	87,0	80,5	3,5	3xM8	6,8
359184041900	9184-160-4	160	4	125	140	160	125	189,5	87,0	80,5	3,5	3xM10	7,6
359184042100	9184-160-5	160	5	125	140	160	125	216,5	87,0	80,5	3,5	3xM10	8,2

W - Drehfutterdurchmesser • Chuck diameter

9187

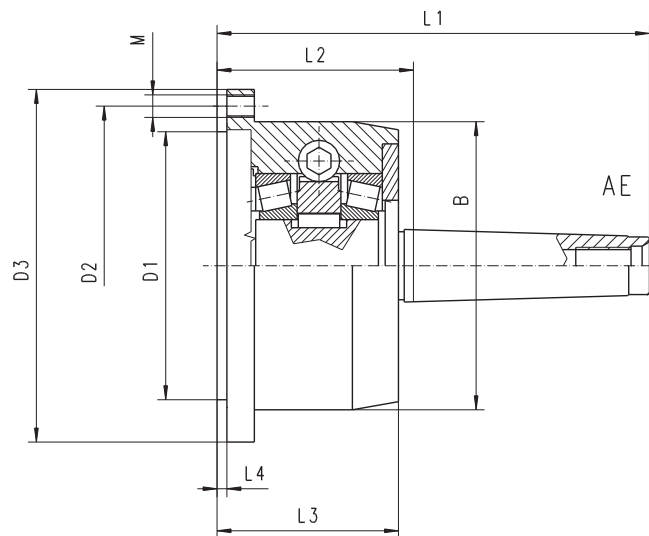
- Zum Einsatz im Reitstock
- Im Lieferumfang ist das passende Drehfutter nicht enthalten

MITLAUFEND MIT SPERRE ROTATING WITH BLOCKING

- Can replace typical center in machine tailstock
- Lathe chuck not included, please choose one of our suitable options

Artikel Nr.	Typ	W*	MK-Aufnahme Morse Taper	D1	D2	D3	B	L1	L2	L3	L4	M	kg
Code No.	Type												
359187042600	9187-80-2	80	2	56	67	82	-	136,5	72,5	67,5	2,5	3xM6	2,5
359187043900	9187-80-3	80	3	56	67	82	-	153,5	72,5	67,5	2,5	3xM6	2,7
359187044100	9187-100-3	100	3	70	83	100	-	157,5	76,5	71,5	3	3xM8	3,8
359187045400	9187-100-4	100	4	70	83	100	-	180,5	78	71,5	3	3xM8	4,1
359187031100	9187-125-4	125	4	95	108	125	-	189,5	87	80,5	3,5	3xM8	6,0
359187032400	9187-125-5	125	5	95	108	125	-	216,5	87	80,5	3,5	3xM8	6,8
359187040000	9187-160-4	160	4	125	140	160	125	189,5	87	80,5	3,5	3xM10	7,6
359187041300	9187-160-5	160	5	125	140	160	125	216,5	87	80,5	3,5	3xM10	8,2

W - Drehfutterdurchmesser • Chuck diameter



Wählen Sie das passende Drehfutter Please choose your requested chuck

3-Backen 3-Jaw		Typ Type	3574	Seite Page	28
		Typ Type	3575	Seite Page	28
		Typ Type	3274	Seite Page	29
4-Backen 4-Jaw		Typ Type	3275	Seite Page	29
		Typ Type	3774	Seite Page	38
		Typ Type	3775	Seite Page	38
		Typ Type	3674	Seite Page	39
		Typ Type	3675	Seite Page	39

1

2

3

4

5

6

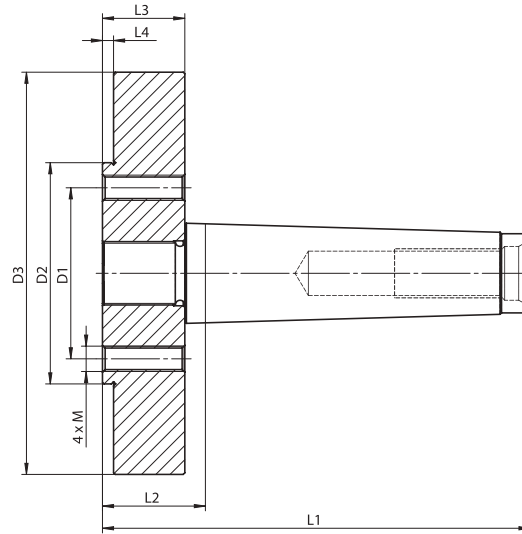
7

9187

62



4956

FESTSTEHEND
DEAD



- Zum Einsatz im Reitstock
- Im Lieferumfang ist das passende Drehfutter nicht enthalten
- Can replace typical center in machine tailstock
- Lathe chuck not included, please choose one of our suitable options

Wählen Sie Ihre passende Planscheibe
Please choose your requested chuck

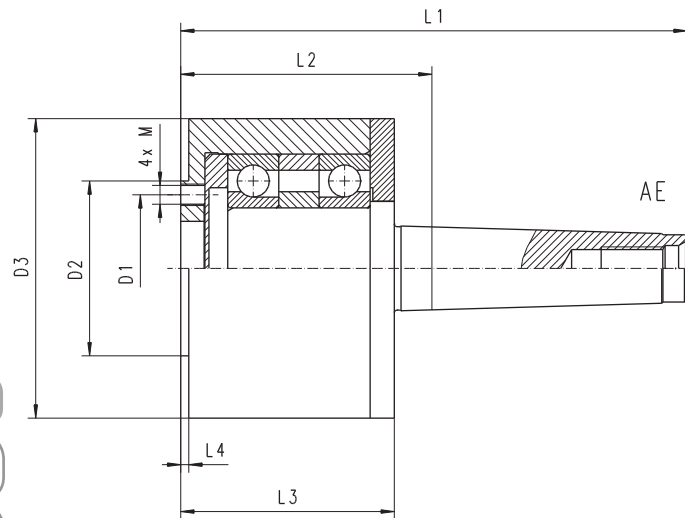
Stahl Steel		Typ Type	4306	Seite Page	50
		Typ Type	4307	Seite Page	50

Artikel Nr.	Typ	W*	MK-Aufnahme Morse Taper	D1	D2	D3	L1	L2	L3	M	kg
Code No.	Type										
354956010900	4956-125-4	125	4	54	69,85	127	135	32,5	3,5	M8	2,8

W - Drehfutterdurchmesser • Chuck diameter



4957

MITLAUFEND
ROTATING



- Zum Einsatz im Reitstock
- Im Lieferumfang ist das passende Drehfutter nicht enthalten
- Can replace typical center in machine tailstock
- Lathe chuck not included, please choose one of our suitable options

Wählen Sie Ihre passende Planscheibe
Please choose your requested chuck

Stahl Steel		Typ Type	4306	Seite Page	50
		Typ Type	4307	Seite Page	50

Artikel Nr.	Typ	W*	MK-Aufnahme Morse Taper	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	M	kg
Code No.	Type											
354957000500	4957-100-4	100	4	54,00	79,38	98	178	75,5	71,5	3,5	M8	3,8
354957010700	4957-125-4	125	4	54,00	69,85	115	178	75,5	71,5	3,5	M8	3,8
354957020900	4957-160-4	160	4	69,85	82,55	115	197	94,5	88,0	3,5	M10	6,1
354957021100	4957-160-5	160	5	69,85	82,55	115	224	94,5	88,0	3,5	M10	6,9
354957022400	4957-160-6	160	6	69,85	82,55	156	290	108,0	100,0	3,5	M10	16,5

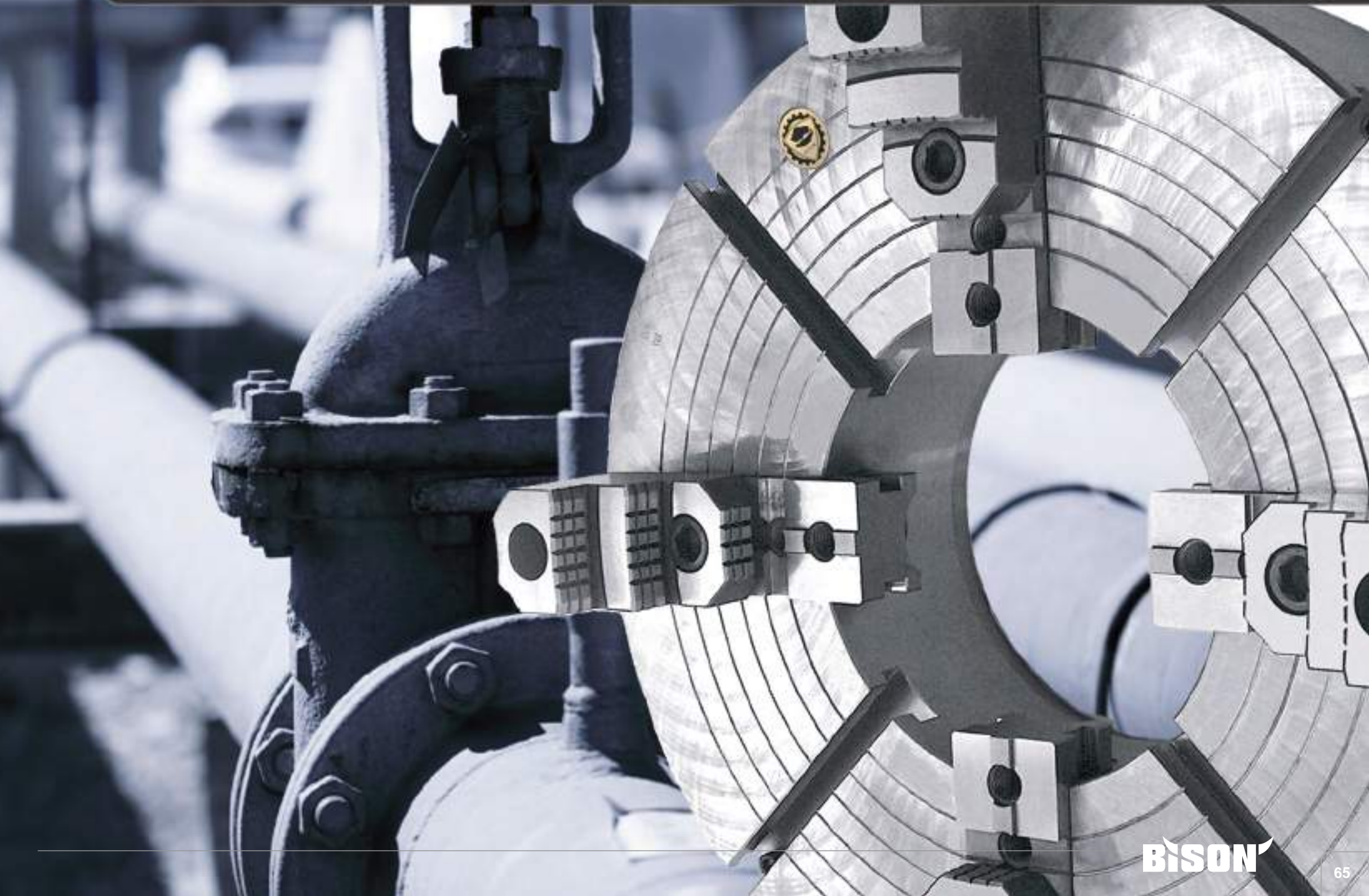
W - Drehfutterdurchmesser • Chuck diameter

PLANSCHEN INDEPENDENT CHUCKS





PLANSCHWEIBEN INDEPENDENT CHUCKS



4306



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws

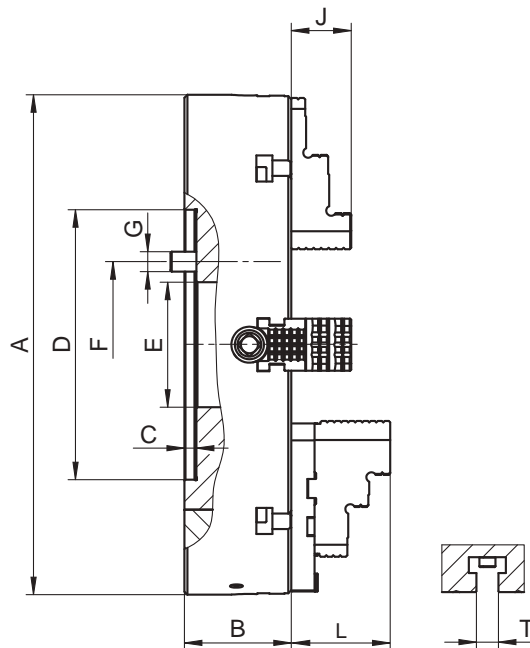


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
354306100300	4306-80
354306101600	4306-85
354306110500	4306-100
354306111800	4306-125
354306112000	4306-160
354306120700	4306-200
354306121000	4306-250
354306130900	4306-315
354306140000	4306-400
354306150200	4306-500
354306160400	4306-630



■ Drehfutter ab ø250mm haben zusätzliche T-Nuten

■ Chucks above ø250mm have additional T-slots

A	B	C	D H7	E	F	G	J	L	T	kg
80	32,0	2,5	69,85	20	54,00	4xM6	18,5	-	-	1,6
86	40,0	5,0	62,00	25	72,00	4xM6	17,0	-	-	1,9
100	40,0	2,5	79,38	25	54,00	4xM8	17,0	-	-	2,5
130	43,0	2,5	69,80	26	54,00	4xM8	20,0	-	-	4,8
156	43,0	2,5	82,55	42	69,85	4xM10	20,0	-	-	6,6
200	72,5	5,0	110,00	50	82,60	4xM10	40,3	46,4	-	18,0
250	77,5	7,0	150,00	65	104,80	4xM12	40,3	60,4	14	27,0
315	87,0	7,0	175,00	80	133,40	4xM16	49,8	60,9	18	50,0
400	92,0	10,0	200,00	100	171,40	4xM16	49,8	72,3	18	86,0
500	107,0	12,0	270,00	125	235,00	4xM20	59,8	97,8	22	155,0
630	127,0	12,0	270,00	160	235,00	4xM20	59,8	97,8	22	300,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

4307



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
4307-200	354307110300
4307-250	354307111600
4307-315	354307120500
4307-400	354307130700
4307-500	354307250100
4307-630	354307260300

1
2
3
4
5
6
7

4306
4307

4304



Standard Zubehör
Standard accessories

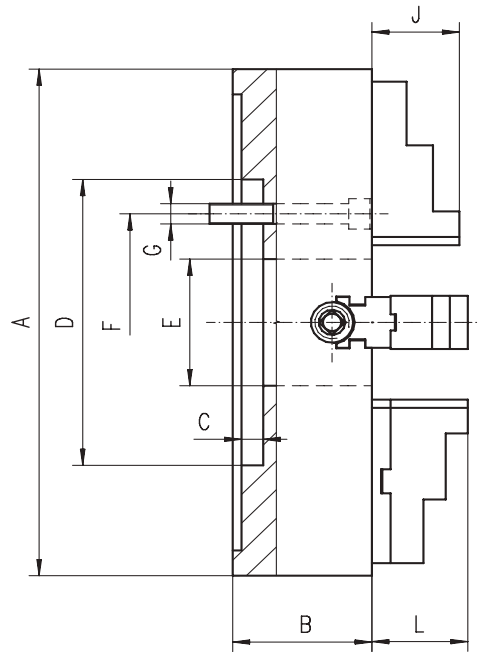
1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
354304050500	4304-200
354304060700	4304-250
354304070900	4304-315
354304080000	4304-400
354304090200	4304-500
354304100700	4304-630



■ Drehfutter ab ø250mm haben zusätzliche T-Nuten

■ Chucks above ø250mm have additional T-slots

A	B	C	D	E	F	G	J	L	kg
200	80	5	110	50	82,6	4xM10	40,3	46,4	14
250	85	7	150	65	104,8	4xM12	40,3	60,4	25
315	95	7	175	80	133,4	4xM16	49,8	60,9	39
400	105	10	200	100	171,4	4xM16	49,8	72,3	61
500	120	12	270	125	235,0	4xM20	59,8	97,8	105
630	140	12	270	160	235,0	4xM20	59,8	97,8	163

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

4305



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
4305-200	354305050300
4305-250	354305060500
4305-315	354305070700
4305-400	354305080900
4305-500	354305090000
4305-630	354305100500

1
2
3
4
5
6
7



4314



Standard Zubehör
Standard accessories

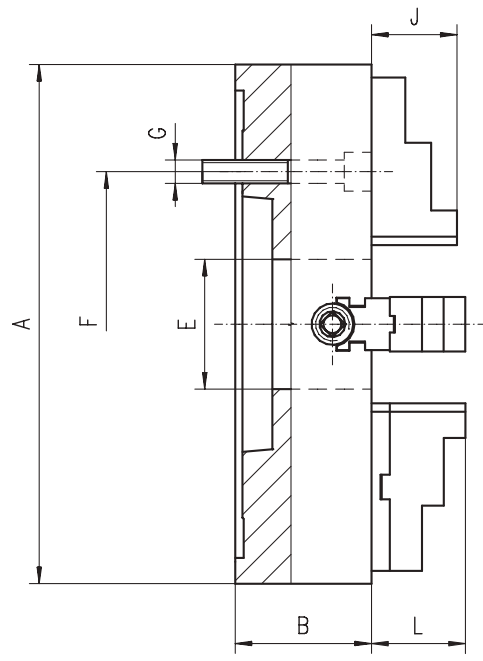
1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws

1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
354314020700	4314-200-4
354314030900	4314-200-5
354314040000	4314-200-6
354314050200	4314-250-4
354314060400	4314-250-5
354314070600	4314-250-6
354314080800	4314-250-8
354314090000	4314-315-5
354314100400	4314-315-6
354314110600	4314-315-8
354314120800	4314-400-6
354314130000	4314-400-8
354314141400	4314-400-11
354314150300	4314-500-6
354314160500	4314-500-8
354314171000	4314-500-11
354314191300	4314-500-15
354314190000	4314-630-8
354314201800	4314-630-11
354314211000	4314-630-15



■ Drehfutter ab ø250mm haben zusätzliche T-Nuten

■ Chucks above ø250mm have additional T-slots

A	KK 1:4	B	E	F	G	J	L	kg
	ST 1:4							
200	4	80	50	82,6	4xM10	40,3	46,4	17,0
200	5	80	50	104,8	4xM10	40,3	46,4	17,0
200	6	80	50	133,4	4xM12	40,3	46,4	17,0
250	4	85	65	82,6	8xM10	40,3	60,4	25,5
250	5	85	65	104,8	8xM10	40,3	60,4	25,5
250	6	85	65	133,4	4xM12	40,3	60,4	25,5
250	8	85	65	171,4	4xM16	40,3	60,4	25,5
315	5	95	80	104,8	4xM10	49,8	60,9	40,0
315	6	95	80	133,4	8xM12	49,8	60,9	40,0
315	8	95	80	171,4	4xM16	49,8	60,9	40,0
400	6	105	100	133,4	8xM12	49,8	72,3	65,0
400	8	105	100	171,4	4xM16	49,8	72,3	65,0
400	11	105	100	235,0	4xM20	49,8	72,3	65,0
500	6	120	100	133,4	4xM12	59,8	97,8	114,0
500	8	120	125	171,4	8xM16	59,8	97,8	114,0
500	11	120	125	235,0	8xM20	59,8	97,8	114,0
500	15	120	125	330,2	4xM24	59,8	97,8	114,0
630	8	140	125	171,4	8xM16	59,8	97,8	165,0
630	11	140	160	235,0	8xM20	59,8	97,8	165,0
630	15	140	160	330,2	4xM24	59,8	97,8	165,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

4315



Standard Zubehör
Standard accessories

1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws

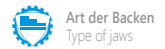
1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
4315-200-4	354315280800
4315-200-5	354315290000
4315-200-6	354315300400
4315-250-4	354315310600
4315-250-5	354315320800
4315-250-6	354315330000
4315-250-8	354315340100
4315-315-5	354315350300
4315-315-6	354315360500
4315-315-8	354315370700
4315-400-6	354315390000
4315-400-8	354315400500
4315-400-11	354315411000
4315-500-6	354315440200
4315-500-8	354315420900
4315-500-11	354315431300
4315-500-15	354315471000
4315-630-8	354315450400
4315-630-11	354315461900
4315-630-15	354315001400

4314
4315





4334



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws

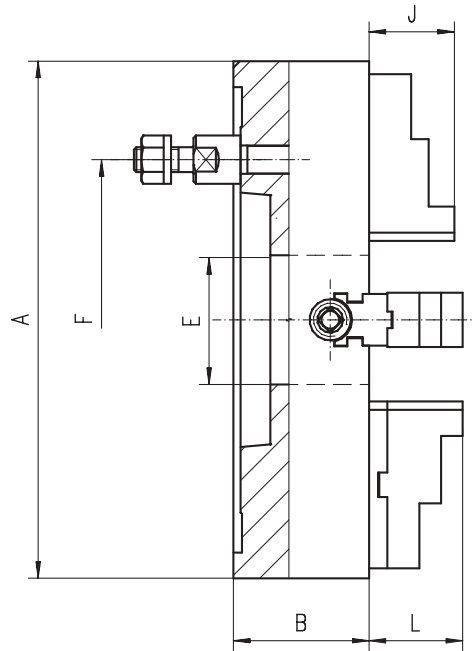


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
354334050700	4334-200-4
354334060900	4334-200-5
354334070000	4334-200-6
354334080200	4334-250-5
354334090400	4334-250-6
354334100900	4334-250-8
354334110000	4334-315-5
354334120200	4334-315-6
354334130400	4334-315-8
354334131700	4334-315-11
354334280400	4334-400-5
354334140600	4334-400-6
354334150800	4334-400-8
354334160000	4334-400-11
354334170100	4334-500-6
354334180300	4334-500-8
354334190500	4334-500-11
354334200000	4334-500-15
354334210100	4334-630-8
354334220300	4334-630-11
354334230500	4334-630-15



■ Drehfutter ab ø250mm haben zusätzliche T-Nuten

■ Chucks above ø250mm have additional T-slots

A	KK 1:4	B	E	F	Stehbolzen	J	L	kg
	ST 1:4				Studs			
200	4	80	50,0	85,0	3	40,3	46,4	16,5
200	5	80	50,0	104,8	4	40,3	46,4	16,5
200	6	80	50,0	133,4	4	40,3	46,4	16,5
250	5	85	65,0	104,8	4	40,3	60,4	27,5
250	6	85	65,0	133,4	4	40,3	60,4	27,5
250	8	85	65,0	171,4	4	40,3	60,4	27,5
315	5	95	80,0	104,8	4	49,8	60,9	39,5
315	6	95	80,0	133,4	4	49,8	60,9	39,5
315	8	95	80,0	171,4	4	49,8	60,9	39,5
315	11	95	80,0	235,0	6	49,8	60,9	39,5
400	5	105	79,5	104,8	4	49,8	72,3	60,0
400	6	105	100,0	133,4	4	49,8	72,3	60,0
400	8	105	100,0	171,4	4	49,8	72,3	60,0
400	11	105	100,0	235,0	6	49,8	72,3	60,0
500	6	120	100,0	133,4	4	59,8	97,8	95,5
500	8	120	125,0	171,4	4	59,8	97,8	95,5
500	11	120	125,0	235,0	6	59,8	97,8	95,5
500	15	120	125,0	330,2	6	59,8	97,8	95,5
630	8	140	125,0	171,4	4	59,8	97,8	165,0
630	11	140	160,0	235,0	6	59,8	97,8	165,0
630	15	140	160,0	330,2	6	59,8	97,8	165,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

4335



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
4335-200-4	354335280200
4335-200-5	354335290400
4335-200-6	354335300900
4335-250-5	354335320200
4335-250-6	354335330400
4335-250-8	354335340600
4335-315-5	354335350800
4335-315-6	354335360000
4335-315-8	354335370100
4335-315-11	354335380300
4335-400-5	354335382900
4335-400-6	354335390500
4335-400-8	354335400000
4335-400-11	354335410100
4335-500-6	354335440700
4335-500-8	354335420300
4335-500-11	354335430500
4335-500-15	354335100700
4335-630-8	354335450900
4335-630-11	354335460000
4335-630-15	354335110900

1
2
3
4
5
6
7



4344



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Umkehrbacken
1 Set of solid reversible jaws

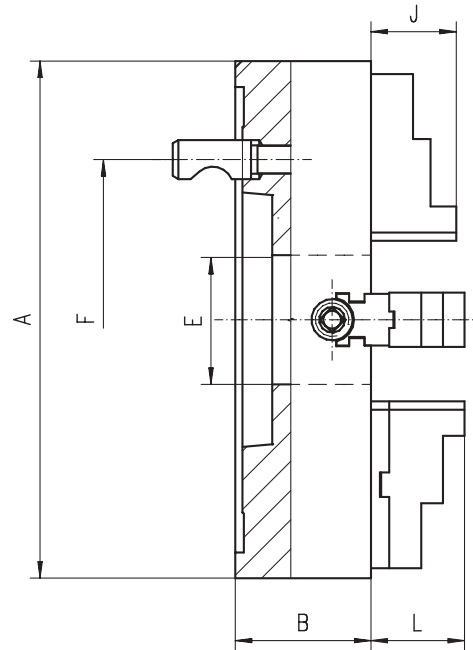


1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Artikel Nr. Code No.	Typ Type
354344060600	4344-200-3
354344070800	4344-200-4
354344080000	4344-200-5
354344081200	4344-200-6
354344090100	4344-250-3
354344100600	4344-250-4
354344110800	4344-250-5
354344120000	4344-250-6
354344122500	4344-250-8
354344130100	4344-315-5
354344140300	4344-315-6
354344150500	4344-315-8
354344151800	4344-315-11
354344160700	4344-400-6
354344170900	4344-400-8
354344180000	4344-400-11
354344200700	4344-500-8
354344210900	4344-500-11
354344220000	4344-500-15
354344230200	4344-630-8
354344240400	4344-630-11
354344250600	4344-630-15



■ Drehfutter ab ø250mm haben zusätzliche T-Nuten

■ Chucks above ø250mm have additional T-slots

A	KK 1:4		B	E	F	Stehbolzen		J	L	kg
	ST 1:4					Studs				
200	3		80	50	70,6	3		40,3	46,4	16,5
200	4		80	50	82,6	3		40,3	46,4	16,5
200	5		80	50	104,8	6		40,3	46,4	16,5
200	6		80	50	133,4	6		40,3	46,4	16,5
250	3		85	50	70,6	3		40,3	60,4	27,5
250	4		85	60	82,6	3		40,3	60,4	27,5
250	5		85	65	104,8	6		40,3	60,4	27,5
250	6		85	65	133,4	6		40,3	60,4	27,5
250	8		85	65	171,4	6		40,3	60,4	27,5
315	5		95	80	104,8	6		49,8	60,9	39,5
315	6		95	80	133,4	6		49,8	60,9	39,5
315	8		95	80	171,4	6		49,8	60,9	39,5
315	11		95	80	235,0	6		49,8	60,9	39,5
400	6		105	100	133,4	6		49,8	72,3	60,0
400	8		105	100	171,4	6		49,8	72,3	60,0
400	11		105	100	235,0	6		49,8	72,3	60,0
500	8		120	125	171,4	6		59,8	97,8	95,5
500	11		120	125	235,0	6		59,8	97,8	95,5
500	15		120	125	330,2	6		59,8	97,8	95,5
630	8		140	125	171,4	6		59,8	97,8	165,0
630	11		140	160	235,0	6		59,8	97,8	165,0
630	15		140	160	330,2	6		59,8	97,8	165,0

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

4345



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



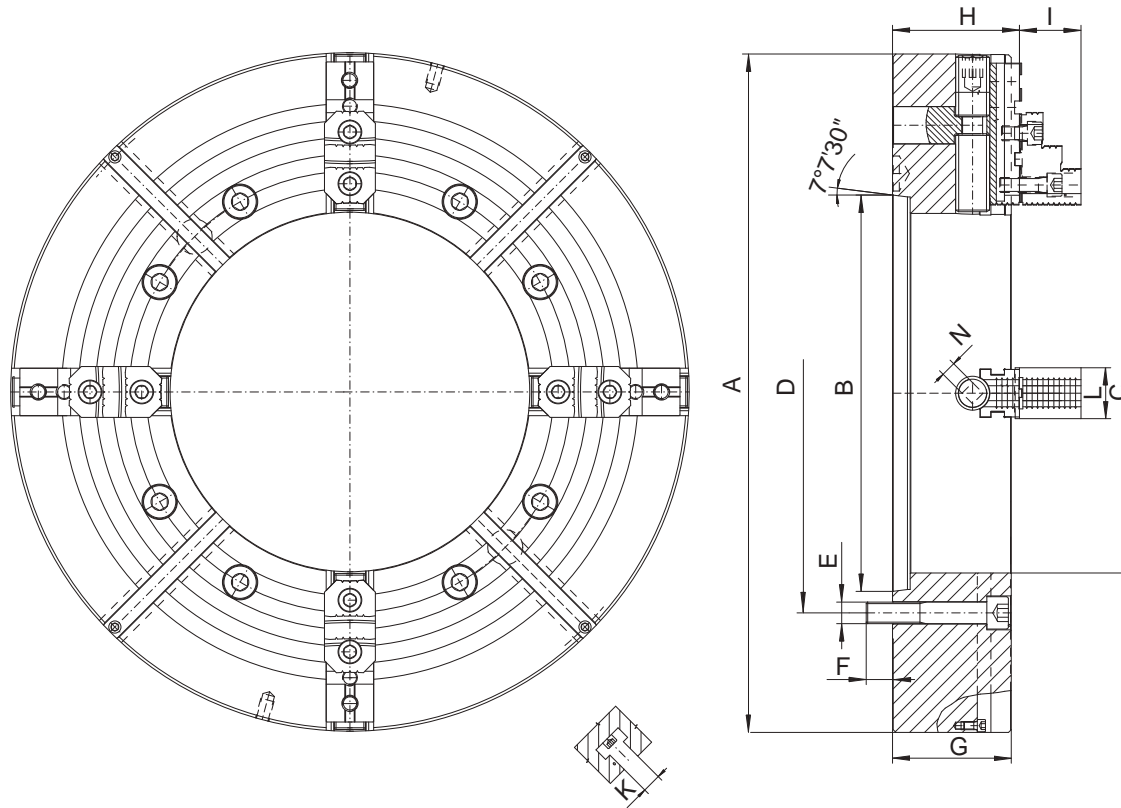
1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ Type	Artikel Nr. Code No.
4345-200-3	354345270800
4345-200-4	354345280000
4345-200-5	354345290100
4345-200-6	354345200600
4345-250-3	354345310800
4345-250-4	354345320000
4345-250-5	354345330100
4345-250-6	354345340300
4345-250-8	354345342900
4345-315-5	354345350500
4345-315-6	354345360700
4345-315-8	354345370900
4345-315-11	354345380000
4345-400-6	354345390200
4345-400-8	354345400700
4345-400-11	354345410900
4345-500-8	354345420000
4345-500-11	354345430200
4345-500-15	354345440400
4345-630-8	354345450600
4345-630-11	354345460800
4345-630-15	354345470000

4345
4344



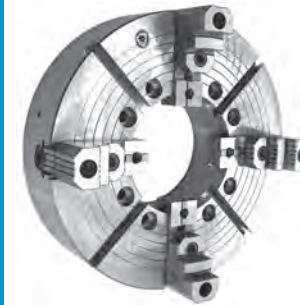
- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung in HD (Heavy Duty) Ausführung eignen sich besonders für die Schwerbearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Äußerst stabile Bauweise
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden

- BISON OIL COUNTRY CHUCKS HD with large through-holes are designed for gripping long and heavy workpieces or pipes during heavy-duty (HD) machining
- High gripping force
- High accuracy
- Heavy-duty operations
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle

A	KK 1:4 ST 1:4	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	N	Spannbereich [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Spannkraft pro Backe [daN]	Max. U/min.	kg
													Clamping range [mm]	Torque on wrench [Nm]	Gripping force per jaw [daN]	Max. rpm	
415	8	139,719	136	171,4	4xM16	21,3	145	154,1	75,7	18	62	19	45-415	350	3.200	1.200	145
415	11	196,869	168	235,0	4xM20	25,3	145	154,1	75,7	18	62	19	45-415	350	3.200	1.200	137
500	11	196,869	168	235,0	8xM20	25,4	145	154,1	75,7	22	60	19	45-500	350	3.200	1.000	204
500	15	285,775	205	330,2	8xM24	31,4	145	154,1	75,7	22	60	19	45-500	350	3.200	1.000	188
630	15	285,775	270	330,2	8xM24	34,1	155	167,1	90,7	22	75	22	50 - 630	400	3.700	850	310
630	20	412,775	270	463,6	8xM24	38,1	155	167,1	90,7	22	75	22	50 - 630	400	3.700	850	295
630	20	412,775	320	463,6	8xM24	38,1	155	167,1	90,7	22	75	22	100 - 630	400	3.700	850	300

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

4317 HD



Standard Zubehör
Standard accessories



1 Satz harte Aufsatzbacken
1 Set of hard top jaws



1 Satz harte Grundbacken
1 Set of hard master jaws



1 Schlüssel
1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
4317-16"-8-5,3" HD	354317350000
4317-16"-11-6,5" HD	354317355300
4317-20"-11-6,5" HD	354317450000
4317-20"-15-8" HD	354317455400
4317-25"-15-10,5" HD	354317555500
4317-25"-20-10,5" HD	354317559600
4317-25"-20-12,5" HD	354317560300

1
2
3
4
5
6
7

55029 DIN
4347 HD



Standard Zubehör
 Standard accessories

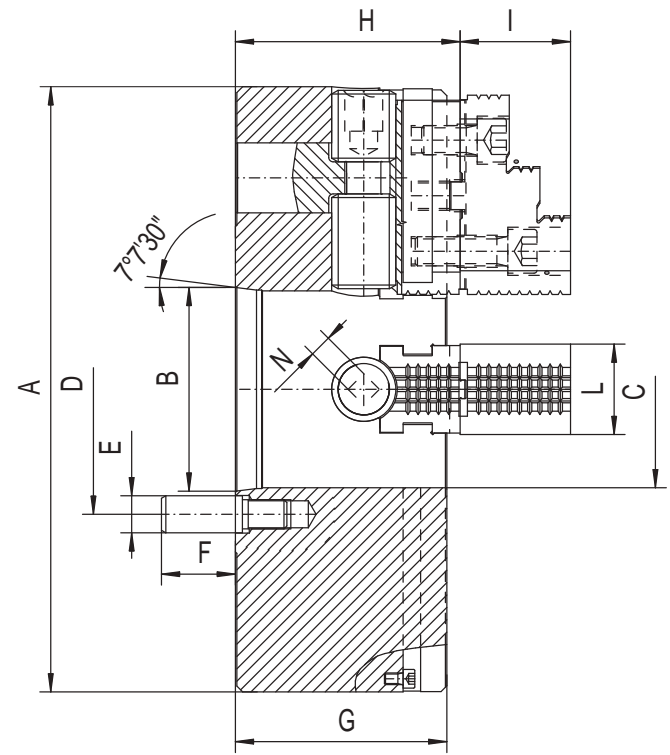
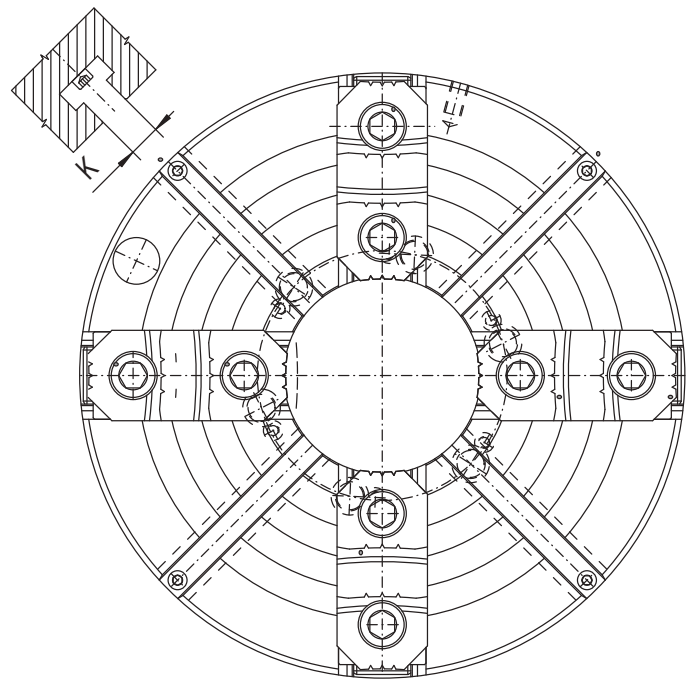
1 Satz harte Aufsatzbacken
 1 Set of hard top jaws

1 Satz harte Grundbacken
 1 Set of hard master jaws

1 Schlüssel
 1 Wrench

Ersatzteile • Spare parts 94-105

Technische Daten • Technical data 106-112



- BISON OIL COUNTRY CHUCKS mit grosser Durchgangsbohrung in HD (Heavy Duty) Ausführung eignen sich besonders für die Schwerebearbeitung langer Werkstücke und Rohre
- Hohe Spannkraft
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit
- Äußerst stabile Bauweise
- Kann einzeln oder paarweise gegenüberliegend eingesetzt werden

- BISON OIL COUNTRY CHUCKS HD with large through-holes are designed for gripping long and heavy workpieces or pipes during heavy-duty (HD) machining
- High gripping force
- High accuracy
- Heavy-duty operations
- Chucks can work individually or in pairs, mounted on opposite sides of the lathe spindle

Artikel Nr.	Typ
Code No.	Type
354347350100	4347-16"-8-5,3" HD
354347355500	4347-16"-11-6,5" HD
354347450200	4347-20"-8-5,3" HD
354347455600	4347-20"-11-6,5" HD

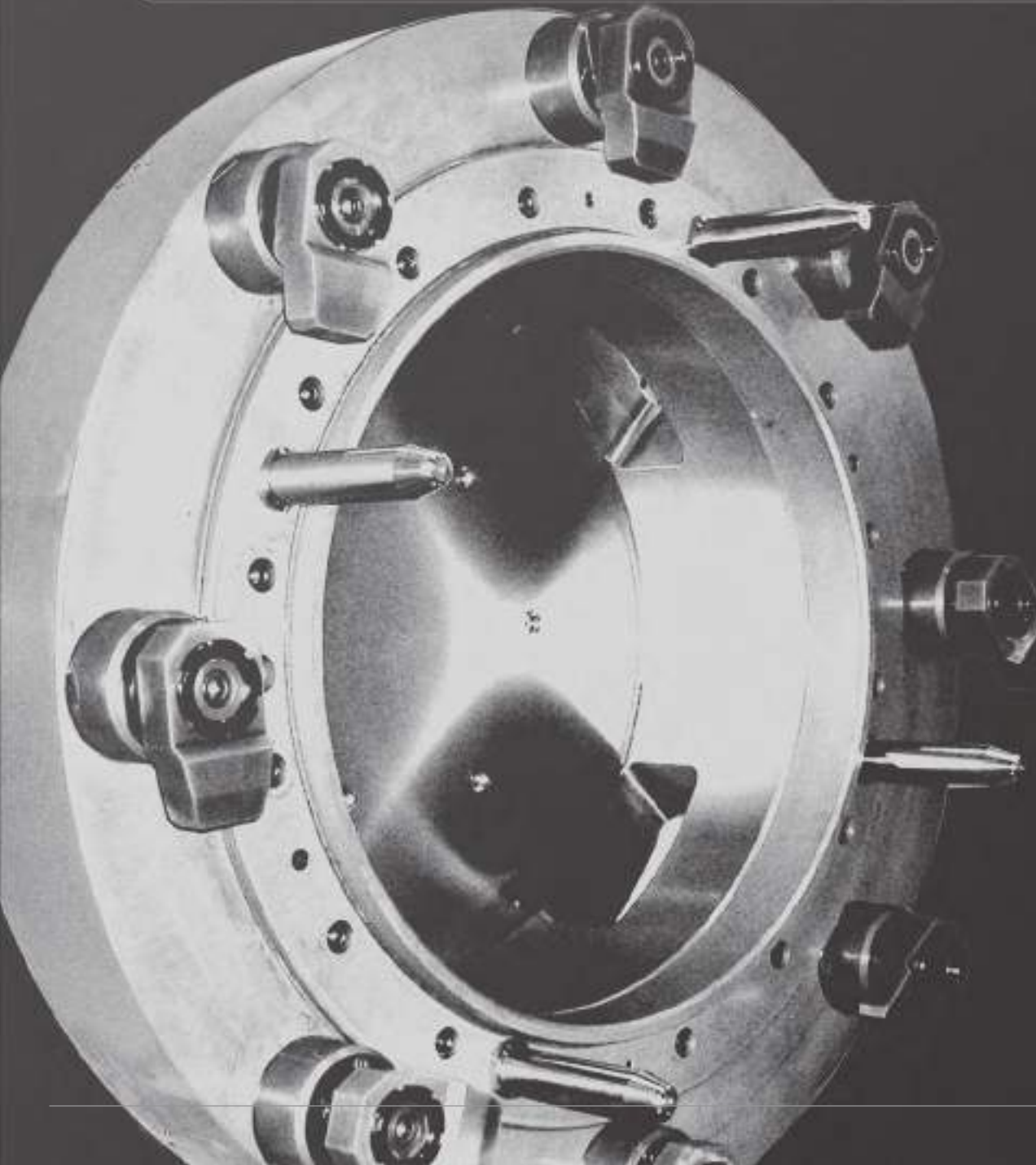
A	KK 1:4	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	N	Spannbereich	Anzugsmoment [Nm]	Spannkraft pro Backe [daN]	Max. U/min.	kg
	ST 1:4												Clamping range [mm]				
415	8	139,719	136	171,4	25,4	50,7	145	154,1	75,7	18	60	19	45 - 400	350	3.200	1.200	136
415	11	196,869	168	235,0	30,2	60,6	145	154,1	75,7	18	60	19	45 - 400	350	3.200	1.200	128
500	8	139,719	136	171,4	25,4	50,7	145	154,1	75,7	22	60	19	45 - 500	350	3.200	1.000	212
500	11	196,869	168	235,0	30,2	60,6	145	154,1	75,7	22	60	19	45 - 500	350	3.200	1.000	205

Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 74-87! • Larger diameters available on page 74-87!

4347 HD



PRODUKT-KONFIGURATOR PRODUCT CONFIGURATOR



Sie benötigen ein Futter oder eine Planscheibe in Übergröße? Kein Problem – zukünftig können Sie dies bei uns schnell mit Hilfe unseres Produkt-Konfigurators anfragen!

Auf der folgenden Seite finden Sie unser Formular, das Sie als Kopiervorlage nutzen können oder das zum Download auf unserer Homepage zur Verfügung steht.

Sie können auch einfach den unten auf der Seite stehenden QR-Code scannen.

Schicken Sie das vollständig ausgefüllte Formular mit Ihrer Rufnummer für evtl. Rückfragen entweder einfach per Fax oder per Email an Ihre zuständige Niederlassung. Sie erhalten dann umgehend unser Angebot!

You need a large diameter chuck or a faceplate?

No problem- now you can use our new product-configurator to send us a request quick and easy.

On the following page you will find our form, that you can use as a template or scan the QR-Code on the page below and find the form on our homepage for download.

Send the completed form with your telephone number in case of queries either by fax or email to your local branch. You will receive our offer as soon as possible!

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

1 PRODUKT-TYP
PRODUCT TYPE

- PLANSPIRALFUTTER
SELF-CENTERING SCROLL CHUCK
- PLANSCHLEIBEN
INDEPENDENT CHUCK
- WESCOTT-FUTTER
COMBINATION CHUCK
- AUFSPANNPLATTEN
FACE PLATE

4 Ø DER GEWÜNSCHTEN DURCHGANGSBOHRUNG
DESIRED Ø OF THROUGH-HOLE

BITTE TRAGEN SIE HIER DEN Ø DER
GEWÜNSCHTEN DURCHGANGSBOHRUNG EIN:
PLEASE SPECIFY YOUR Ø OF THROUGH-HOLE: MM

7 ART DER BACKEN
JAWS TYPE

- HARTE EINTEILIGE BACKEN
HARD SOLID JAWS
- HARTE GETEILTE BACKEN
HARD 2-PIECE JAWS
- WEICHE MONOBLOCKBACKEN
SOFT SOLID JAWS
- WEICHE GETEILTE BACKEN
SOFT 2-PIECE JAWS

10 SCHWERLASTAUSFÜHRUNG
HEAVY DUTY

- JA
YES
- NEIN
NO

2 SPINDELAUFNAHME
MOUNTING

- ZYLINDRISCHE ZENTRIERAUFNAHME
CYLINDRICAL MOUNTING
- DIN 55027 (TYP C)
- DIN 55026 (TYP A)
- DIN 55029 (TYP D)

5 KEGEL
TAPER

- 8
- 11
- 15
- 20
- 28

8 MATERIAL DES KÖRPERS
BODY MATERIAL

- STAHL
STEEL
- GUSS
CAST IRON

11 SPANSCHUTZ DER BACKENFÜHRUNG
JAW GUIDE PROTECTION

- JA
YES
- NEIN
NO

3 GRÖSSE
SIZE

BITTE TRAGEN SIE HIER
DIE GEWÜNSCHTE GRÖSSE EIN:
PLEASE SPECIFY YOUR SIZE: MM

6 ANZAHL DER BACKEN
NUMBER OF JAWS

- 2
- 3
- 4
- 6
- 8
- 12

9 ERHÖHTE RUNDLAUFGENAUIGKEIT
HIGHER ACCURACY

- JA
YES
- NEIN
NO

12 FRONTSEITIG MONTIERT
FRONT MOUNTING

- JA
YES
- NEIN
NO



Für die Druckversion des
Angebotsformulars und
weitere Informationen
besuchen Sie uns bitte auf
www.bison-bial.de
For printable version of
the this card and more
information please visit
www.bison-bial.com

EINFACH PER FAX AN:
SIMPLY FAX TO:

+49 211 69505933

+44 1733 394 675

+48 85 743 24 26

+39 0542 067523

KONTAKTDATEN
CONTACT DETAILS

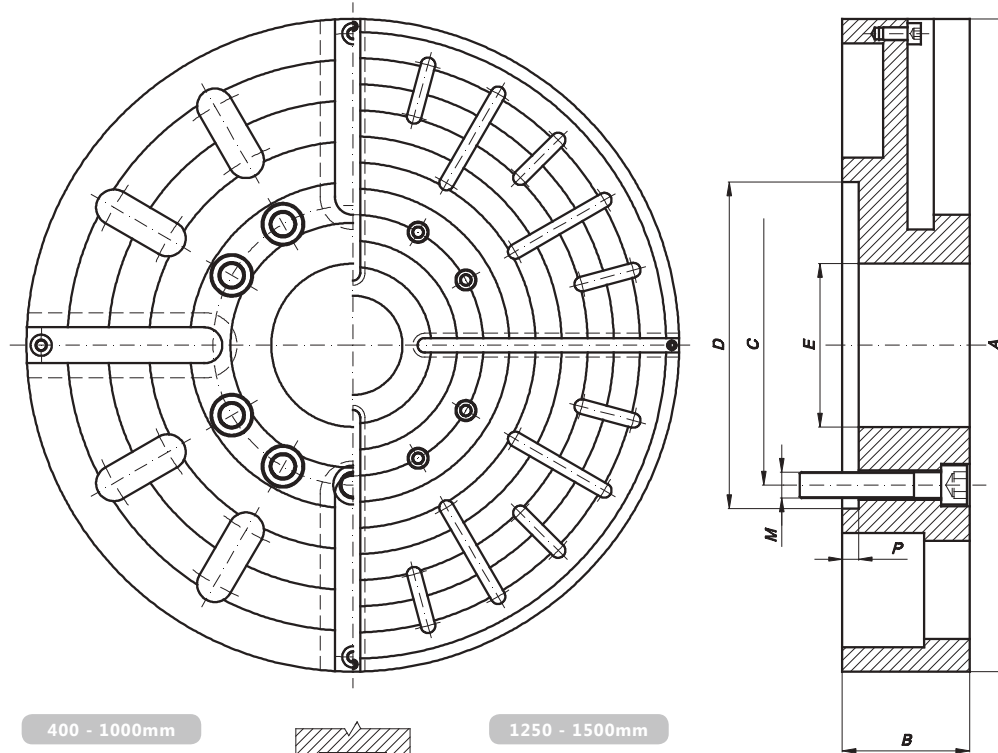
FIRMENNAME:
COMPANY NAME:

ANSPRECHPARTNER:
CONTACT PERSON:

ADRESSE:
ADDRESS:

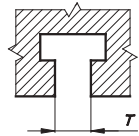
TELEFONNUMMER:
PHONE NUMBER:

E-MAIL:
E-MAIL:



400 - 1000mm

1250 - 1500mm



T-Nutenstein • T-Slot

4200



- Mit zusätzlichen T-Nuten ab $\varnothing 1000\text{mm}$
- Erhältlich mit A, C & D Spindel-Befestigungen
- Einsetzbar beim Drehen, Bohren, Reiben und Fräsen von asymmetrischen Werkstücken
- Additional T-slots in \varnothing up to 1000mm
- Available with A, C & D mount type
- Used in turning, drilling, reaming and milling of irregular shaped workpieces

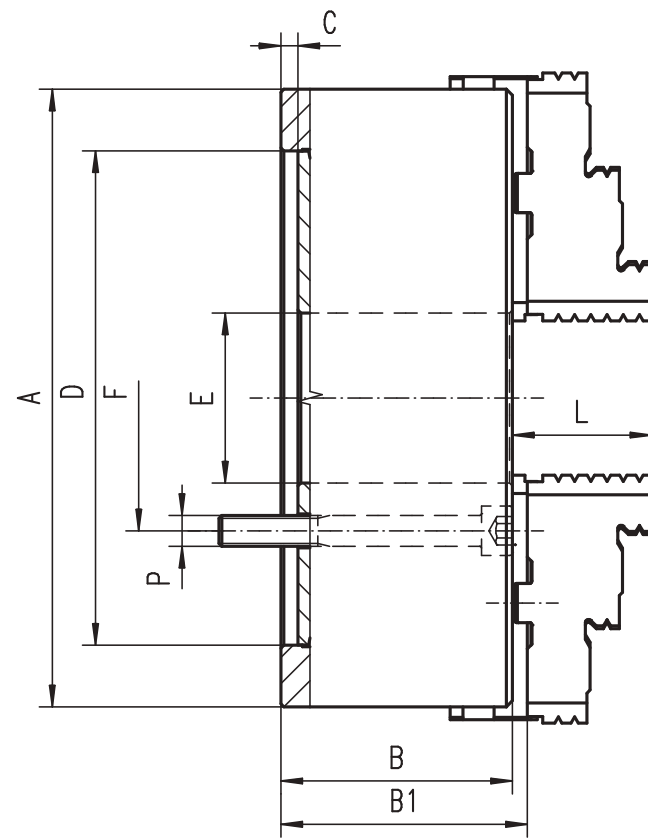
Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	C	D	E	M	P	T H12	Kurzkegel			
										Morse			
354200040400	4200-400	400	78	171,4	200	100	4xM18	10	18	6	8	11	15
354200050600	4200-500	500	78	235	270	125	4xM20	12	22	6	8	11	15
354200060800	4200-630	630	80	235	270	160	4xM20	12	22	11			15
354200080100	4200-800	800	85	330,2	380	200	8xM24	12	22	11			15
354200100800	4200-1000	1000	90	467,6	520	190	8xM24	12	28	11	15		20
354200200900	4200-1250	1250	90	467,6	520	190	8xM24	12	28	11	15		20
354200400000	4200-1400	1400	95	467,6	520	190	8xM24	12	28	11	15		20
354200160900	4200-1600	1600	110	647,6	720	280	8xM30	12	28	15	20		28
354200180200	4200-1800	1800	120	647,6	720	280	8xM30	12	28	15	20		28
354200205200	4200-2000	2000	140	647,6	720	280	8xM30	12	28	15	20		28

Klauenkästen finden Sie auf Seite 238-241 • Box Jaws on page 238-241

1
2
3
4
5
6
7



3505



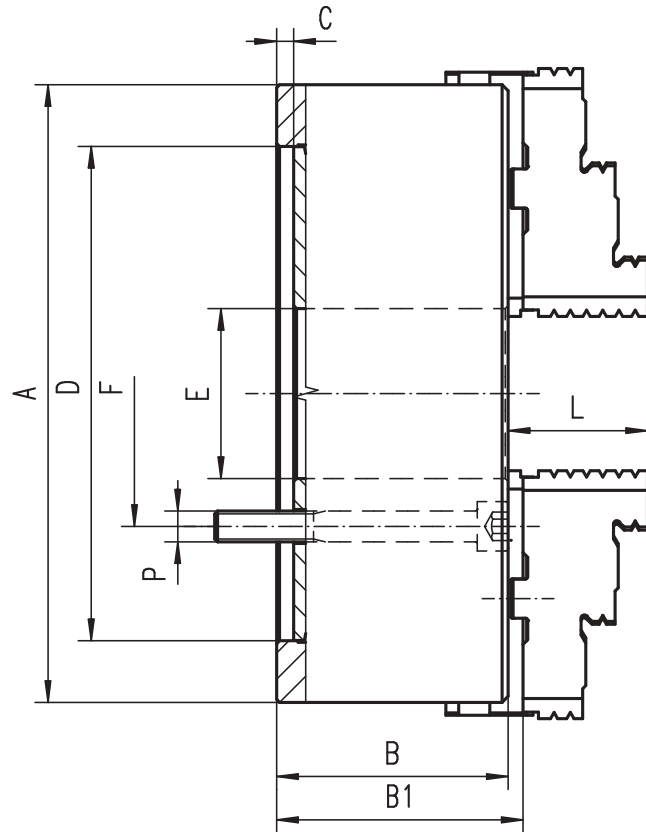
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	p	L	kg	KK 1:4		
												ST 1:4		
353505130800	3505-800	800	140	151,3	12	380	281,4	330,2	6xM24	87	515	8	11	15
353505150100	3505-1000	1000	171	179,8	12	520	408	463,6	6xM24	99,5	730	11	15	20
353505210500	3505-1250	1250	175	183,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1250	15	20	28
353505220700	3505-1400	1400	185	193,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1600	15	20	28
353505240000	3505-1600	1600	190	198,3	12	720	578	647,6	6xM30	102	2000	20		28
353505250200	3505-1800	1800	200	208,3	12	720	578	647,6	6xM30	102	3000	20		28
353505260400	3505-2000	2000	210	218,3	12	720	578	647,6	6xM30	102	4000	20		28

3505

3205



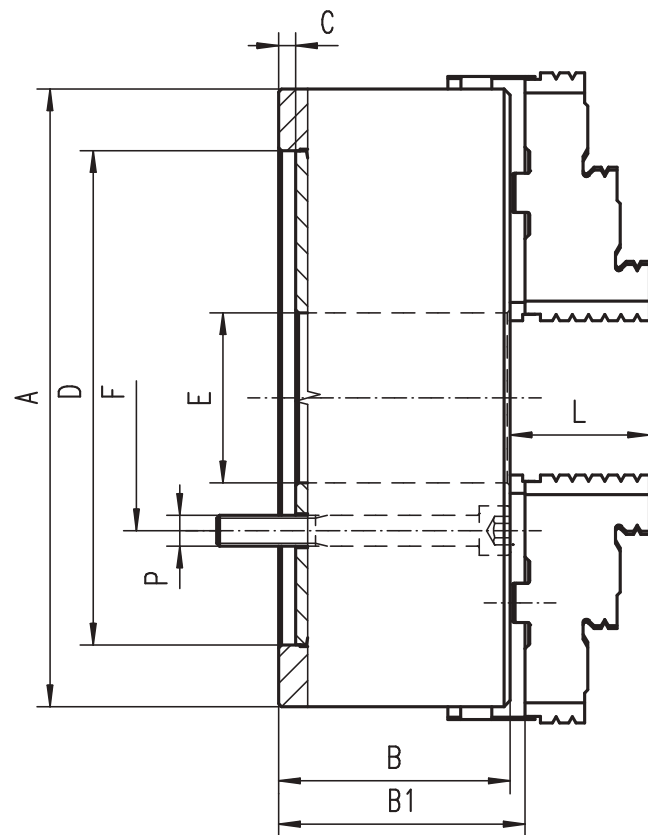
- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	P	L	kg	KK 1:4		
												ST 1:4		
353205112000	3205-800	800	140	151,3	12	380	281,4	330,2	6xM24	87,0	385	8	11	15
353205120700	3205-1000	1000	171	179,8	12	520	408,0	463,6	6xM24	99,5	690	11	15	20
353205170600	3205-1250	1250	175	183,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	99,5	1250	15	20	28
353205190000	3205-1400	1400	185	193,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	99,5	1600	15	20	28
353205181000	3205-1600	1600	190	199,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	102,0	2000	20		28
353205210600	3205-1800	1800	200	209,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	102,0	3000	20		28
353205220800	3205-2000	2000	210	219,8	12	720	578,0	647,6	6xM30	102,0	4000	20		28

1
2
3
4
5
6
7



3705

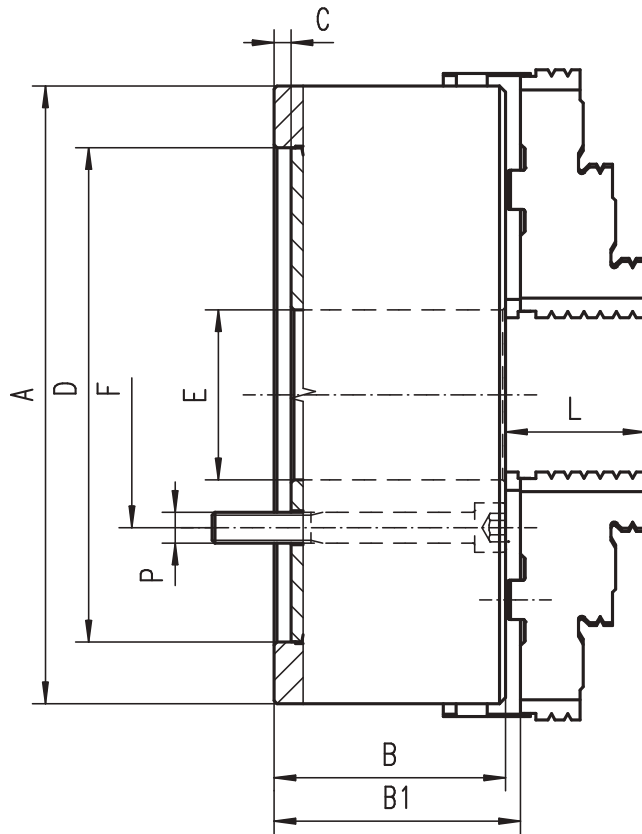


- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	p	L	kg	KK 1:4		
												ST 1:4		
353705180000	3705-800	800	140	151,3	12	380	281,4	330,2	8xM24	87,0	515	8	11	15
353705190100	3705-1000	1000	171	179,8	12	520	408,0	463,6	8xM24	99,5	730	11	15	20
353705110700	3705-1250	1250	175	183,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	99,5	1250	15	20	28
353705120900	3705-1400	1400	185	193,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	99,5	1600	15	20	28
353705140200	3705-1600	1600	190	198,3	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	2000	20		28
353705150400	3705-1800	1800	200	208,3	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	3000	20		28
353705160600	3705-2000	2000	210	218,3	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	4000	20		28

3705



3605



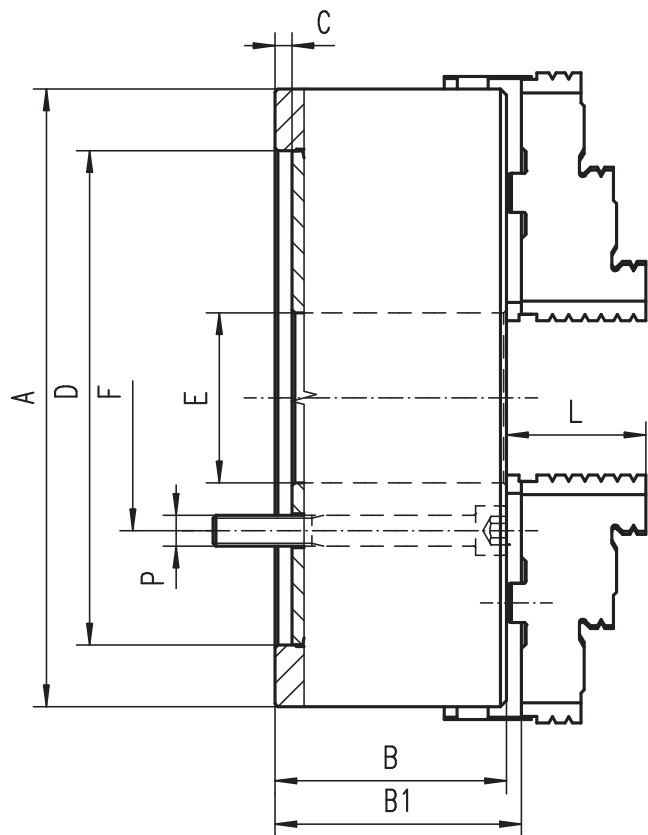
- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	P	L	kg	KK 1:4		
												ST 1:4		
353605121500	3605-800	800	159	170,3	12	380	281,4	330,2	8xM24	87,0	385	8	11	15
353605140600	3605-1000	1000	171	179,8	12	520	408,0	463,6	8xM24	99,5	690	11	15	20
353605150800	3605-1250	1250	175	183,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	99,5	1250	15	20	28
353605160000	3605-1400	1400	185	193,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	99,5	1600	15	20	28
353605170100	3605-1600	1600	190	199,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	2000	20		28
353605180300	3605-1800	1800	200	209,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	3000	20		28
353605190500	3605-2000	2000	210	219,8	12	720	578,0	647,6	8xM30	102	4000	20		28

1
2
3
4
5
6
7



3807



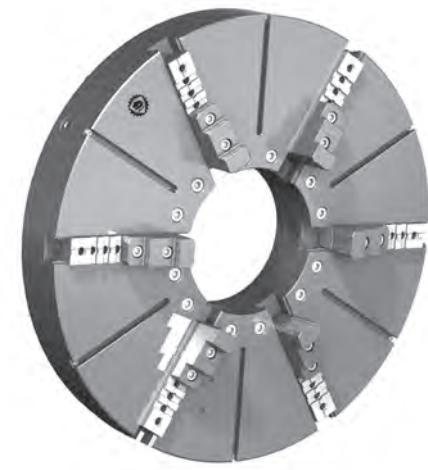
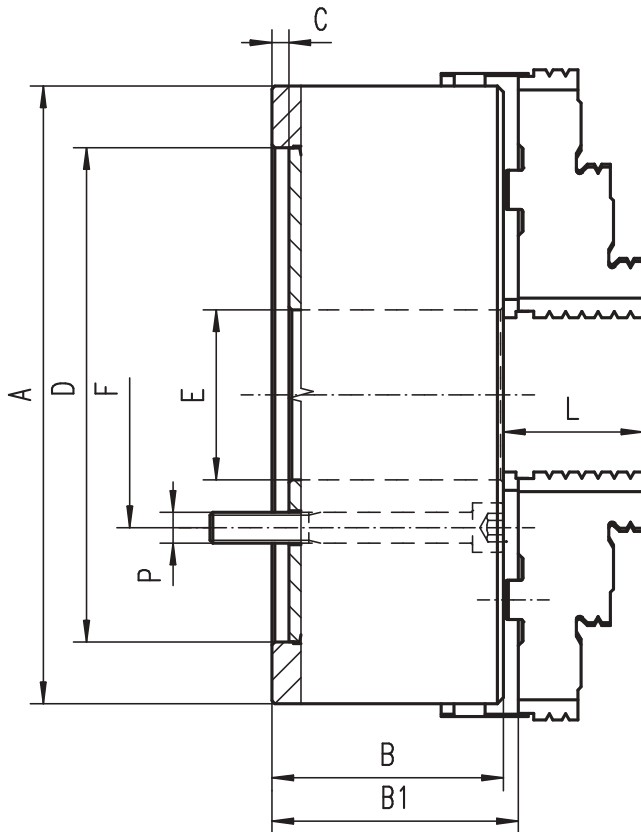
- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	p	L	kg	KK 1:4		
												ST 1:4		
353807090300	3807-800	800	159	170,3	12	380	281,4	330,2	6xM24	87	400	8	11	15
353807110000	3807-1000	1000	171	179,8	12	520	408	463,6	6xM24	99,5	700	11	15	20
353807120100	3807-1250	1250	175	183,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1250	15	20	28
353807130300	3807-1400	1400	185	193,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1600	15	20	28
353807150700	3807-1600	1600	190	199,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	2000	20		28
353807160900	3807-1800	1800	200	209,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	3000	20		28
353807170000	3807-2000	2000	210	219,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	4000	20		28

3807

3805



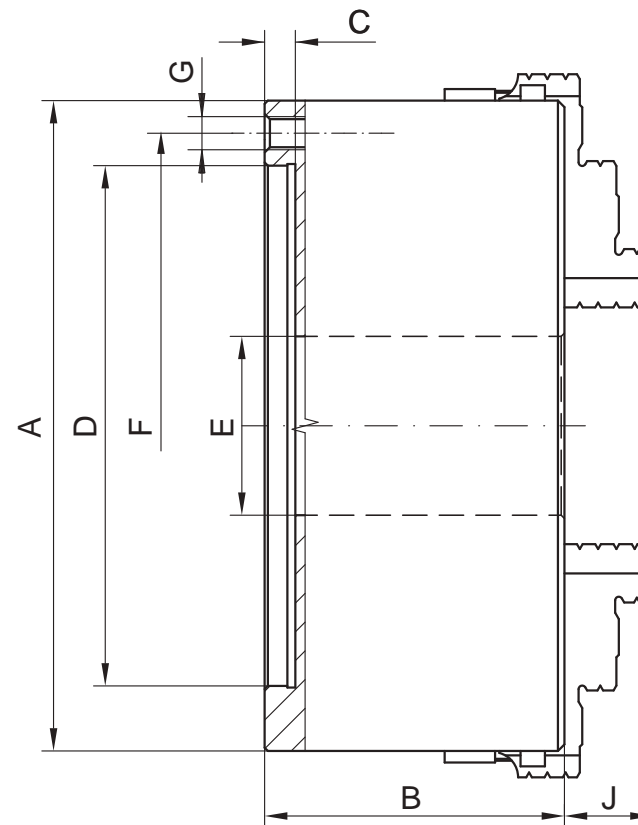
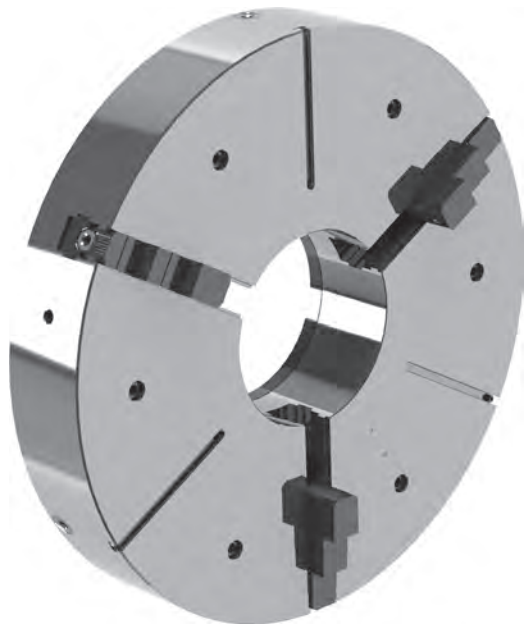
- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	B1	C	D H7	E	F	P	L	kg	KK 1:4		
												ST 1:4		
353805092200	3805-800	800	159	170,3	12	380	281,4	330,2	6xM24	87	400	8	11	15
353805096300	3805-1000	1000	171	179,8	12	520	408	463,6	6xM24	99,5	700	11	15	20
353805110300	3805-1250	1250	175	183,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1250	15	20	28
353805120500	3805-1400	1400	185	193,8	12	720	578	647,6	6xM30	99,5	1600	15	20	28
353805140900	3805-1600	1600	190	199,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	2000	20		28
353805150000	3805-1800	1800	200	209,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	3000	20		28
353805160200	3805-2000	2000	210	219,8	12	720	578	647,6	6xM30	102	4000	20		28

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

3805

4705



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten

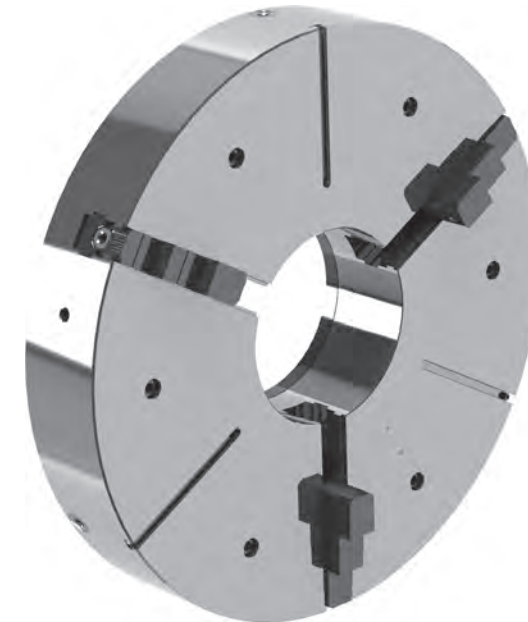
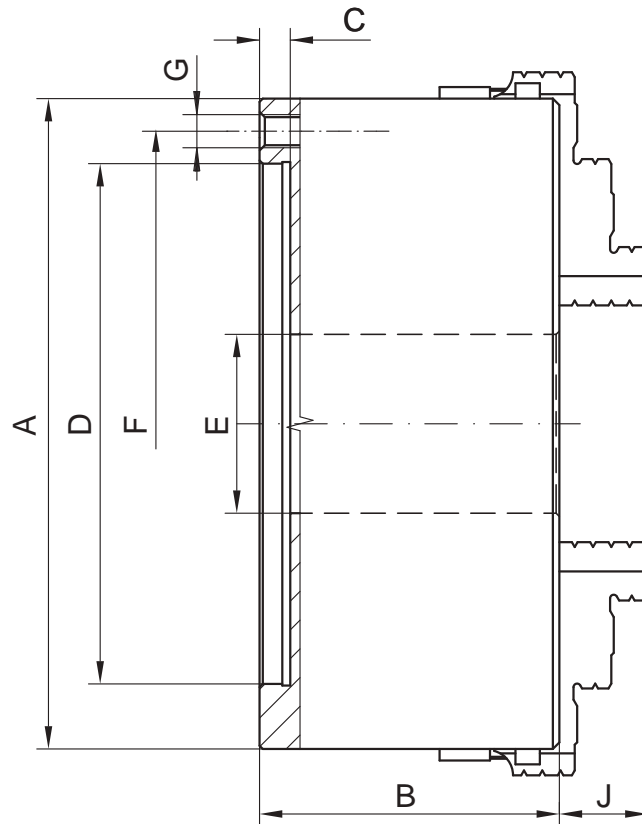
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	C	D	E	F	G	J	KK 1:4		
										ST 1:4		
354705580900	4705-800-380	800	180	12	380	281	330,2	6xM24	75	8	11	15
354705610700	4705-1000-520	1000	220	12	520	408	463,6	6xM24	75	11	15	20
354705620900	4705-1250-720	1250	224	12	720	578	647,6	6xM30	76	15	20	28
354705630000	4705-1400-720	1400	230	12	720	578	647,6	6xM30	80	15	20	28
354705650400	4705-1600-720	1600	235	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354705660600	4705-1800-720	1800	240	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354705670800	4705-2000-720	2000	250	12	720	578	647,6	6xM30	85	20		28

1
2
3
4
5
6
7

4505

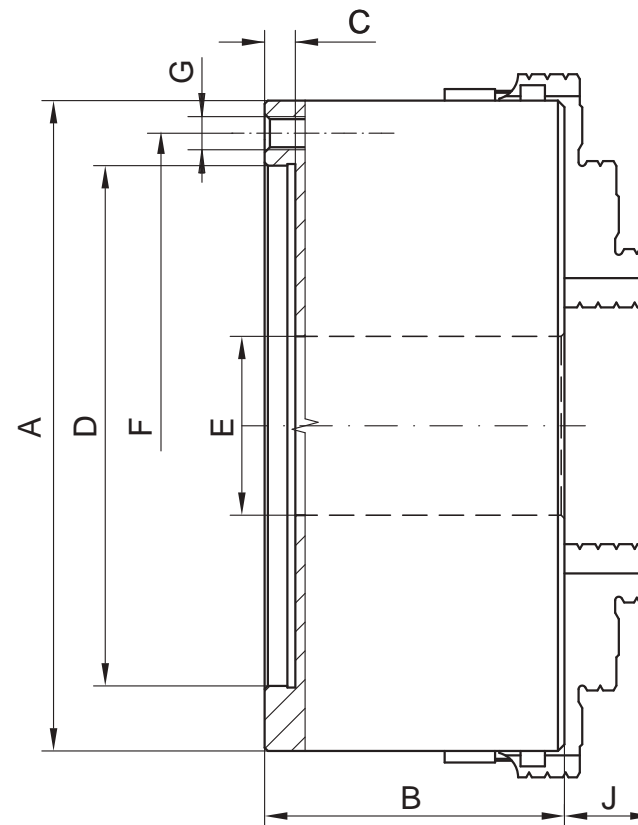
4505



- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	C	D	E	F	G	J	KK 1:4		
										ST 1:4		
354505071200	4505-800-380	800	180	12	380	281	330,2	6xM24	75	8	11	15
354505090300	4505-1000-520	1000	220	12	520	408	463,6	6xM24	75	11	15	20
354505110000	4505-1250-720	1250	224	12	720	578	647,6	6xM30	76	15	20	28
354505120100	4505-1400-720	1400	230	12	720	578	647,6	6xM30	80	15	20	28
354505140500	4505-1600-720	1600	235	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354505150700	4505-1800-720	1800	240	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354505160900	4505-2000-720	2000	250	12	720	578	647,6	6xM30	85	20		28

4805



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Drehfutter haben zusätzliche T-Nuten

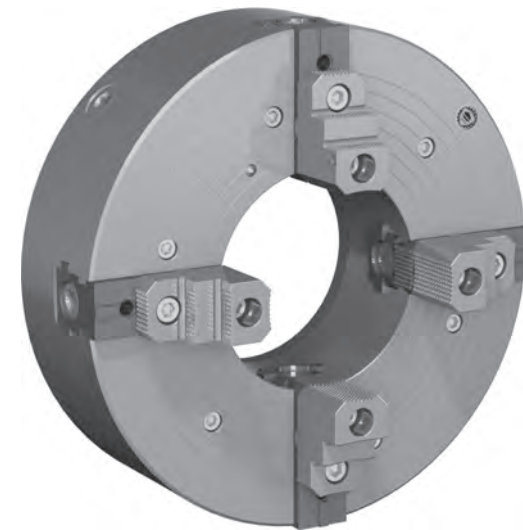
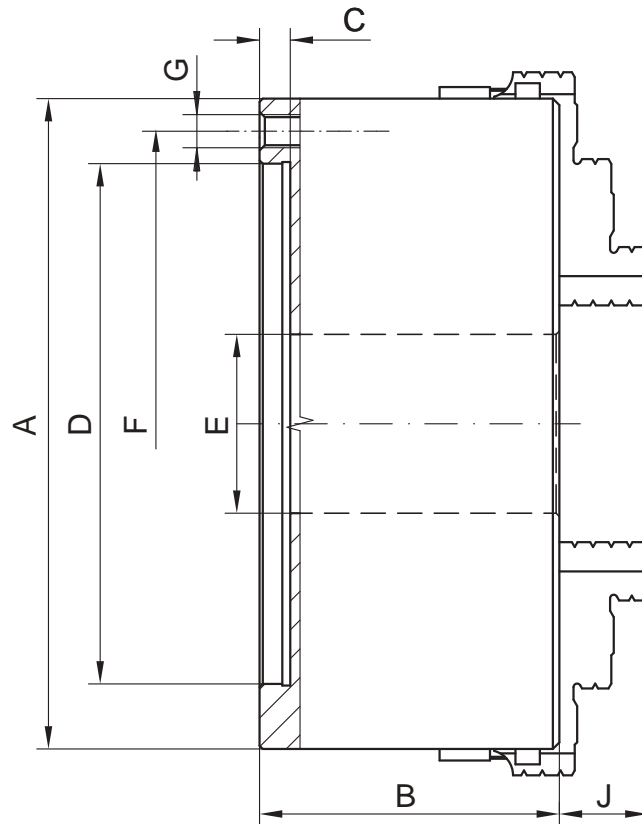
- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Chucks have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	C	D	E	F	G	J	KK 1:4		
										ST 1:4		
354805580500	4805-800-380	800	180	12	380	281	330,2	6xM24	75	8	11	15
354805610300	4805-1000-520	1000	220	12	520	408	463,6	6xM24	75	11	15	20
354805620500	4805-1250-720	1250	224	12	720	578	647,6	6xM30	76	15	20	28
354805630700	4805-1400-720	1400	230	12	720	578	647,6	6xM30	80	15	20	28
354805650000	4805-1600-720	1600	235	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354805660200	4805-1800-720	1800	240	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354805670400	4805-2000-720	2000	250	12	720	578	647,6	6xM30	85	20		28

1
2
3
4
5
6
7

4605

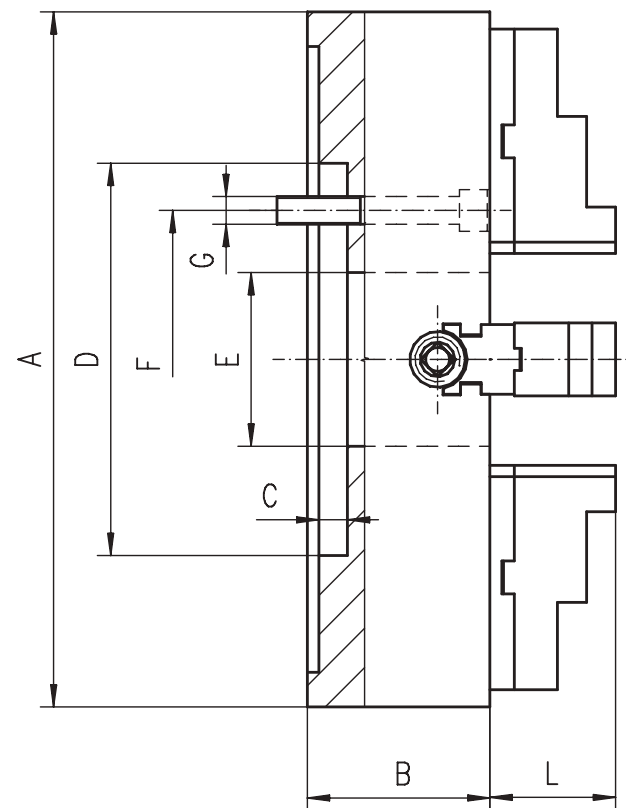
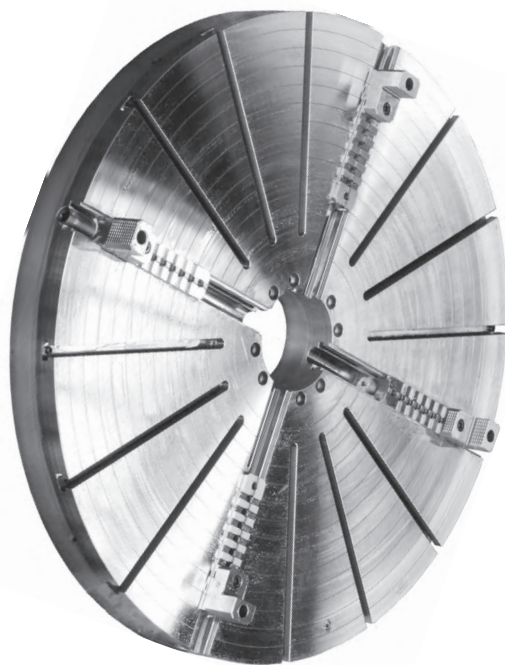
4605



- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Drehfutter ab Ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Chucks above Ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	C	D	E	F	G	J	KK 1:4		
										ST 1:4		
354605081000	4605-800-380	800	180	12	380	281	330,2	6xM25	75	8	11	15
354605110600	4605-1000-520	1000	220	12	520	408	463,6	6xM24	75	11	15	20
354605120800	4605-1250-720	1250	224	12	720	578	647,6	6xM30	76	15	20	28
354605130000	4605-1400-720	1400	230	12	720	578	647,6	6xM30	80	15	20	28
354605150300	4605-1600-720	1600	235	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354605160500	4605-1800-720	1800	240	12	720	578	647,6	6xM30	80	20		28
354605170700	4605-2000-720	2000	250	12	720	578	647,6	6xM30	85	20		28

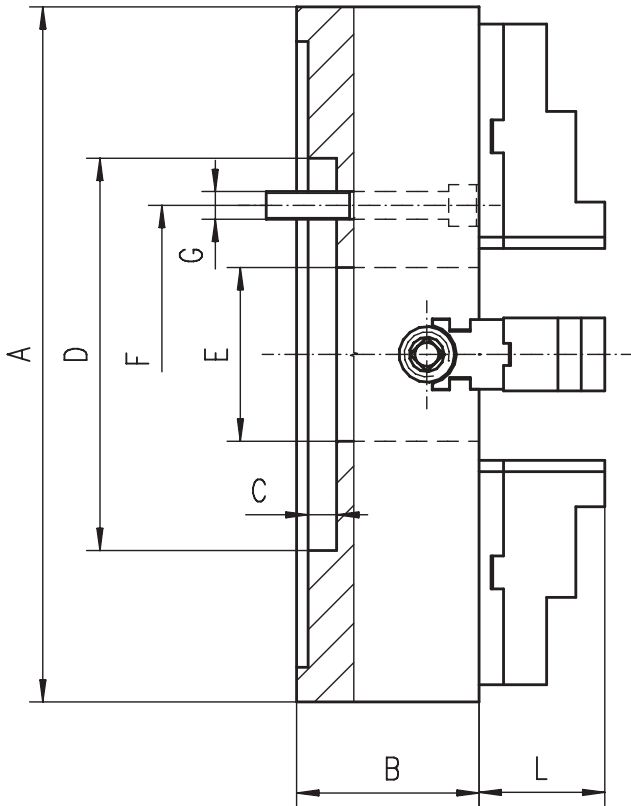
4307



- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planscheiben haben zusätzliche T-Nuten
- Hardened and ground working surfaces
- Independent chucks have additional T-slots

Artikel Nr.	Typ	Ø A	B	C	D H7	E	F	G	L	kg	KK 1:4		
Code No.	Type										ST 1:4		
354307270500	4307-800-380	800	147,0	12	380	200	300,2	4xM24	93,8	576	8	11	15
354307290900	4307-1000-520	1000	155,0	12	520	190	463,6	8xM24	102,8	930	11	15	20
354307300300	4307-1250-520	1250	155,0	12	520	190	463,6	8xM24	102,8	1450	15	20	28
354307310500	4307-1400-720	1400	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	1780	15	20	28
354307330900	4307-1600-720	1600	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	2500	20		28
354307340000	4307-1800-720	1800	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	3200	20		28
354307350200	4307-2000-720	2000	210	12	720	578	647,6	8xM30	114	4500	20		28

4305



- Geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planscheiben ab ø1000mm haben zusätzliche T-Nuten
- Ground working surfaces
- Independent chucks above ø1000mm have additional T-slots

Artikel Nr. Code No.	Typ Type	Ø A	B	C	D H7	E	F	G	L	kg	KK 1:4		
											ST 1:4		
354305110700	4305-800-380	800	160	12	380	200	330,2	4xM24	93,8	319	8	11	15
354305121100	4305-1000-380	1000	170	12	380	190	330,2	8xM24	102,8	410	11	15	20
354305131300	4305-1250-520	1250	190	12	520	190	463,6	8xM24	102,8	950	15	20	28
354305150400	4305-1400-720	1400	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	1300	15	20	28
354305160600	4305-1600-720	1600	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	2250	20	28	
354305170800	4305-1800-720	1800	180	12	720	578	647,6	8xM30	114	2960	20	28	
354305180000	4305-2000-720	2000	210	12	720	578	647,6	8xM30	114	3255	20	28	

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

SONDERSPANNLÖSUNGEN

SPECIAL CLAMPING SOLUTIONS



Spannende Aufgaben - intelligente Lösungen:
BISON Sonderspanntechnik

Sie haben eine spannende Aufgabe?
Aber kein Standard passt?

Sie suchen eine intelligente, effiziente und kosten-
günstige Spannlösung - kommen Sie zu uns!

Mit inzwischen mehr als 60 Jahren Erfahrung
rund um das Thema Spannen stellen wir uns jeder
Herausforderung - unabhängig davon, aus welchem
Bereich sie kommt. Ob Automotive, Energie,
Maschinenbau, Medizintechnik oder Forschung -
unser Team aus Entwicklern und Konstrukteuren in
Düsseldorf unterstützt Sie von der ersten Idee bis
hin zur Inbetriebnahme mit umfassendem Know-
how und lässt Sie auch nach der Auslieferung unserer
Spannmittel nicht allein.

Überzeugen Sie sich selbst - eine kleine Auswahl
unserer vielfältigen Sonderanfertigungen haben wir
auf den folgenden Seiten für Sie zusammen- gestellt.
Wir freuen uns auf Ihre Aufgabe - rufen Sie uns an
oder schicken Sie uns eine Mail an:
sonderspanntechnik@bison-bial.de



SONDERSPANNLÖSUNGEN SPECIAL CLAMPING SOLUTIONS

Clamping work - intelligent solutions:
BISON Special Clamping Solutions

You have a clamping job?
But no standard tools to do the job?
Looking for a smart, efficient and cost-friendly
solution - come to BISON!

With now more than 60 years of experience
around the clamping and workholding, we take
on every challenge - regardless of what area
they come from. Whether automotive, medical or
research - our team of developers and
designers in Dusseldorf supports you from the
initial idea, through to commissioning with extensive
know-how, and will not walk away even after the
delivery of our clamping means.

A small selection of our many specials we have compiled
for you on the following pages. See for yourself - we
have compiled a small selection of our many custom
designs on the following pages for you.

We look forward to your clamping problem - give us a
call or send us an email to:
specials@bison-bial.com



Planspiralfutter
Lathe chucks



Spanndorne
Mandrels

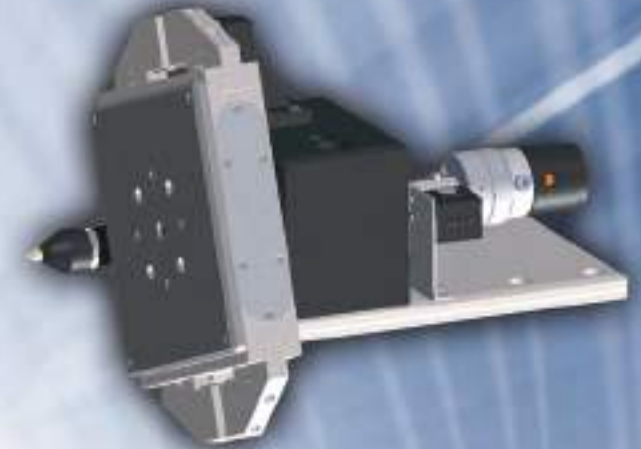


Hydraulische Konsolfutter
Hydraulic console chucks

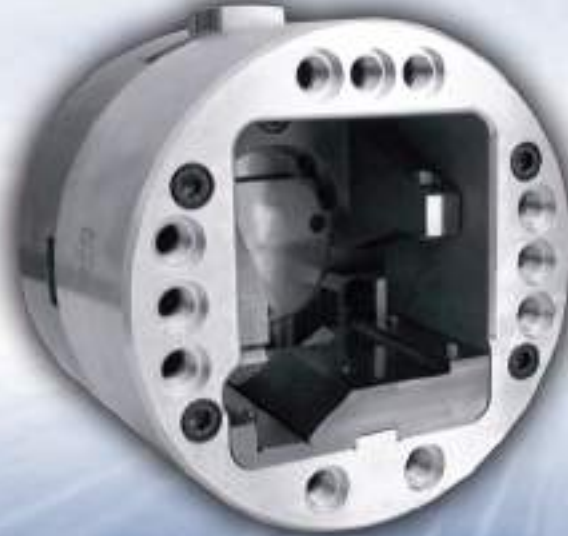


SONDERSPANNLÖSUNGEN SPECIAL CLAMPING SOLUTIONS

Spann- und Schwenkvorrichtung
Clamping- and rotation mechanism



Konsolfutter
Console chuck



Drehfingerfutter
Rotary finger chuck



ITER- FÜR DIE ENERGIE VON MORGEN

ITER - FOR THE ENERGY OF TOMORROW



Für das 16 Milliarden Projekt „ITER“ haben sich die Europäische Union, Indien, Japan, Russland, Südkorea, USA und China zusammengeschlossen, um gemeinsam im Forschungszentrum Cadarache, Südfrankreich, einen Experimentalreaktor zu bauen und zu betreiben. „ITER“ (lat. für „Der Weg“) ist das Akronym für **I**nternational **T**hermonuclear **E**xperimental **R**eactor. Das Projekt soll die notwendigen wissenschaftlichen Erkenntnisse über die Wirtschaftlichkeit der Stromerzeugung durch Fusionsenergie liefern.

Durch den Gewinn des Auftrages zur Fertigung von 500 Hochpräzisions-Spannvorrichtungen ist es uns gelungen, Teil dieses innovativen Projektes zu werden.

Unsere speziell mit dem Kunden, einem französisch-italienischen Konsortium, vor Ort entwickelten Hochpräzisions-Schraubstöcke werden in Italien und Frankreich bei der Herstellung und Bearbeitung der benötigten siebenzig radialen Platten eingesetzt und sorgen im Verbund dafür, dass die D-förmigen, 13.8m x 8.7m x 110 mm großen, aus rostfreiem Stahl gefertigten und je nach Modell 5,5 oder 9,8 Tonnen wiegenden Platten, sicher und präzise gespannt und bearbeitet werden können. Die bearbeiteten Platten bilden die Grundlage der 18 supraleitenden Magnetspulen, die erforderlich sind, um das erzeugte Plasma in dem ITER Vakuumbehälter zu halten.

Damit leistet BISON schon heute einen wichtigen Beitrag für die Energie der Zukunft.





ITER- FÜR DIE ENERGIE VON MORGEN

ITER - FOR THE ENERGY OF TOMORROW

For the 16 billion comprehensive project "ITER", the European Union, India, Japan, Russia, South Korea, United States and China have joined together to build and operate an experimental reactor in the research center Cadarache, South-France. "ITER" (Latin for "The Way") is the acronym for **I**nternational **T**hermonuclear **E**xperimental **R**eactor. The project aims to provide the necessary scientific evidence on the economics of power generation by fusion energy.

By winning the contract to manufacture 500 high-precision jigs we were able to be part of this innovative project.

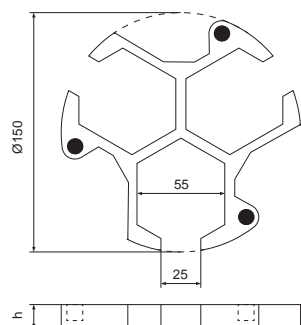
Our specially designed solution with the customer, a French-Italian consortium, chose locally-developed high-precision BISON Machine vises that are used in the production and processing of required seventy radial plates in Italy and France and are incorporated for that the D-shaped, 13.8mx 8.7mx 110 mm wide, made of stainless steel and according to the model most 5.5 or 9.8 tons plates, can be precisely and safely clamped and machined.

They form the backbone for the 18 toroidal field coils required to confine the plasma in the ITER vacuum vessel.

Thus BISON is already making an important contribution to the energy of the future.

1335

WERKSTÜCKANSCHLÄGE
WORKPIECE STOPS



Artikel Nr.	Typ	Größe	Breite (h)	Max. ø des Werkstücks	Max. Backenbreite
Code No.	Type	Size	Width (h)	Max. ø of the workpiece	Max. jaw width
381335300600	1335-150-15	15	15	15 – 130	55
381335301900	1335-150-20	20	20	15 – 130	55
381335302100	1335-150-25	25	25	15 – 130	55
381335303400	1335-150-30	30	30	15 – 130	55
381335304700	1335-150-35	35	35	15 - 130	55
381335310800	1335-150-15-35 KPL	Set	15 - 35	15 - 130	55

- Werkstückanschlag für Drehfutter
 - Der Anschlag wird über drei Haftmagnete, die in den Anschlag eingearbeitet sind, am Drehfutterkörper befestigt
 - Er ist ideal zur Bearbeitung von kurzen Werkstücken und gewährt einen konstanten, einwandfreien Rundlauf der Werkstücke
 - Werkstoff: Aluminium
 - Einzeln oder im Set à 5 Stück erhältlich
-
- Workpiece stop for all chucks
 - The stop can be fixed on the chuck body with three magnets, which are incorporated in the stop
 - The workpiece stop is for machining short parts and provides a constant, perfectly concentricity of the workpiece
 - Made of treated aluminium
 - Available separately or in a set of 5 pieces

1

2

3

4

5

6

7

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

Futtergröße [mm]	Für Typ For Type
Chuck size [mm]	43**
80	398573200300
85	398573200300
100	398573202900
125	398573210500
160	398573210500
200	398573220700
250	398573230900
315	398573240000
400	398573250200
500	398573260400
630	398573270600
800	398573280800
1000	398574080400
1250	398574090600

VERSTELLSPINDEL OPERATING SCREW



Für Typ • For Type
43**

Futtergröße [mm]	Für Typ For Type
Chuck size [mm]	4505, 4605, 4705, 4805
200	398575110000
250	398575120200
315	398575130400
400	398575510400
500	398575520600
630	398575530800



Für Typ • For Type
4505, 4605, 4705, 4805

Futtergröße [mm]	Für Typ For Type			
Chuck size [mm]	3105, 32**, 36**, 4505, 4605, 4705, 4805	35**, 37**, 38**	3295	3286
49	-	-	-	398539918300
60	-	-	-	398539917000
80	398536100800	398536101000	-	-
100	398536110000	398536111200	-	-
125	398536720700	398536120100	-	-
160	398536730900	398536130300	-	-
200	398536740000	398536140500	-	-
250	398536750200	398536150700	-	-
315	398536760400	398536160900	-	-
400	398536770600	398536170000	398539971500	-
500	398536780800	398536172600	398539972800	-
630*	398536790000	398536174100	398539973000	-
800	398536700300	-	-	-

* Für Drehfutter 3295-660 • For chucks 3295-660

PLANSPIRALE SCROLL PLATE



Für Typ • For Type
3105, 32**, 36**, 35**, 37**, 38**, 3286, 3286, 3295, 4505, 4605, 4705, 4805

Futtergröße [mm]	Für Typ For Type			
Chuck size [mm]	3105, 32**, 36**, 4505, 4605, 4705, 4805	35**, 37**, 38**	3295	3975
80	398533400600	398533400600	-	-
100	398533410800	398533410800	-	-
125	398533420000	398536220200	-	398536220200
140	-	-	-	398536225600
160	398533430100	398536230400	-	398536230400
200	398533440300	398536240600	-	-
250	398533450500	398536250800	-	-
315	398533460700	398536260000	-	-
400	398533470900	398536270100	398539961300	-
500	398533480000	398536280300	398539962600	-
630*	398533490200	398536290500	398539963900	-
800	398533500700	-	398539964100	-

* Für Drehfutter 3295-660 • For chucks 3295-660

RITZEL PINION



Für Typ • For Type
3105, 3200, 3600, 4500, 4600, 4700, 4800, 35**, 37**, 38**, 3295

Futtergröße [mm]	Für Typ For Type
Chuck size [mm]	43**
80	398573300400
85	398573300400
100	398573302000
125	398573310600
160	398573310600
200	398573320800
250	398573330000
315	398573340100
400	398573340100
500	398573350300
630	398573360500
800	398573370700
1000	398573380900
1250	398573390000

SPINDELAGER THRUST BEARING



Für Typ • For Type
43**

1

2

3

4

5

6

7

**CAMLOCKBOLZEN
STUD FOR CAMLOCK
(DIN 55029)**



Artikel Nr. ¹⁾	Grösse	Kurzkegel 1:4	Erf. Menge
Code No. ¹⁾	Size	Taper size 1:4	pcs/set
398582510700	M10x1-35	3	3
398582520900	M10x1-37	4	3
398582530000	M12x1-43	5	6
398582540200	M16x1,5-49	6	6
398582550400	M20x1,5-55,5	8	6
398582560600	M22x1,5-67	11	6
398582570800	M24x1,5-76	15	6
398582580000	M27x2-89	20	6

¹⁾ Für 1 Stück • For 1 piece

**STEBOLZEN MIT BUNDMUTTER
STUD AND LOCKNUT
(DIN 55027)**



Artikel Nr. ¹⁾	Grösse	Kurzkegel 1:4	Erf. Menge
Code No. ¹⁾	Size	Taper size 1:4	pcs/set
398582110300	M10x34	3	3
398582120500	M10x39	4	3
398582130700	M10x43	5	4
398582140900	M12x50	6	4
398582150000	M16x60	8	4
398582160200	M20x75	11	6
398582170400	M24x90	15	6
398582180600	M24x100	20	6

¹⁾ Für 1 Stück • For 1 piece

**HALBSCHEIBE
LOCKING HALF-RING**



Futtergröße [mm]	Für Typ For Type	
	35**, 37**, 38**	3975
Chuck size [mm]		
125	398536320300	398536320300
140	-	398536320300
160	398536330500	398536330500
200	398536340700	-
250	398536350900	-
315	398536360000	-
400	398536370200	-
500	398536380400	-
630	398536390600	-
800	398536390600	-

Für Typ • For Type
35**, 37**, 38**, 3975

**FÜHRUNGSBUCHSE
SLEEVE BEARING**



Futtergröße [mm]	Für Typ For Type	
	35**, 37**, 38**	3975
Chuck size [mm]		
125	398536420400	398536420400
140	-	398536420400
160	398536430600	398536430600
200	398536440800	-
250	398536450000	-
315	398536460100	-
400	398536470300	-
500	398536480500	-
630	398536490700	-
800	398536490700	-

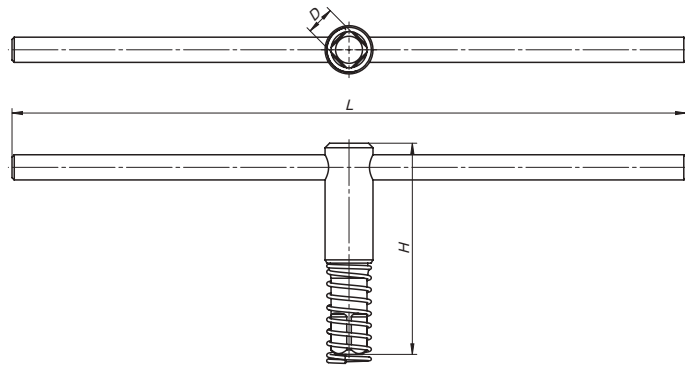
Für Typ • For Type
35**, 37**, 38**, 3975

**HALTEBOLZEN
STUD BOLT**

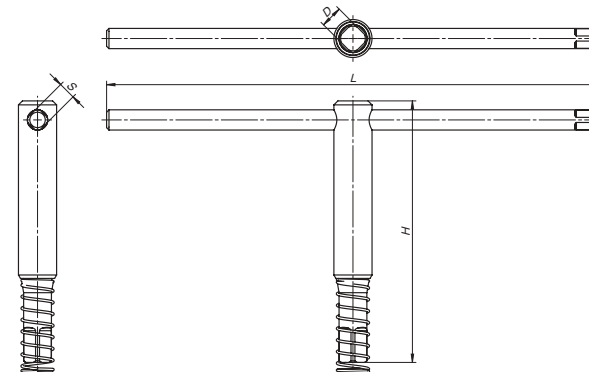


Futtergröße [mm]	Artikel Nr.
Chuck size [mm]	Code No.
80	398533510900
100	398533510900
125	398533520000
160	398533520000
200	398533540400
250	398533540400
315	398533540400
400	398533570000
500	398533570000
630	398533570000
800	398533570000
1000	398533570000
1250	398533570000

Für Typ • For Type
3105, 32**, 36**, 38**,
4505, 4605, 4705, 4805

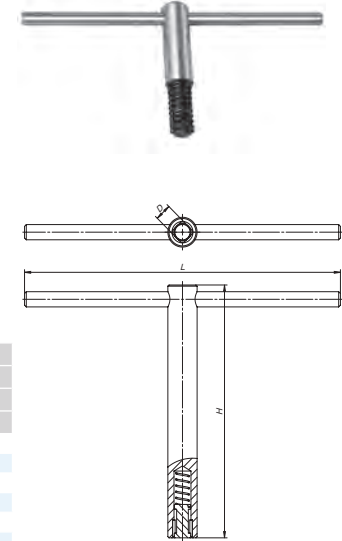


Für Typ • For Type 3105, 32**, 35**, 36**, 37**, 38**, 43**



Für Typ • For Type 45**, 46**, 47**, 48**

SICHERHEITSSCHLÜSSEL
SAFETY WRENCH



Für Typ • For Type 34**

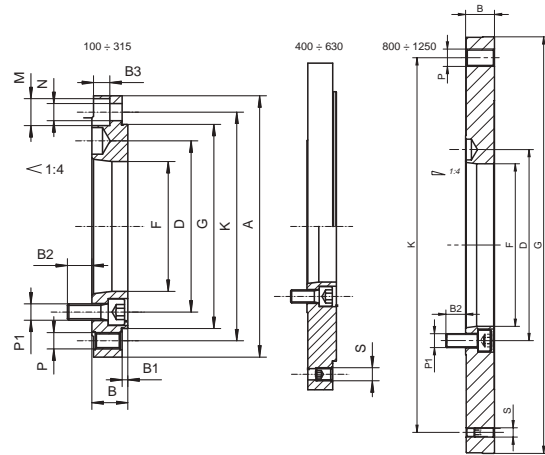
Für Typ • For Type
3105, 32**, 35**, 36**, 37**, 38**,
4505, 4605, 4705, 4805,
43**, 34**, 3975

Futtergröße [mm]	Für Typ • For Type																						
	3105, 32**, 35**, 36**, 37**, 38**					4505, 4605, 4705, 4805					43**				34**				3286	3975			
Chuck size [mm]	Artikel Nr. Code No.	D	H	L	kg	Artikel Nr. Code No.	D	S	H	L	kg	Artikel Nr. Code No.	D	H	L	kg	Artikel Nr. Code No.	Artikel Nr. Code No.					
49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	398539910100	-				
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	398539910100	-				
80	398534010200	6	60	100	0,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
85	398534010200	6	60	100	0,06	-	-	-	-	-	-	398534010200	6	60	100	0,06	-	-	-				
100	398534020400	9	80	140	0,15	-	-	-	-	-	-	398534010200	6	60	100	0,06	-	-	-				
125	398534020400	9	80	140	0,15	398546051600	9	7	80	160	0,18	398534410600	7	100	150	0,12	-	-	398534020400				
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	398534020400				
160	398534030600	11	100	215	0,31	398546052900	11	7	100	215	0,31	398534410600	7	100	150	0,12	398532920600	11	135	220	0,60	-	398534030600
200	398534030600	11	100	215	0,31	398575400100	11	7	120	215	0,36	398534420800	11	120	215	0,36	398532930800	14	165	270	0,90	-	-
250	398534040800	14	120	310	0,62	398575401400	14	11	165	310	0,77	398534420800	11	120	215	0,36	398532940000	16	180	340	1,42	-	-
315	398534040800	14	120	310	0,62	398575410300	14	11	165	310	0,77	398534430000	14	165	310	0,78	398532950100	18	240	400	2,14	-	-
400	398534050000	17	140	400	1,18	398575420500	17	11	213	400	1,66	398534430000	14	165	310	0,78	-	-	-	-	-	-	-
500	398534060100	19	140	450	1,44	398575430700	19	11	260	450	2,28	398534440100	17	230	450	1,76	-	-	-	-	-	-	-
630	398534060100	19	140	450	1,44	398575430700	19	11	260	450	2,28	398534440100	17	230	450	1,76	-	-	-	-	-	-	-
800	398534070300	19	140	650	1,97	-	-	-	-	-	-	398534450300	19	260	500	2,40	-	-	-	-	-	-	-
1000	398534070300	19	140	650	1,97	-	-	-	-	-	-	398534450300	19	260	500	2,40	-	-	-	-	-	-	-
1250	398534070300	19	140	650	1,97	-	-	-	-	-	-	398534450300	19	260	500	2,40	-	-	-	-	-	-	-

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

FLANSCH FERTIGBEARBEITET
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES

8210-X
DIN 55026

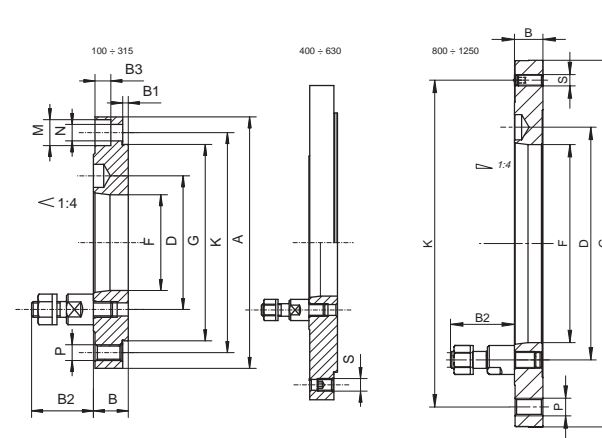


Artikel Nr.	W	KK 1:4	A	B	B1	B2	B3	D	F	G (h4)	K	M	N	P	P1	S	kg
Code No.		ST 1:4															
358210530600	100	3	100	22	2,5	14,0	-	70,6	51,4	70	83,0	-	-	3xM8	3xM10	-	0,8
358210540800	125	3	125	22	3,5	14,0	10	70,6	51,4	95	108,0	3x13,5	3x8,4	3xM8	3xM10	-	1,4
358210550000	125	4	125	22	3,5	13,0	-	82,6	60,9	95	108,0	-	-	3xM8	3xM10	-	1,3
358210560100	160	3	160	22	3,5	14,0	10	70,6	51,4	125	140,0	6x16,5	6x10,5	3xM10	3xM10	-	2,4
358210570300	160	4	160	22	3,5	15,0	10	82,6	60,9	125	140,0	6x16,5	6x10,5	3xM10	6xM10	-	2,2
358210580500	160	5	160	22	3,5	15,0	10	104,8	79,5	125	140,0	6x16,5	6x10,5	3xM10	6xM10	-	1,9
358210590700	160	6	160	22	3,5	19,5	-	133,4	103,0	125	140,0	-	-	3xM10	3xM12	-	1,6
358210640900	200	4	200	22	3,5	15,0	10	82,6	60,9	160	176,0	6x16,5	6x10,5	3xM10	6xM10	-	3,9
358210650000	200	5	200	22	3,5	15,0	10	104,8	79,5	160	176,0	6x16,5	6x10,5	3xM10	6xM10	-	3,6
358210660200	200	6	200	22	3,5	21,0	10	133,4	103,0	160	176,0	6x16,5	6x10,5	3xM10	6xM12	-	3,1
358210710400	250	5	250	28	4,5	12,0	12	104,8	79,5	200	224,0	6x19,0	6x13,0	3xM12	6xM10	-	7,7
358210720600	250	6	250	28	4,5	19,0	12	133,4	103,0	200	224,0	6x19,0	6x13,0	3xM12	6xM12	-	7,1
358210730800	250	8	250	28	4,5	24,0	12	171,4	138,1	200	224,0	6x19,0	6x13,0	3xM12	6xM16	-	5,9
358210750500	315	6	315	33	4,5	19,0	16	133,4	103,0	260	286,0	6x25,0	6x17,0	3xM16	6xM12	-	14,6
358210780700	315	8	315	33	4,5	22,0	16	171,4	136,1	260	286,0	6x25,0	6x17,0	3xM16	6xM16	-	13,2
358210791100	315	11	315	38	4,5	32,0	-	235,0	192,8	260	286,0	-	-	6xM16	6xM20	-	12,0
358210800300	400	6	400	36	4,5	21,0	16	133,4	103,0	330	362,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM12 3xM16	-	27,7
358210810500	400	8	400	36	4,5	20,0	16	171,4	136,1	330	362,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM16 3xM16	-	26,0
358210821000	400	11	400	36	4,5	30,0	17	235,0	192,8	330	362,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM20 3xM16	-	22,5
358210830900	500	8	500	36	4,5	20,0	16	171,4	136,1	420	458,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM16 3xM16	-	43,4
358210841300	500	11	500	36	4,5	30,0	16	235,0	192,8	420	458,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM20 3xM16	-	39,9
358210851500	500	15	500	36	4,5	32,0	16	330,2	281,4	420	458,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM24 3xM16	-	31,6
358210860400	630	8	630	42	6,0	22,0	19	171,4	136,1	545	586,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM16 3xM16	-	84,0
358210871900	630	11	630	42	6,0	24,0	19	235,0	192,8	545	586,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM20 3xM16	-	79,7
358210881000	630	15	630	42	6,0	36,0	19	330,2	281,4	545	586,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	6xM24 3xM16	-	79,1
358210891200	800	11	-	45	-	30	-	235,0	192,8	450	368,3	-	-	12xM24	6xM20 3xM16	-	40,4
358210907300	800	15	-	40	-	36	-	330,2	281,4	380	330,2	-	-	11xM24	6xM24	-	13,7
358210903200	800	15	-	48	-	34	-	330,2	281,4	450	368,3	-	-	8xM24	8xM24 3xM24	-	31,3
358210911900	1000	15	-	45	-	35	-	330,2	281,4	520	463,6	-	-	6xM24	8xM24 3xM16	-	44,6

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter

FLANSCH FERTIGBEARBEITET
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES

8230-X
DIN 55027

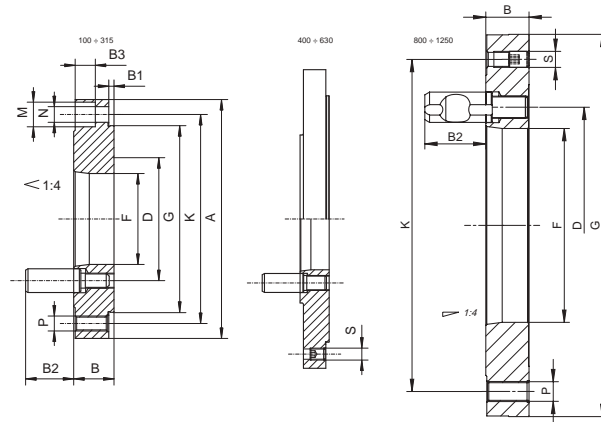


Artikel Nr.	W	KK 1:4	A	B	B1	B2	D	F	G (h4)	K	M	N	P	S	kg	
Code No.		ST 1:4														
358230011500	100	3	100	22	2,5	34	75,0	51,4	70	83,0	3x13,5	3x8,4	6xM8	-	0,9	
358230031900	125	3	125	22	3,5	34	75,0	51,4	95	108,0	3x13,5	3x8,4	6xM8	-	1,6	
358230041000	125	4	125	22	3,5	39	85,0	60,9	95	108,0	3x13,5	3x8,4	6xM8	-	1,4	
358230061400	160	3	160	22	3,5	34	70,6	51,4	125	140,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	2,6	
358230071600	160	4	160	22	3,5	39	85,0	60,9	125	140,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	2,5	
358230082000	160	5	160	22	3,5	43	104,8	79,5	125	140,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	2,2	
358230083300	160	6	160	22	3,5	50	133,4	103,0	125	140,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	1,9	
358230089000	200	3	200	22	3,5	34	70,6	51,4	160	176,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	4,2	
358230091000	200	4	200	22	3,5	39	85,0	60,9	160	176,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	4,1	
358230111600	200	5	200	22	3,5	43	104,8	79,5	160	176,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	3,9	
358230121800	200	6	200	22	3,5	50	133,4	103,0	160	176,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	3,6	
358230151300	250	5	250	28	4,5	43	104,8	79,5	200	224,0	6x19,0	6x13,0	6xM12	-	8,1	
358230161500	250	6	250	28	4,5	50	133,4	103,0	200	224,0	6x19,0	6x13,0	6xM12	-	7,6	
358230171700	250	8	250	28	4,5	60	171,4	136,1	200	224,0	6x19,0	6x13,0	6xM12	-	6,7	
358230201500	315	6	315	33	4,5	50	133,4	103,0	260	286,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	-	15,1	
358230211700	315	8	315	33	4,5	60	171,4	136,1	260	286,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	-	14,0	
358230221900	315	11	315	33	4,5	75	235,0	192,8	260	286,0	6x25,0	6x17,0	6xM16	-	12,2	
358230241200	400	6	400	36	4,5	50	133,4	103,0	330	362,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	28,2	
358230251400	400	8	400	36	4,5	60	171,4	136,1	330	362,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	26,9	
358230261600	400	11	400	36	4,5	75	235,0	192,8	330	362,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	24,7	
358230301600	500	8	500	36	4,5	60	171,4	136,1	420	458,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	44,3	
358230311800	500	11	500	36	4,5	75	235,0	192,8	420	458,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	42,1	
358230321000	500	15	500	36	4,5	90	330,2	281,4	420	458,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	35,7	
358230341300	630	8	630	42	6,0	60	171,4	136,1	545	586,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	84,8	
358230351500	630	11	630	42	6,0	75	235,0	192,8	545	586,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	81,9	
358230361700	630	15	630	42	6,0	90	330,2	281,4	545	586,0	6x25,0	6x17,0	6xM16 3xM16	-	74,0	
358230382300	800	11	-	45	-	75	235,0	192,8	450	368,3	-	-	12xM24	3xM16	-	43,0
358230384900	800	15	-	45	-	90	330,2	281,4	380	330,2	-	-	6xM24	3xM16	-	23,3
358230385100	800	15	-	45	-	90	330,2	281,4	450	368,3	-	-	6xM24	3xM16	-	32,3

W - Drehfutterdurchmesser • Diameter

8240-X
DIN 55029

FLANSCH FERTIGBEARBEITET
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES

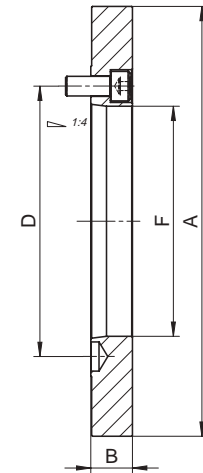


Artikel Nr.	W	KK 1:4		A	B	B1	B2	D	F	G (h4)	K	M	N	P	S	kg
		ST 1:4														
358245122900	125	4	125	26,0	3,5	32,2	82,6	60,0	95	108,0	3x13,5	3x8,4	6xM8	-	1,6	
358245032000	160	3	160	27,0	3,5	30,8	70,6	51,4	125	140,0	3x16,5	3x8,4	6xM10	-	3,1	
358245132000	160	4	160	27,0	3,5	32,2	82,6	60,0	125	140,0	3x16,5	3x8,4	6xM10	-	2,9	
358245232100	160	5	160	30,0	3,5	38,2	104,8	79,5	125	140,0	3x16,5	3x8,4	6xM10	-	3,0	
358245042100	200	3	200	27,0	3,5	30,8	70,6	51,4	160	176,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	5,0	
358245142200	200	4	200	27,0	3,5	32,8	82,6	60,0	160	176,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	4,9	
358245242300	200	5	200	30,0	3,5	38,2	104,8	79,5	160	176,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	4,8	
358245342400	200	6	200	36,5	3,5	44,2	133,4	103,0	160	176,0	6x16,5	6x10,5	6xM10	-	5,9	
358245252500	250	5	250	30,0	4,5	38,2	104,8	79,5	200	224,0	6x19,0	6x13	6xM12	-	8,6	
358245352600	250	6	250	36,5	4,5	44,2	133,4	103,0	200	224,0	6x19,0	6x13	6xM12	-	8,7	
358245452700	250	8	250	39,0	4,5	50,7	171,4	136,1	200	224,0	6x19,0	6x13	6xM12	-	9,4	
358245362800	315	6	315	39,0	4,5	44,2	133,4	103,0	260	286,0	6x25,0	6x17	6xM16	-	17,4	
358245462900	315	8	315	39,0	4,5	50,7	171,4	136,1	260	286,0	6x25,0	6x17	6xM16	-	15,9	
358245562000	315	11	315	47,0	4,5	60,6	235,0	192,8	260	286,0	6x25,0	6x17	6xM16	-	16,3	
358245472000	400	8	400	39,0	4,5	50,7	171,4	136,1	330	362,0	6x25,0	6x17	6xM16	3xM16	27,4	
358245572100	400	11	400	47,0	4,5	60,6	235,0	192,8	330	362,0	6x25,0	6x17	6xM16	3xM16	27,4	
358245482200	500	8	500	39,0	4,5	50,7	171,4	136,1	420	458,0	6x25,0	6x17	6xM16	3xM16	45,4	
358245582300	500	11	500	47,0	4,5	60,6	235,0	192,8	420	458,0	6x25,0	6x17	6xM16	3xM16	44,5	
358245602000	630	11	630	47,0	6,0	60,6	235,0	192,8	545	586,0	6x25,0	6x17	6xM16	3xM16	74,5	
358245642700	630	15	630	50,0	6,0	69,6	330,2	281,4	545	586,0	6x25,0	6x17	6xM16	3xM16	70,3	
358245612100	800	11	-	47,0	-	60,6	235,0	192,8	450	368,3	-	-	12xM24	3xM16	37,3	

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter

8212
DIN 55029

FLANSCH VORGEARBEITET
SEMI-MACHINED ADAPTER PLATES



- Flansch für Drehfutter und Planscheiben
- Futterseitig plan, maschinenseitig fertig
- Adapters for plain back self-centering and independent chuck
- Rough on the chuck side

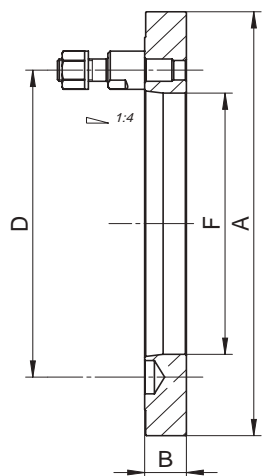
Artikel Nr.	W	KK 1:4		A	B	D	F	kg
		ST 1:4						
358212030800	100	3	102	18,0	70,6	51,4	1,8	
358212040000	125	3	127	19,5	70,6	51,4	2,4	
358212050100	125	4	127	19,5	82,6	60,9	2,4	
358212060300	160	3	162	19,5	70,6	51,4	4,2	
358212070500	160	4	162	24,0	82,6	60,9	4,2	
358212080700	160	5	162	24,0	104,8	79,5	4,2	
358212100300	200	4	203	24,0	82,6	60,9	12,0	
358212110500	200	5	203	38,0	104,8	55,0	12,0	
358212207000	200	6	203	33,0	133,4	54,0	12,0	
358212150200	250	5	253	33,0	104,8	79,5	16,0	
358212160400	250	6	253	50,0	133,4	80,5	16,0	
358212170600	250	8	253	46,0	171,4	80,5	16,0	
358212200400	315	6	318	33,0	133,4	103,0	22,0	
358212210600	315	8	318	55,0	171,4	103,0	22,0	
358212221000	315	11	318	55,0	235,0	103,0	22,0	
358212250300	400	8	405	43,0	171,4	136,1	42,0	
358212261800	400	11	405	55,0	235,0	136,1	43,0	
358212300500	500	8	505	45,0	171,4	131,6	59,0	
358212311000	500	11	505	45,0	235,0	192,8	54,0	
358212351700	630	11	635	45,0	235,0	192,8	93,0	
358212361900	630	15	635	56,0	330,2	192,8	110,0	
358212381200	800	11	385	45,0	235,0	192,8	26,0	
358212391400	800	15	408	45,0	330,2	281,4	33,5	
358212432700	800	15	385	51,0	330,2	281,0	19,0	
358212441600	800	11	456	43,0	235,0	192,8	40,0	
358212452000	1000	15	526	51,0	330,2	281,0	55,0	
358212453300	1000; 1250	20	526	53,0	463,6	408,0	32,0	
358212472400	1000; 1250	15	728	53,0	330,2	281,0	132,0	
358212473700	1250	20	728	53,0	463,6	408,0	105,0	

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter

1
2
3
4
5
6
7

FLANSCH VORGEARBEITET
SEMI-MACHINED ADAPTER PLATES

8232
DIN 55027



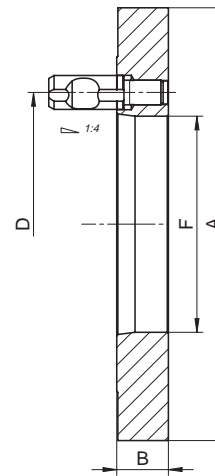
- Flansch für Drehfutter und Planscheiben
- Futterseitig plan, maschinenseitig fertig
- Adapters for plain back self-centering and independent chuck
- Rough on the chuck side

Artikel Nr. Code No.	W	KK 1:4		A	B	F	D	kg
		ST 1:4						
358232010900	100	3		102	18	51,4	70,6	1,8
358232030200	125	3		127	19,5	51,4	70,6	2,4
358232040400	125	4		127	19,5	60,9	85,0	2,4
388232060800	160	3		162	19,5	51,4	70,6	4,2
358232070000	160	4		162	24	60,9	85,0	3,2
358232080100	160	5		162	24	79,5	104,8	2,8
358232090300	160	6		162	33	42,5	133,4	4,6
358232100800	200	4		203	33	55,0	85,0	12,0
358232110000	200	5		203	38	55,0	104,8	12,0
358232120100	200	6		203	33	55,0	133,4	12,0
358232150700	250	5		253	33	79,5	104,8	16,0
358232160900	250	6		253	50	80,0	133,4	16,0
358232170000	250	8		253	46	80,0	171,4	16,0
358232190400	315	5		318	38	79,5	104,8	20,5
358232200900	315	6		318	33	103,0	133,4	17,2
358232210000	315	8		318	55	103,0	171,4	27,0
358232220200	315	11		318	47	103,0	235,0	24,0
358232250800	400	8		405	43	136,1	171,4	35,0
358232260000	400	11		405	47	136,1	235,0	38,5
358232300000	500	8		505	45	136,1	171,4	60,0
358232310100	500	11		505	45	192,8	235,0	55,2
358232340700	630	8		635	45	136,1	171,4	96,0
358232350900	630	11		635	45	192,8	235,0	92,0
358232360000	630	15		635	56	192,8	330,2	110,0
358232380400	800	11		385	45	192,8	235,0	28,0
358232390600	800	15		408	45	281,4	330,2	20,0
358232432100	800	15		385	43	281,0	330,2	21,0
358232441000	800	11		456	41	192,8	235,0	40,0
358232452500	1000	15		526	43	281,0	330,2	55,0
358232453800	1000; 1250	20		546	45	408,0	463,6	34,0
358232472900	1000; 1250	15		728	53	281,0	330,2	134,0
358232473100	1250	20		728	53	408,0	463,6	108,0

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter

FLANSCH VORGEARBEITET
SEMI-MACHINED ADAPTER PLATES

8242
DIN 55029



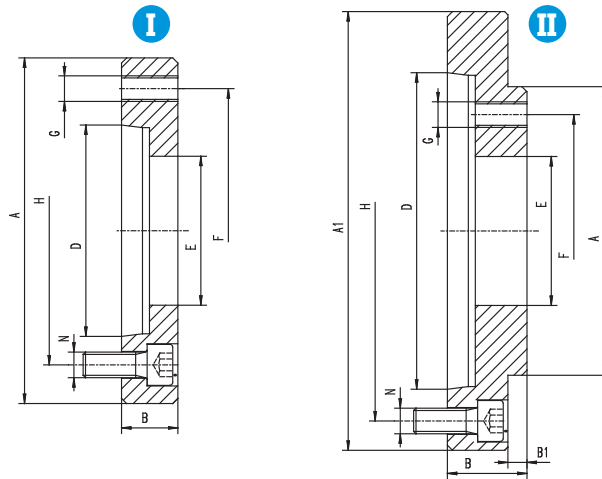
- Flansch für Drehfutter und Planscheiben
- Futterseitig plan, maschinenseitig fertig
- Adapters for plain back self-centering and independent chuck
- Rough on the chuck side

Artikel Nr. Code No.	W	KK 1:4		A	B	F	D	kg
		ST 1:4						
358242010600	100	3		102	28	51,4	70,6	1,8
358242030000	125	3		127	50	26,0	70,6	2,4
358242040100	125	4		127	30	26,0	82,6	2,4
358242050300	160	3		162	50	26,0	70,6	4,2
358242060500	160	4		162	55	26,0	82,6	4,2
358242070700	160	5		162	35	26,0	104,8	4,2
358242080900	160	6		162	49	26,0	133,4	4,5
358242120900	200	4		203	44	60,9	82,6	8,2
358242130000	200	5		203	50	55,0	104,8	10,8
358242140200	200	6		203	40	55,0	133,4	9,5
358242170800	250	5		253	49	79,5	104,8	16,4
358242180000	250	6		253	49	80,0	133,4	16,0
358242190100	250	8		253	49	80,0	171,4	16,0
358242220000	315	6		318	70	103,0	133,4	36,0
358242230100	315	8		318	55	103,0	171,4	28,0
358242240300	315	11		318	55	103,0	235,0	24,0
358242270900	400	6		405	70	103,0	133,4	60,0
358242280000	400	8		405	70	136,1	171,4	52,0
358242290200	400	11		405	50	136,1	235,0	42,0
358242330200	500	8		505	46	136,1	171,4	56,0
358242340400	500	11		505	72	192,8	235,0	80,0
358242370000	630	11		635	72	192,8	235,0	138,0
358242380100	630	15		635	60	192,8	330,2	115,0
358242410000	800	11		385	50	192,8	235,0	31,0
358242420100	800	15		408	55	281,4	330,2	26,5,0
358242432900	800	15		385	51	281,0	330,2	23,5,0
358242432900	800	11		456	45	192,8	235,0	46,0
358242452200	1000	15		526	51	281,0	330,2	58,0
358242453500	1000; 1250	20		546	54	408,0	463,6	36,0
358242472600	1000; 1250	15		728	53	281,0	330,2	135,0
358242473900	1250	20		728	54	408,0	463,6	111,0

W - Drehfutterdurchmesser • Diameter

8217-0
DIN 55026

FLANSCH FERTIGBEARBEITET FÜR
4304, 4305, 4306, 4307
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES FOR
4304, 4305, 4306, 4307

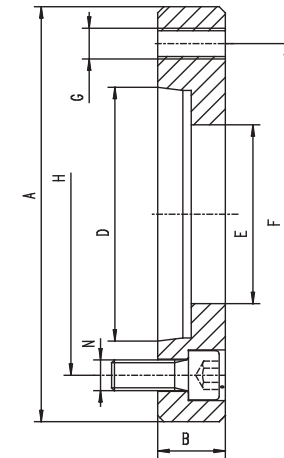


Artikel Nr.	W	KK 1:4 ST 1:4	Z	A h4	A1	B	B1	D	E	F	G	H	N	kg
358217010500	200	4	I	110	-	22,0	-	63,513	50	82,6	M10	82,6	4xM10	1,5
358217011800	200	5	II	110	133	27,5	5,5	82,563	50	82,6	M10	104,8	6xM10	1,8
358217012000	200	6	II	110	165	27,5	5,5	106,375	50	82,6	M10	133,4	6xM12	1,8
358217020700	250	5	I	150	-	28,0	-	82,563	65	104,8	M12	104,8	8xM10	3,2
358217021000	250	6	II	150	165	35,5	7,5	106,375	65	104,8	M12	133,4	6xM12	3,7
358217022200	250	8	II	150	210	35,5	7,5	139,719	65	104,8	M12	171,4	6xM16	3,7
358217030900	315	5	I	175	-	33,0	-	82,563	79	133,4	M16	104,8	6xM10	1,8
358217031100	315	6	I	175	-	33,0	-	106,375	80	133,4	M16	133,4	8xM12	3,7
358217032400	315	8	II	175	210	40,5	7,5	139,719	80	133,4	M16	171,4	6xM12	3,7
358217033700	315	11	II	175	280	45,5	7,5	196,869	80	133,4	M16	235,0	6xM20	6,1
358217040000	400	6	I	200	-	35,5	-	106,375	100	171,4	M16	133,4	6xM12	3,7
358217041300	400	8	II	200	210	35,5	-	139,719	100	171,4	M16	171,4	6xM16	3,7
358217042600	400	11	II	200	280	45,5	10,5	196,869	100	171,4	M16	235,0	6xM20	6,1
358217043900	400	15	II	200	380	52,5	10,5	285,775	100	171,4	M16	330,2	6xM24	8,4
358217050200	500	6	I	270	-	35,5	-	106,375	103	235,0	M20	133,4	6xM12	13,5
358217051500	500	8	I	270	-	35,5	-	139,719	125	235,0	M20	171,4	6xM16	14,0
358217052800	500	11	II	270	280	45,5	-	196,869	125	235,0	M20	235,0	6xM20	14,0
358217053000	500	15	II	270	380	52,5	12,5	285,775	125	235,0	M20	330,2	6xM24	15,8
358217060400	630	8	I	270	-	38,0	-	139,719	136	235,0	M20	171,4	6xM16	15,8
358217061700	630	11	II	270	280	38,0	-	196,869	160	235,0	M20	235,0	6xM20	13,3
358217062000	630	15	II	270	380	54,5	12,5	285,775	160	235,0	M20	330,2	6xM24	13,3

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter Z - Form der Flansche • Adapter form

8217-1
DIN 55026

FLANSCH FERTIGBEARBEITET FÜR
4306, 4307
32, 35**, 36**, 37**, 38****
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES FOR
4306, 4307
32, 35**, 36**, 37**, 38****



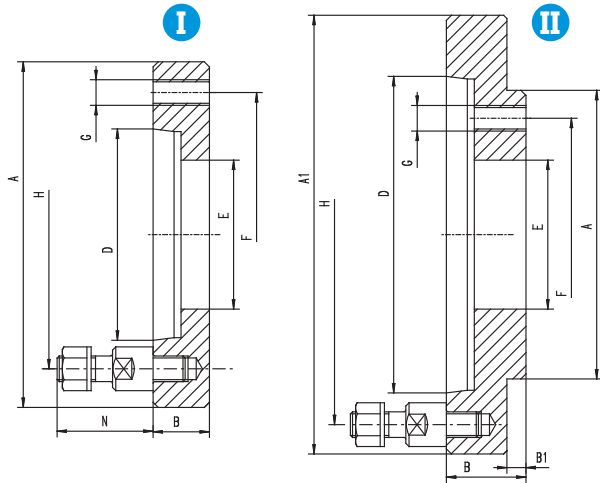
Artikel Nr.	W	KK 1:4 ST 1:4	A h4	B	D	E	F	G	H	N	kg
358217070600	800	8	380	40	139,719	136,2	330,2	12xM24	171,4	6xM16	30,0
358217071900	800	11	380	40	196,869	192,9	330,2	12xM24	235,0	6xM20	24,0
358217072100	800	15	380	48	285,775	281,5	330,2	12xM24	330,2	6xM24	17,4
358217080800	800	8	450	40	139,719	136,2	368,3	12xM24	171,4	6xM16	42,0
358217081000	800	11	450	40	196,869	192,9	368,3	12xM24	235,0	6xM20	38,0
358217082300	800	15	450	48	285,775	281,5	368,3	12xM24	330,2	6xM24	34,0
358217090000	1000;1250	11	520	40	196,869	192,9	463,6	12xM24	235,0	8xM20	57,0
358217091200	1000;1250	15	520	40	285,775	281,5	463,6	12xM24	330,2	8xM24	53,0
358217092500	1000;1250	20	520	50	412,775	408,0	463,6	12xM24	463,6	8xM24	29,4
358217110600	1250	11	720	50	196,869	192,9	647,6	12xM30	235,0	8xM20	132,0
358217111900	1250	15	720	50	285,775	281,5	647,6	12xM30	330,2	8xM24	128,0
358217112100	1250	20	720	50	412,775	408,0	647,6	12xM30	463,6	8xM24	102,0

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

**FLANSCH FERTIGBEARBEITET FÜR
4304, 4305, 4306, 4307**
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES FOR
4304, 4305, 4306, 4307

8237-0
DIN 55027

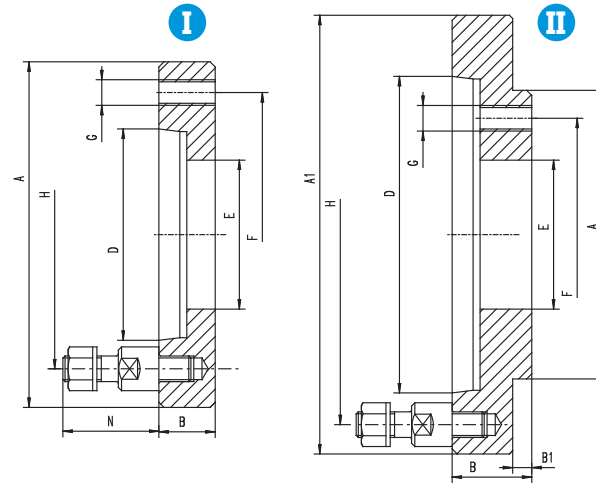


Artikel Nr.	W	KK 1:4	Z	A h4	A1	B	B1	D	E	F	G	H	N	Q	kg
Code No.		ST 1:4													
358237010000	200	4	I	110	-	22,0	-	63,513	50	82,6	M10	85,0	39	3	1,5
358237011200	200	5	II	110	135	34,0	5,5	82,563	50	82,6	M10	104,8	43	4	2,8
358237012500	200	6	II	110	170	34,0	5,5	106,375	50	82,6	M10	133,4	50	4	4,4
358237020100	250	5	I	150	-	25,0	-	82,563	65	104,8	M12	104,8	43	4	2,8
358237021400	250	6	II	150	170	45,0	7,5	106,375	65	104,8	M12	133,4	50	4	6,2
358237022700	250	8	II	150	220	38,0	7,5	139,719	65	104,8	M12	171,4	60	4	8,2
358237030300	315	5	I	175	-	33,0	-	82,563	79	133,4	M16	104,8	43	4	1,8
358237031600	315	6	I	175	-	33,0	-	106,375	80	133,4	M16	133,4	50	4	3,7
358237032900	315	8	II	175	220	52,0	7,5	139,719	80	133,4	M16	171,4	60	4	11,7
358237033100	315	11	II	175	290	49,0	7,5	196,869	80	133,4	M16	235	75	6	16,2
358237040500	400	6	I	200	-	35,5	-	106,375	100	171,4	M16	133,4	50	4	3,7
358237041800	400	8	II	200	220	28,0	11	139,719	100	171,4	M16	171,4	60	4	5,1
358237042000	400	11	II	200	290	45,0	11	196,869	100	171,4	M16	235	75	6	16,4
358237043300	400	15	II	200	400	52,5	11	285,775	100	171,4	M16	330,2	90	6	8,4
358237050700	500	6	I	270	-	35,5	-	106,375	103	235	M20	133,4	50	4	13,5
358237051000	500	8	I	270	-	30,0	-	139,719	125	235	M20	171,4	60	4	10,2
358237052200	500	11	II	270	290	45,5	12,5	196,869	125	235	M20	235	75	6	14,0
358237053500	500	15	II	270	400	50,0	12,5	285,775	125	235	M20	330,2	90	6	28,8
358237060900	630	8	I	270	-	38,0	-	139,719	136	235	M20	171,4	60	4	15,8
358237061100	630	11	II	270	290	38,0	-	196,869	160	235	M20	235	75	6	12,0
358237062400	630	15	II	270	400	50,0	12,5	285,775	160	235	M20	330,2	90	6	31,4

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter Z - Form der Flansche • Adapter form

**FLANSCH FERTIGBEARBEITET FÜR
4306, 4307**
32, 35**, 36**, 37**, 38****
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES FOR
4306, 4307
32, 35**, 36**, 37**, 38****

8237-1
DIN 55027

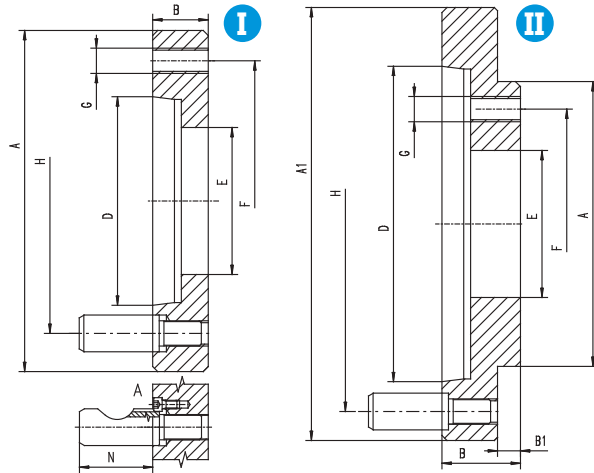


Artikel Nr.	W	KK 1:4	Z	A h4	A1	B	B1	D	E	F	G	H	N	Q	kg
Code No.		ST 1:4													
358237070000	800	8	I	380	-	38	-	139,719	136,2	330,2	12xM24	171,4	60	4	30,0
358237071300	800	11	I	380	-	40	-	196,869	192,9	330,2	12xM24	235	75	6	25,3
358237072600	800	15	II	380	400	40	13	285,775	281,5	330,2	12xM24	330,2	90	6	20,4
358237080200	800	8	I	450	-	38	-	139,719	136,2	368,3	12xM24	171,4	60	4	43,5
358237081500	800	11	I	450	-	38	-	196,869	192,9	368,3	12xM24	235	75	6	38,4
358237082800	800	15	I	450	-	40	-	285,775	281,5	368,3	12xM24	330,2	90	6	32,3
358237090400	1000; 1250	11	I	520	-	40	-	196,869	192,9	463,6	12xM24	235	75	6	54,5
358237091700	1000; 1250	15	I	520	-	40	-	285,775	281,5	463,6	12xM24	330,2	90	6	48,3
358237092000	1000; 1250	20	II	520	540	14	-	412,775	408,0	463,6	12xM24	463,6	100	6	32,2
358237100900	1250	11	I	720	-	50	-	196,869	192,9	647,6	12xM30	235	75	6	138,0
358237110000	1250	15	I	720	-	50	-	285,775	281,5	647,6	12xM30	330,2	90	6	132,0
358237111300	1250	20	I	720	-	50	-	412,775	408,0	647,6	12xM30	463,6	100	6	106,5

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter Z - Form der Flansche • Adapter form

8247-0
DIN 55029

FLANSCH FERTIGBEARBEITET FÜR
4304, 4305, 4306, 4307
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES FOR
4304, 4305, 4306, 4307

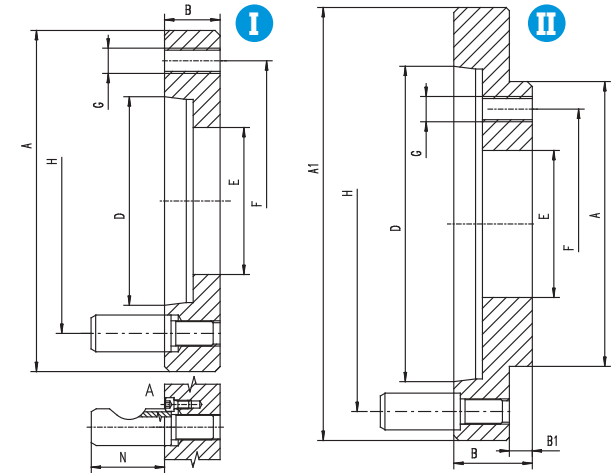


Artikel Nr.	W	KK 1:4		Z	A h4	A1	B	B1	D	E	F	G	H	N	Q	kg
		ST 1:4														
358247010700	200	4	II	110	117	46,0	5,5	63,513	50,0	82,6	M10	82,6	32,2	3	3,1	
358247011000	200	5	II	110	146	42,0	5,5	82,563	50,0	82,6	M10	104,8	38,2	6	4,5	
358247012200	200	6	II	110	181	40,0	5,5	106,375	50,0	82,6	M10	133,4	44,2	6	6,5	
358247020900	250	5	I	150	-	60,0	-	82,563	65,0	104,8	M12	104,8	38,2	6	6,7	
358247021100	250	6	II	150	181	50,0	7,5	106,375	65,0	104,8	M12	133,4	44,2	6	8,0	
358247022400	250	8	II	150	225	46,0	7,5	139,719	65,0	104,8	M12	171,4	50,7	6	11,0	
358247030000	315	5	I	175	-	33,0	-	82,563	79,0	133,4	M16	104,8	38,2	6	1,8	
358247031300	315	6	II	175	181	70,0	7,5	106,375	80,0	133,4	M16	133,4	44,2	6	11,2	
358247032600	315	8	II	175	225	60,0	7,5	139,719	80,0	133,4	M16	171,4	50,7	6	14,7	
358247033900	315	11	II	175	298	50,0	7,5	196,869	80,0	133,4	M16	235,0	60,6	6	19,4	
358247040200	400	6	I	200	-	35,5	-	106,375	100,0	171,4	M16	133,4	44,2	6	3,7	
358247041500	400	8	II	200	225	70,0	10,5	139,719	100,0	171,4	M16	171,4	50,7	6	16,5	
358247042800	400	11	II	200	298	60,0	10,5	196,869	100,0	171,4	M16	235,0	60,6	6	23,8	
358247043000	400	15	II	200	403	52,5	10,5	285,775	100,0	171,4	M16	330,2	69,7	6	8,4	
358247050400	500	6	I	270	-	35,5	-	106,375	103,0	235,0	M20	133,4	44,2	6	13,5	
358247051700	500	8	I	270	-	38,0	-	139,719	136,2	235,0	M20	171,4	50,7	6	13,0	
358247052200	500	11	II	270	298	45,0	12,5	196,869	192,9	235,0	M20	235,0	60,6	6	14,3	
358247053200	500	15	II	270	403	52,5	12,5	285,775	125,0	235,0	M20	330,2	69,6	6	15,8	
358247060600	630	8	I	270	-	38,0	-	139,719	136,0	235,0	M20	171,4	50,7	6	15,8	
358247061900	630	11	II	270	298	50,0	12,5	196,869	160,0	235,0	M20	235,0	60,6	6	39,5	
358247062100	630	15	II	270	403	61,0	12,5	285,775	160,0	235,0	M20	330,2	69,6	6	39,1	

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter Z - Form der Flansche • Adapter form

8247-1
DIN 55029

FLANSCH FERTIGBEARBEITET FÜR
4306, 4307
32, 35**, 36**, 37**, 38****
FULLY-FINISHED ADAPTER PLATES FOR
4306, 4307
32, 35**, 36**, 37**, 38****



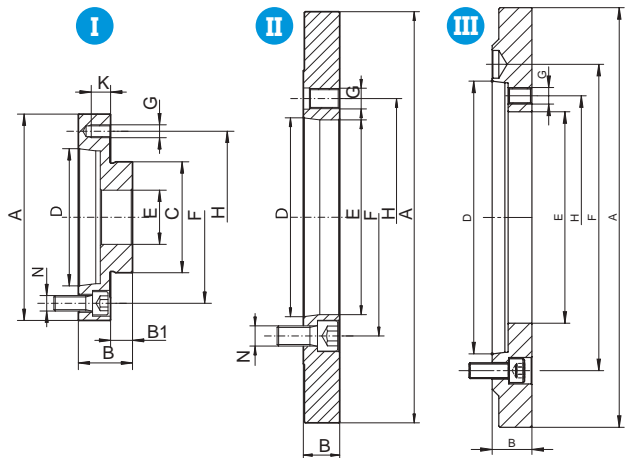
Artikel Nr.	W	KK 1:4		Z	A h4	A1	B	B1	D	E	F	G	H	N	Q	kg
		ST 1:4														
358247070800	800	8	I	380	-	40,0	-	139,719	136,2	330,2	12xM24	171,4	50,7	6	30,5	
358247071000	800	11	I	380	-	45,0	-	196,869	192,9	330,2	12xM24	235,0	60,6	6	26,4	
358247072300	800	15	II	380	403	48,0	13	285,775	281,5	330,2	12xM24	330,2	69,6	6	22,2	
358247080000	800	8	I	450	-	40,0	-	139,719	136,2	368,3	12xM24	171,4	50,7	6	49,0	
358247081200	800	11	I	450	-	42,5	-	196,869	192,9	368,3	12xM24	235,0	60,6	6	43,0	
358247082500	800	15	I	450	-	48,5	-	285,775	281,5	368,3	12xM24	330,2	69,6	6	37,0	
358247090100	1000; 1250	11	I	520	-	42,5	-	196,869	192,9	463,6	12xM24	235,0	60,6	6	63,0	
358247091400	1000; 1250	15	I	520	-	48,5	-	285,775	281,5	463,6	12xM24	330,2	69,6	6	56,8	
358247092700	1000; 1250	20	II	520	546	14,0	-	412,775	408,0	463,6	12xM24	463,6	82,6	6	34,0	
358247110800	1250	11	I	720	-	50,0	-	196,869	192,9	647,6	12xM30	235,0	60,6	6	138,0	
358247111000	1250	15	I	720	-	50,0	-	285,775	281,5	647,6	12xM30	330,2	69,6	6	132,0	
358247112300	1250	20	I	720	-	51,5	-	412,775	408,0	647,6	12xM30	463,6	82,6	6	107,0	

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter Z - Form der Flansche • Adapter form

1
2
3
4
5
6
7

**FLANSCH FERTIGBEARBEITET
FÜR FUTTER MIT FEINEINSTELLUNG**
FULLY MACHINED ADAPTER PLATES
FOR CHUCKS WITH FINE ADJUSTMENT

8215
DIN 55029

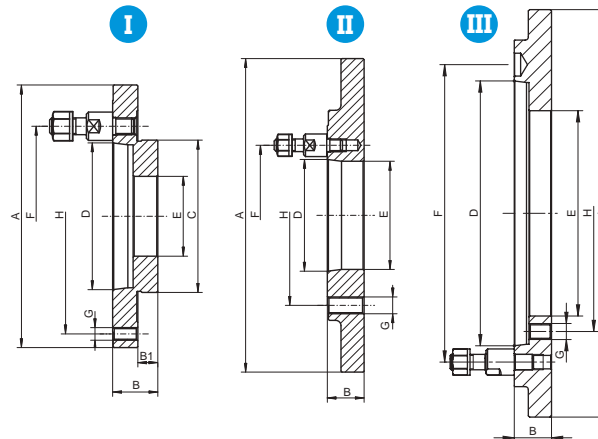


Artikel Nr. Code No.	W	KK 1:4 ST 1:4	Z	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	K	kg
358215051900	100	4	I	105,00	40	12	45,00	63,513	20,0	82,6	M8	83,0	14	1,5
358215064900	125	4	I	125,00	36	14	55,00	63,513	35,0	82,6	M8	108,0	22	2,2
358215070000	125	5	I	125,00	36	14	55,00	82,563	35,0	104,8	M8	108,0	22	1,9
358215073800	160	3	I	160,00	45	16	86,00	53,975	42,0	70,6	M10	140,0	20	4,4
358215074000	160	4	I	160,00	45	16	86,00	63,513	42,0	82,6	M10	140,0	29	4,4
358215080100	160	5	I	160,00	37	16	86,00	82,563	42,0	104,8	M10	140,0	21	3,1
358215090300	160	6	I	160,00	42	16	86,00	106,375	42,0	133,4	M10	140,0	26	3,3
358215104900	200	4	I	200,00	33	17	110,00	63,513	55,0	82,6	M10	176,0	16	4,4
358215110000	200	5	I	200,00	33	17	110,00	82,563	55,0	104,8	M10	176,0	16	4,2
358215120100	200	6	I	200,00	45	17	110,00	106,375	55,0	133,4	M10	176,0	28	6,2
358215150700	250	5	I	250,00	38	19	145,00	82,563	76,0	104,8	M12	224,0	19	7,8
358215160900	250	6	I	250,00	38	19	145,00	106,375	76,0	133,4	M12	224,0	19	7,9
358215170000	250	8	I	250,00	46	19	145,00	139,719	76,0	171,4	M12	224,0	26	9,2
358215200900	315	6	I	315,00	38	19	180,00	106,375	103,0	133,4	M16	286,0	19	12,3
358215210000	315	8	I	315,00	46	19	180,00	139,719	103,0	171,4	M16	286,0	27	16,0
358215221500	315	11	I	315,00	55	19	180,00	196,869	103,0	235,0	M16	286,0	36	18,7
358215230400	400	6	II	298,45	35	-	298,45	106,375	136,0	133,4	M16	171,4	35	14,3
358215240600	400	8	II	298,45	37	-	298,45	139,719	136,0	171,4	M16	171,4	29	12,8
358215251000	400	11	II	298,45	48	-	298,45	196,869	136,0	235,0	M16	171,4	27	16,2
358215270100	500	8	II	407,00	36	-	407,00	139,719	136,0	171,4	M20	235,0	36	31,5
358215280300	500	11	II	407,00	36	-	407,00	196,869	192,8	235,0	M20	235,0	36	27,6
358215290500	500	15	II	407,00	52	-	407,00	285,775	190,0	330,2	M20	235,0	52	34,6
358215350900	630	8	II	407,00	36	-	407,00	139,719	136,0	171,4	M20	330,2	36	31,5
358215360000	630	11	II	407,00	36	-	407,00	196,869	192,8	235,0	M20	330,2	36	27,6
358215370200	630	15	II	407,00	52	-	407,00	285,775	252,0	330,2	M20	330,2	52	29,6
358215380400	800	11	II	635,00	40	-	635,00	196,869	192,8	235,0	M24	368,3	40	86,5
358215382000	800	15	II	635,00	46	-	635,00	285,775	281,0	330,2	M24	368,3	45	75,4
358215383200	800	20	III	635,00	60	-	635,00	412,775	320,0	463,6	M24	368,3	31	82,4
358215392100	1000	15	II	635,00	45	-	635,00	285,775	281,0	330,2	M24	463,6	45	74,7
358215393400	1000	20	II	635,00	45	-	635,00	412,775	408,0	463,6	M24	463,6	45	59,2
358215412800	1250	15	II	720,00	50	-	720,00	285,775	281,0	330,2	M30	647,6	50	120,0
358215413000	1250	20	II	720,00	50	-	720,00	412,775	408,0	463,6	M30	647,6	50	93,0

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter Z - Form der Flansche • Adapter form

**FLANSCH FERTIGBEARBEITET
FÜR FUTTER MIT FEINEINSTELLUNG**
FULLY MACHINED ADAPTER PLATES
FOR CHUCKS WITH FINE ADJUSTMENT

8235
DIN 55029

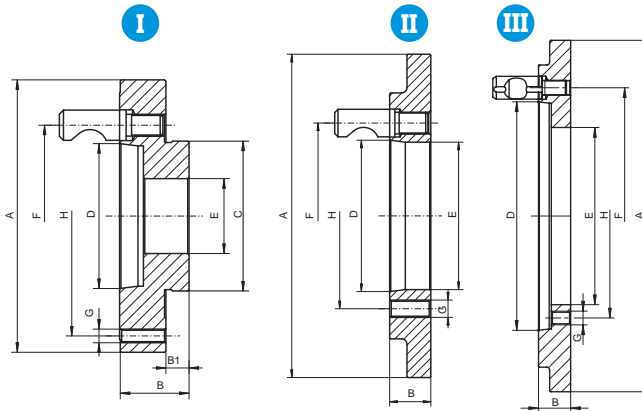


Artikel Nr. Code No.	W	KK 1:4 ST 1:4	Z	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	kg
358235011600	100	4	I	105,00	31	12	45,00	63,513	20,0	85,0	M8	83,0	1,2
358235020500	125	3	I	125,00	33	14	55,00	53,975	35,0	75,0	M8	108,0	1,8
358235021800	125	4	I	125,00	33	14	55,00	63,513	35,0	85,0	M8	108,0	1,7
358235022000	125	5	I	130,00	35	14	55,00	82,563	35,0	104,8	M8	108,0	1,8
358235030700	160	3	I	160,00	32	16	86,00	53,975	42,0	75,0	M10	140,0	2,8
358235040900	160	4	I	160,00	32	16	86,00	63,513	42,0	85,0	M10	140,0	2,8
358235050000	160	5	I	160,00	37	16	86,00	82,563	42,0	104,8	M10	140,0	3,0
358235070400	200	4	I	200,00	33	17	110,00	63,513	55,0	85,0	M10	176,0	4,0
358235080600	200	5	I	200,00	33	17	110,00	82,563	55,0	104,8	M10	176,0	4,4
358235090800	200	6	I	200,00	40	17	110,00	106,375	55,0	133,4	M10	176,0	5,3
358235100200	250	5	I	250,00	38	19	145,00	82,563	76,0	104,8	M12	224,0	8,4
358235110400	250	6	I	250,00	38	19	145,00	106,375	76,0	133,4	M12	224,0	7,9
358235120600	250	8	I	250,00	43	19	145,00	139,719	76,0	171,4	M12	224,0	10,3
358235130800	315	6	I	315,00	43	19	180,00	106,375	103,0	133,4	M16	286,0	12,9
358235140000	315	8	I	315,00	43	19	180,00	139,719	103,0	171,4	M16	286,0	15,0
358235150100	315	11	I	315,00	50	19	180,00	196,869	103,0	235,0	M16	286,0	17,9
358235230900	400	6	II	298,45	35	-	298,45	106,375	103,0	133,4	M16	171,4	12,8
358235240000	400	8	II	298,45	37	-	298,45	139,719	135,8	171,4	M16	171,4	15,0
358235252800	400	11	II	298,45	48	-	298,45	196,869	120,0	235,0	M16	171,4	17,0
358235270600	500	8	II	407,00	36	-	407,00	139,719	136,0	171,4	M20	235,0	31,5
358235280800	500	11	II	407,00	36	-	407,00	196,869	192,8	235,0	M20	235,0	29,6
358235290000	500	15	II	407,00	52	-	407,00	285,775	190,0	330,2	M20	235,0	39,0
358235350300	630	8	II	407,00	36	-	407,00	139,719	136,0	171,4	M20	330,2	31,5
358235360500	630	11	II	407,00	36	-	407,00	196,869	192,8	330,2	M20	330,2	29,6
358235370700	630	15	II	407,00	52	-	407,00	285,775	252,0	330,2	M20	330,2	34,0
358235381100	800	11	II	635,00	36	-	635,00	196,869	192,8	235,0	M24	368,3	74,2
358235382400	800	15	II	635,00	40	-	635,00	285,775	281,0	330,2	M24	368,3	74,0
358235383700	800	20	III	635,00	58	-	635,00	412,775	320,0	463,6	M24	368,3	80,1
358235392600	1000	15	II	635,00	40	-	635,00	285,775	281,0	330,2	M24	463,6	74,2
358235393900	1000	20	II	635,00	40	-	635,00	412,775	408,0	463,6	M24	463,6	55,0
358235412200	1250	15	II	720,00	50	-	720,00	285,775	281,0	330,2	M30	647,6	120,0
358235413500	1250	20	II	720,00	50	-	720,00	412,775	408,0	463,6	M30	647,6	99,0

W - Drehfutterdurchmesser • Diameter Z - Form der Flansche • Adapter form

8245
DIN 55029

**FLANSCH FERTIGBEARBEITET
FÜR FUTTER MIT FEINEINSTELLUNG**
FULLY MACHINED ADAPTER PLATES
FOR CHUCKS WITH FINE ADJUSTMENT



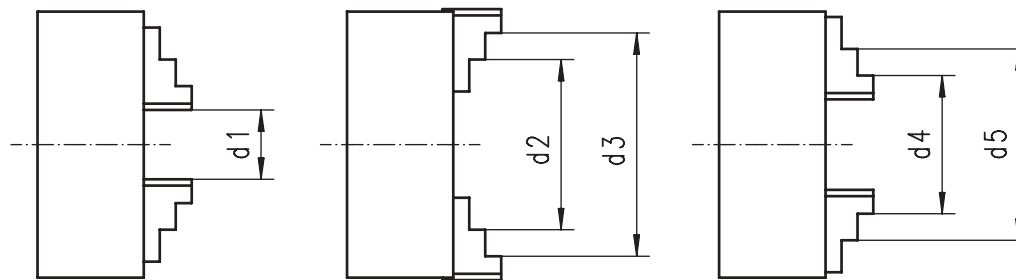
Artikel Nr. Code No.	W	KK 1:4 ST 1:4	Z	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	kg
358245800600	100	3	I	100,00	38,0	12	45	53,975	20,0	70,6	M8	83,0	1,5
358245801900	100	4	I	108,00	40,0	12	45	63,513	20,0	82,6	M8	83,0	1,8
358245810800	125	3	I	125,00	40,0	14	55	53,975	35,0	70,6	M8	108,0	2,7
358245820000	125	4	I	125,00	39,0	14	55	63,513	35,0	82,6	M8	108,0	2,6
358245822500	125	5	I	135,00	44,0	14	55	82,563	35,0	104,8	M8	108,0	3,1
358245830100	160	3	I	160,00	46,0	16	86	53,975	42,0	70,6	M10	140,0	4,9
358245840300	160	4	I	160,00	46,0	16	86	63,513	42,0	82,6	M10	140,0	4,5
358245850500	160	5	I	160,00	46,0	16	86	82,563	42,0	104,8	M10	140,0	4,5
358245851800	160	6	I	170,00	51,0	16	86	106,375	42,0	133,4	M10	140,0	5,9
358245860700	200	3	I	200,00	33,0	17	110	53,975	51,4	70,6	M10	176,0	4,7
358245870900	200	4	I	200,00	33,0	17	110	63,513	55,0	82,6	M10	176,0	4,7
358245880000	200	5	I	200,00	47,0	17	110	82,563	55,0	104,8	M10	176,0	7,2
358245890200	200	6	I	200,00	51,0	17	110	106,375	55,0	133,4	M10	176,0	8,0
358245894300	250	4	I	250,00	38,0	19	145	63,513	60,5	82,6	M12	224,0	8,6
358245900700	250	5	I	250,00	38,0	19	145	82,563	76,0	104,8	M12	224,0	8,0
358245910900	250	6	I	250,00	53,0	19	145	106,375	76,0	133,4	M12	224,0	12,9
358245920000	250	8	I	250,00	60,0	19	145	139,719	76,0	171,4	M12	224,0	14,7
358245930200	315	6	I	315,00	38,0	19	180	106,375	103,0	133,4	M16	286,0	12,9
358245940400	315	8	I	315,00	57,0	19	180	139,719	103,0	171,4	M16	286,0	21,7
358245950600	315	11	I	315,00	64,0	19	180	196,869	103,0	235,0	M16	286,0	24,0
358245963600	400	6	II	298,45	35,0	-	183	106,375	103,0	133,4	M16	171,4	11,7
358245971200	400	8	II	298,45	38,0	-	227	139,719	136,1	171,4	M16	171,4	11,9
358245981400	400	11	II	298,45	48,0	-	297	196,869	136,0	235,0	M16	171,4	17,5
358245993100	500	8	II	407,00	38,0	-	407	139,719	136,0	171,4	M20	235,0	33,5
358245994400	500	11	II	407,00	44,0	-	407	196,869	192,8	235,0	M20	235,0	35,3
358245995700	500	15	II	407,00	52,0	-	407	285,775	190,0	330,2	M20	235,0	37,8
358245997200	630	8	II	407,00	38,0	-	407	139,719	136,0	171,4	M20	330,2	33,5
358245998500	630	11	II	407,00	44,0	-	407	196,869	192,8	235,0	M20	330,2	35,3
358245999800	630	15	II	407,00	52,0	-	407	285,775	252,0	330,2	M20	330,2	32,8
358245982700	800	11	II	635,00	44,0	-	635	196,869	192,8	235	12xM24	368,3	78,2
358245983000	800	15	II	635,00	48,5	-	635	285,775	281,0	330,2	12xM24	368,3	76,0
358245984200	800	20	III	635,00	58,0	-	635	412,775	320,0	463,6	12xM24	368,3	80,7
358245986800	1000	15	II	635,00	48,5	-	635	285,775	281,0	330,2	12xM24	463,6	76,0
358245987000	1000	20	II	635,00	52,0	-	635	412,775	408,0	463,6	12xM24	463,6	53,8
358245988300	1250	15	II	720,00	52,0	-	720	285,775	281,0	330,2	12xM30	647,6	122,0
358245989600	1250	20	II	720,00	52,0	-	720	412,775	408,0	463,6	12xM24	647,6	101,0

W - Futterdurchmesser • Chuck diameter Z - Form der Flansche • Adapter form

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

SPANNBEREICHE
CLAMPING RANGES

- Beachten Sie die maximal zulässigen Spannbereiche!
- Do not exceed maximum Clamping ranges!



32, 35**, 36**, 37****

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Harte, einteilige Backen Hard solid jaws					Harte, geteilte Backen Hard 2-piece jaws					Max. Umlaufdurchmesser Max. swing diameter
	d1	d2	d3	d4	d5	d1	d2	d3	d4	d5	
80	2-27	25-50	48-71	22-46	45-69	-	-	-	-	-	90
100	3-33	32-62	62-93	25-56	56-87	-	-	-	-	-	117
125	3-50	39-83	80-125	34-74	72-115	3-50	52-96	95-125	34-76	75-118	151
160	3-64	50-107	98-160	42-100	94-154	3-64	62-121	115-160	42-97	88-146	204
200	4-90	60-145	130-200	52-135	120-202	4-90	72-156	133-200	50-130	105-190	246
250	5-118	77-188	160-250	62-174	145-256	5-118	86-197	160-250	58-165	125-235	306
315	10-131	90-215	190-315	78-200	172-299	10-131	103-226	190-315	65-182	145-265	384
400	10-180	103-272	230-400	85-252	210-380	10-180	127-294	230-400	72-228	165-329	472
500	20-235	140-357	276-500	120-335	245-476	20-235	110-400	190-500	120-410	200-485	600
630	30-335	180-487	345-630	160-465	325-630	30-335	120-570	200-630	140-590	210-630	770
800	150-482	302-634	468-800	282-614	448-780	150-482	240-724	316-800	252-736	328-800	940
1000	-	-	-	-	-	100-600	350-880	430-1000	425-900	500-1000	1140
1250	-	-	-	-	-	480-1000	585-1090	740-1250	580-1070	750-1250	1390
1400	-	-	-	-	-	480-1150	585-1240	750-1400	580-1220	750-1400	1540
1600	-	-	-	-	-	480-1330	585-1420	750-1600	580-1400	750-1600	1740
1800	-	-	-	-	-	480-1530	585-1620	750-1800	580-1600	750-1800	1950
2000	-	-	-	-	-	480-1725	585-1815	750-2000	580-1800	750-2000	2150

43**

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	d1 min.	d2 max.	Max. Umlaufdurchmesser Max. swing diameter
85	3	85	101
100	3	10	116
125	8	125	150
160	8	160	185
200	10	200	235
250	10	250	296
315	15	315	369
350	15	350	404
400	20	400	465
500	45	500	570
630	50	630	720
800	50	800	900
1000	170	1000	1090
1250	170	1250	1340
1400	470	1400	1515
1600	470	1600	1715
1800	470	1800	1920
2000	470	2000	2120

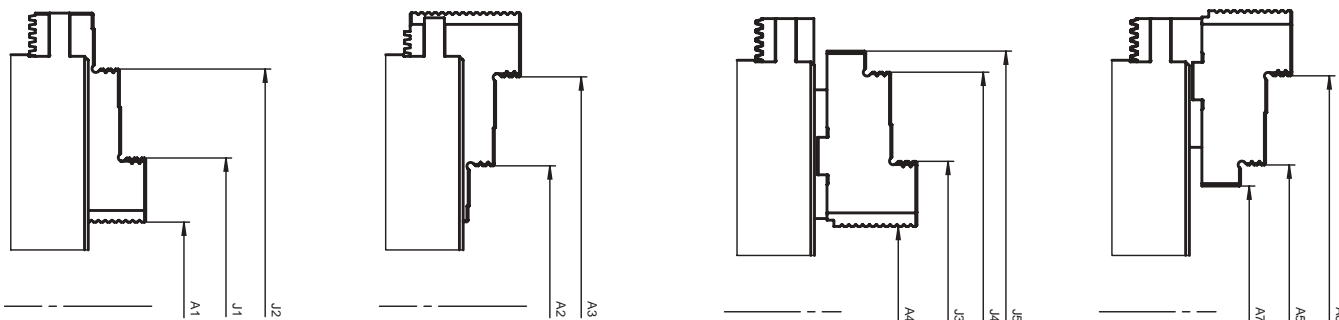
3864, 3865

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Harte, einteilige Backen Hard solid jaws					Harte, geteilte Backen Hard 2-piece jaws					Max. Umlaufdurchmesser Max. swing diameter
	d1	d2	d3	d4	d5	d1	d2	d3	d4	d5	
125	6-43	42-78	83-120	34-68	74-110	6-43	50-87	94-125	33-70	76-119	151
160	8-64	52-107	102-160	47-100	98-154	8-64	67-121	118-160	45-97	92-146	204
200	8-90	64-145	132-200	55-135	121-202	8-90	74-156	134-200	52-130	109-190	246
250	12-118	82-188	165-250	68-174	150-256	12-118	82-188	164-250	68-174	150-256	306
315	12-131	95-215	192-315	82-200	178-299	12-131	108-226	153-315	68-182	150-265	384
400	15-202	140-308	232-400	95-280	213-400	15-202	132-296	236-400	73-252	169-352	472
500	30-235	152-361	291-500	132-335	270-474	30-235	121-402	197-478	135-413	210-489	600
630	40-335	192-487	358-630	175-467	340-630	40-335	132-555	210-630	150-585	220-630	770
800	-	-	-	-	-	180-482	290-644	420-800	285-635	440-800	940
1000	-	-	-	-	-	310-600	410-950	580-1000	415-840	530-1000	1140
1250	-	-	-	-	-	480-1000	585-1090	740-1250	580-1070	770-1250	1390
1400	-	-	-	-	-	480-1150	585-1240	750-1400	580-1220	770-1400	1540
1600	-	-	-	-	-	480-1330	585-1420	750-1600	580-1400	770-1600	1740
1800	-	-	-	-	-	480-1530	585-1620	750-1800	580-1600	770-1800	1950
2000	-	-	-	-	-	480-1725	585-1815	750-2000	580-1800	770-2000	2150

4505, 4605, 4705 4805

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	d1 min.	d2 max.	Max. Umlaufdurchmesser Max. swing diameter [mm]
200	4	200	240
250	5	250	300
315	10	315	370
400	15	400	470
500	20	500	575
630	30	630	725
800	50	800	900
1000	175	1000	1100
1250	350	1250	1345
1400	350	1400	1520
1600	350	1600	1725
1800	350	1800	1925
2000	350	2000	2130

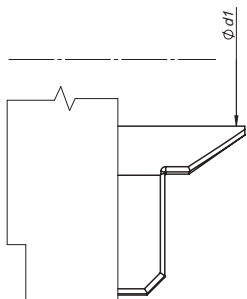
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7



SPANNBEREICHE
CLAMPING RANGES

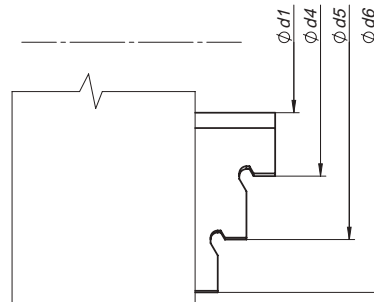
34**

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Harte, einteilige Backen Hard solid jaws					Harte, geteilte Backen Hard 2-piece jaws						
	A1	J1	J2	A2	A3	A4	J3	J4	A5	A6	J5	A7
125	4-29	28-53	100-125	38-63	100-125	10-25	38-80	107-125	27-62	90-125	72-110	60-95
160	4-90	34-120	90-160	61-150	90-160	10-39	60-134	86-160	100-147	120-160	132-160	35-88
200	5-105	49-149	100-200	70-170	100-200	10-50	70-184	103-200	100-174	120-200	152-200	45-124
250	8-130	66-188	128-250	81-170	120-250	10-64	94-170	174-250	80-154	160-235	195-250	60-185
315	10-155	74-200	142-315	95-189	152-315	24-88	108-210	214-315	100-215	145-315	236-315	80-195
400	10-174	120-276	258-400	118-278	260-413	15-168	124-272	263-412	115-268	260-410	-	-
500	52-254	158-358	290-500	165-360	306-500	64-256	166-360	306-502	165-360	305-500	-	-
630	-	-	-	-	-	25-326	165-490	335-630	210-512	352-654	-	-
800	-	-	-	-	-	170-410	335-573	475-715	368-660	510-800	-	-
1000	-	-	-	-	-	300-630	480-860	620-1000	570-860	715-1000	-	-
1200	-	-	-	-	-	480-895	645-1060	785-1200	770-1060	910-1200	-	-



3868

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Ø d1
3868-85	1,5-25



3286

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Ø d1	Ø d2	Ø d3	Ø d4	Ø d5	Ø d6	Ø d7
3286-49-M12x1	0,5-32	17-39	35-57	20-27	37-63	50-75	5-14
3286-60-M16x1	0,5-35	20-42	38-60	20-52	37-70	61-85	5-20

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

MAXIMAL ZULÄSSIGE DREHZAHLEN (MAX. U/MIN)
MAXIMUM PERMISSIBLE ROTATION SPEEDS (RPM)

Die zulässige Drehzahl des Futterers ist von vielen Faktoren abhängig, wie z.B. Drehparameter, Werkstückgewicht und dessen Unwucht, Typ der Bearbeitung (Dauer- oder Aussetzbetrieb) usw.

Die maximalen zulässigen Drehzahlen, die in den nachfolgenden Tabellen angegeben sind, dürfen keine Spannkraftminderung auf die Hälfte des Anfangswertes verursachen. Bei Arbeiten unter normalen/stabilen Bedingungen (Werkstück, Werkzeuge, Arbeitsbedingungen) ist eine Spannkraftminderung auf bis zu 67% des Anfangswertes zulässig.

Dies bezieht sich auf Futterer mit Standardbacken, die nicht über den äußeren Durchmesser des Futterers hinausgehen und gleichzeitiger Beibehaltung der Wuchtgüte des „bearbeiteten Werkstück“ (nicht mehr als 20gmm/kg). Futterer und Backen müssen einen guten technischen Zustand aufweisen. In anderen Fällen siehe den in der PN-M-60650 angegebenen Berechnungen.

Admissible revolutions of the chuck depend on many factors, such as cutting parameters, weight of the workpiece and its balance or type of machining (interrupted or continuous turning) etc.

The max. speeds as indicated in the table below should not cause a decrease of the clamping force to the half of its initial value. When machining in the stable conditions (machining material, tools, working conditions), the clamping force may be reduced by up to 67% of its initial value.

This relates to the chuck equipped with standard jaws, that do not protrude beyond the outer diameter of the chuck and the unbalance condition of the 'chuck-machining workpiece' is maintained (not exceeding 20gmm/kg). The chuck and jaws must be in good condition. Otherwise, refer to the calculations as indicated in the PN-M-60650.

3105, 32**, 35**, 36**, 37**, 38**

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Max. U/min Max. rpm			
	Stahlkörper Steel body		Gusskörper Cast iron body	
	35**, 356*, 37**	38**, 386*	3105, 32**, 36**	38**
80	7.000	-	5.000	-
100	6.300	-	4.500	-
125	5.500	3.800	4.000	-
160	4.600	3.200	3.600	-
200	4.000	2.800	3.000	2.000
250	3.500	2.400	2.500	1.500
315	2.800	1.900	2.000	1.200
400	2.000	1.400	1.600	800
500	1.300	900	1.000	600
630	1.000	700	800	500
800	800	560	600	400
1000	600	400	400	-
1250	500	350	300	-
1400	440	-	250	-
1600	380	-	220	-
1800	340	-	190	-
2000	300	-	170	-

43**

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Max. U/min Max. rpm	
	Stahlkörper Steel body	Gusskörper Cast iron body
	80	7.640
85	7.190	-
100	6.120	-
125	4.890	-
140	4.370	-
160	3.820	-
200	3.060	1.800
250	2.450	1.500
315	1.940	1.200
400	1.530	860
500	1.220	690
630	970	550
800	760	430
1000	610	340
1250	490	280
1400	440	250
1600	380	220
1800	340	190
2000	300	170

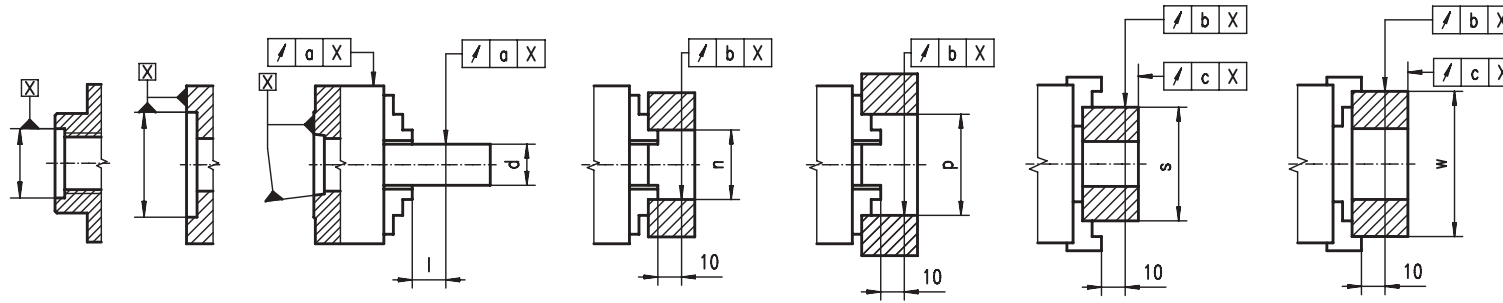
4505, 4605, 4705, 4805

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Max. U/min Max. rpm			
	4505	4605	4705	4805
	200	2.500	2.000	3.000
250	2.000	1.800	2.500	2.000
315	1.500	1.200	2.000	1.700
400	1.000	800	1.500	1.300
500	700	600	1.000	800
630	540	480	750	660
800	420	360	600	520
1000	280	240	380	330
1250	210	170	-	-

34*4, 34*5

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	Max. U/min Max. rpm
125	6.000
160	5.400
200	4.600
250	4.200
315	3.300

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7



RUNDLAUFGENAUIGKEIT
CENTERING ACCURACY

32**, 35**, 36**, 37**, 38**

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	l	d		n	p	s	w		Rundlaufgenauigkeit [mm]												
							Harte, einteilige Backen	Harte, geteilte Backen	Centering accuracy [mm]												
							Hard solid jaws	Hard 2-piece jaws	35** PREMIUM			35**, 37**, 38**			32**, 36**			3284, 3285			
								a	b	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c		
80	40	10	-	14	40	60	35	63	-	0,010	0,013	0,008	0,020	0,025	0,015	0,020	0,025	0,015	0,050	0,075	0,040
100	40	10	14	18	40	75	50	80	-	0,010	0,013	0,008	0,020	0,025	0,015	0,020	0,025	0,015	0,050	0,075	0,040
125	60	18	25	30	50	100	62	100	120	0,015	0,018	0,010	0,030	0,035	0,020	0,030	0,035	0,020	0,050	0,075	0,040
160	60	18	30	40	50	135	88	100	150	0,015	0,018	0,010	0,030	0,035	0,020	0,030	0,035	0,020	0,050	0,075	0,040
200	80	30	40	53	80	162	96	160	185	0,020	0,023	0,013	0,040	0,045	0,025	0,040	0,045	0,025	0,050	0,075	0,040
250	80	30	53	75	80	200	150	160	225	0,020	0,023	0,013	0,040	0,045	0,025	0,040	0,045	0,025	0,080	0,075	0,070
315	120	53	75	100	125	252	210	250	300	0,025	0,028	0,015	0,050	0,055	0,030	0,050	0,055	0,030	0,080	0,075	0,070
400	120	53	100	125	125	282	250	250	350	0,030	0,033	0,015	0,060	0,065	0,030	0,060	0,065	0,030	-	-	-
500	160	75	100	125	200	282	300	400	400	0,050	0,055	0,030	0,100	0,075	0,050	0,100	0,100	0,050	-	-	-
630	160	75	125	160	200	325	400	400	400	0,070	0,075	0,050	0,100	0,100	0,050	0,100	0,100	0,050	-	-	-
800	160	160	200	250	325	500	400	500	500	0,100	0,100	0,050	0,150	0,150	0,060	0,150	0,150	0,060	-	-	-
1000	160	250	315	400	500	630	500	-	630	0,120	0,120	0,060	0,150	0,150	0,080	0,150	0,150	0,080	-	-	-
1250	200	-	-	500	800	800	1000	-	1000	0,120	0,120	0,060	0,150	0,150	0,080	0,150	0,150	0,080	-	-	-
1400	200	-	-	500	800	800	1000	-	1000	0,120	0,120	0,060	0,150	0,150	0,100	0,180	0,180	0,120	-	-	-
1600	200	-	-	500	800	800	1000	-	1000	0,150	0,150	0,080	0,180	0,180	0,120	0,200	0,200	0,160	-	-	-
1800	200	-	-	500	800	800	1000	-	1000	0,200	0,200	0,120	0,220	0,220	0,160	0,250	0,250	0,200	-	-	-
2000	200	-	-	500	800	800	1000	-	1000	0,200	0,200	0,120	0,220	0,220	0,160	0,250	0,250	0,200	-	-	-

34**

Futtergröße [mm] Chuck size [mm]	l	d		n	p	s	w	Rundlaufgenauigkeit [mm]			
								Centering accuracy [mm]			
								a	b	c	
125	60	14	20	29	50	100	95	125	0,015	0,015	0,01
160	60	14	20	38	50	135	100	160	0,02	0,015	0,01
200	80	14	22	50	80	162	150	200	0,02	0,02	0,01
250	80	15	32	64	80	200	180	250	0,02	0,02	0,01
315	120	20	64	89	125	252	225	290	0,025	0,025	0,01
400	120	53	100	125	125	282	250	300	0,03	0,03	0,015
500	160	75	100	125	200	325	300	400	0,05	0,05	0,03
630	160	75	125	160	200	400	400	400	0,07	0,07	0,05
800	160	200	250	282	400	500	400	630	0,1	0,1	0,05
1000	160	325	400	500	500	630	630	800	0,12	0,12	0,06
1200	160	500	630	-	700	800	800	1000	0,16	0,16	0,08

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

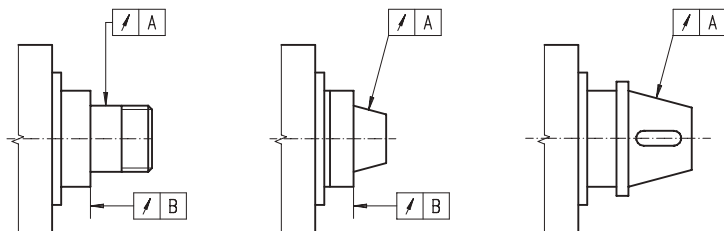
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

RUNDLAUFGENAUIGKEIT DER SPINDELNASE
SPINDLE NOSE CENTERING ACCURACY

Für die Messung der Rundlaufgenauigkeit eines Futters ist zu beachten, dass
1) der Rundlauffehler der Maschinenspindel den unten angegebenen Angaben entspricht
2) das Futter ordnungsgemäß auf der Spindelnase montiert wurde.

To obtain the specified centering accuracy of a chuck mounted on a machine tool it is necessary:

- 1) to ensure the machine spindle nose run-out does not exceed the values specified,
- 2) to meet the basic requirements for correct mounting of the chuck on the spindle nose, according to the operations manual.



A · B			
35**		32**, 36**, 37**	
Ø 80 - 400	0,003mm	Ø 80 - 160	0,003mm
Ø 500 - 630	0,005mm	Ø 200 - 800	0,005mm

UNWUCHTWERTE FÜR DREHFUTTER
BALANCE VALUE

35**, 37**

Futtergröße [mm]	gcm
Chuck size [mm]	
80	11
100	16
125	23
160	32
200	45
250	63
315	90
400	140
500	300
630	640

3404

Futtergröße [mm]	gcm
Chuck size [mm]	
125	16
160	32
200	63
250	125
315	250

MAX. SPANNKRAFT
TOTAL GRIPPING FORCE

- Die max. Spannkraft ist die Summe aller Kräfte der Backen, die radial auf das stationäre Werkstück wirken. Die angegebenen Spannkraften sind Näherungswerte.
- Voraussetzung hierfür ist ein einwandfreier Zustand des Futters sowie eine ausreichende Schmierung gemäß der Bedienungsanleitung.
- The total gripping force is the sum of all jaw forces acting radially on the stationary workpiece. The specified gripping forces are approximate values.
- They apply to chucks in perfect condition which have been lubricated with greases recommended in the chuck operations manual.

3105, 32**, 35**, 36**, 37**, 38**,
45**, 46**, 47**, 48**

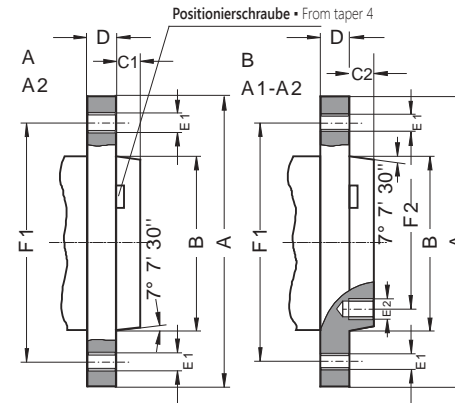
Futtergröße [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Spannkraft [daN]
Chuck size [mm]	Torque on wrench [Nm]	Total gripping force [daN]
80	35	1.000
100	50	1.700
125	75	2.400
160	120	3.100 (2.400*)
200	160	3.700 (2.900*)
250	180	4.600 (3.600*)
315	200	5.500 (4.400*)
400	280	6.500 (4.900*)
500	360	7.200
630	460	8.000
800	500	9.000
1000	500	11.500
1250	500	12.500
1400	500	12.500
1600	500	12.500
1800	500	12.500
2000	500	12.500

* Für Typ 3105 • For Type 3105

3404

Futtergröße [mm]	Anzugsmoment [Nm]	Spannkraft [daN]
Chuck size [mm]	Torque on wrench [Nm]	Total gripping force [daN]
125	40	3.000
160	100	6.000
200	160	8.500
250	200	11.000
315	250	13.000
400	280	20.000
500	320	23.000
630	350	25.000
800	350	25.000
1000	350	25.000
1200	350	25.000

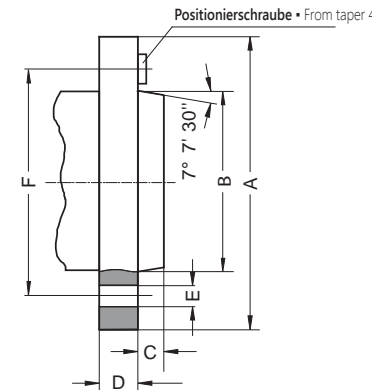
Spindelgröße Spindle nose size	A	B max.	C1	C2	D	E1 (DIN)	E1 (ISO)	F1	E2 (DIN)	E2 (ISO)	F2
3	92	53,983	11	-	16	3xM10	-	70,6	-	-	-
4	108	63,521	11	-	20	11xM10	-	82,6	-	-	-
5	133	82,573	13	14,288	22	11xM10	-	104,8	8xM10	-	61,9
6	165	106,385	14	15,875	25	11xM12	-	133,4	8xM12	-	82,6
8	210	139,731	16	17,462	28	11xM16	-	171,4	8xM16	-	111,1
11	280	196,883	18	19,050	35	11xM20	11xM18	235,0	8xM20	8xM18	165,1
15	380	285,791	19	20,638	42	12xM24	12xM22	330,2	11xM24	11xM22	247,6
20	520	412,795	21	22,225	48	12xM24	-	463,6	11xM24	-	368,3
28	725	584,248	24	25,400	56	12xM30	-	647,6	11xM30	-	530,2


DIN 55026 - TYP A, TYP B / TYPE A2, TYPE B
ISO 702/I - TYP A2, TYP A1-A2 / TYPE A2, TYPE A1-A2

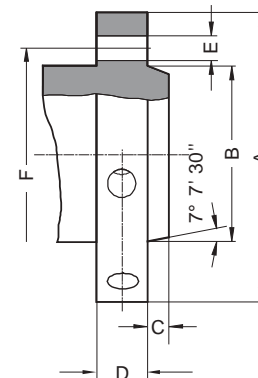
- Typ A: Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) ohne inneren Lochkreis
- Typ B: Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) und im inneren Lochkreis
- Maße in Klammern entsprechen ISO 702/I
- Type A: Tapped holes in flange (outer bolt circle) without inner bolt circle
- Type B: Tapped holes in flange (outer bolt circle) and in inner bolt circle
- Dimensions in brackets according to ISO 702/I



Spindelgröße Spindle nose size	A	B max.	C	D	E	F
3	102	53,983	11	16	3x21	75,0
4	112	63,521	11	20	3x21	85,0
5	135	82,573	13	22	4x21	104,8
6	170	106,385	14	25	4x23	133,4
8	220	139,731	16	28	4x29	171,4
11	290	196,883	18	35	6x36	235,0
15	400	285,791	19	42	6x43	330,2
20	540	412,795	21	48	6x43	463,6


DIN 55027, ISO 702/III - TYP C / TYPE C
MIT BAYONETT-SCHEIBE
WITH BAYONET RING FIXING


Spindelgröße Spindle nose size	A	B max.	C	D	E	F
3	92	53,983	11	32	3x15,1	70,6
4	117	63,521	11	34	3x16,7	82,6
5	146	82,573	13	38	6x19,8	104,8
6	181	106,385	14	45	6x23,0	133,4
8	225	139,731	16	50	6x26,2	171,4
11	298	196,883	18	60	6x31,0	235,0
15	403	285,791	19	70	6x35,7	330,2
20	546	412,795	21	82	6x42,1	463,6


DIN 55029, ISO 702/II - TYP D / TYPE C
CAMLOCK


1

2

3

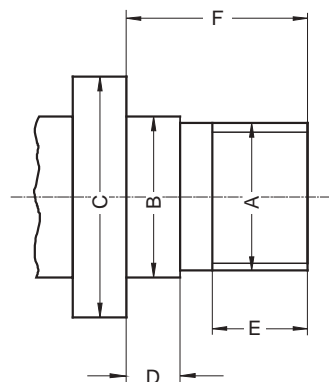
4

5

6

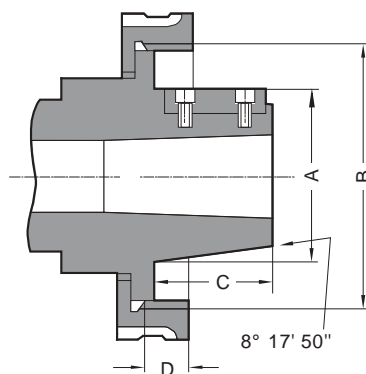
7

DIN 800 MIT GEWINDE
DIN 800 WITH THREAD



A	B g5	C min.	D	E	F
M 20	21	30	6,3	10	20
M 24	25	36	8,0	12	24
M 33	34	50	9,0	14	30
M 39	40	56	10,0	16	35
M 45	46	67	11,0	18	40
M 52	55	80	12,0	20	45
M 60	62	90	14,0	22	50
M 76x6	78	112	16,0	30	63
M 105x6	106	150	20,0	40	80

TYP L - LANGKEGEL 7:24
TYPE L - LONG TAPER 7:24



Spindelgröße Spindle nose size	A +0.051	B	C	D	Mitnehmer Driving block
	L00	69.850	3 3/4-6 UNS	50.800	14.288
L0	82.550	4 1/2-6 UNS	60.325	15.875	9.525x44.45
L1	104.775	6-6 UNS	73.025	19.050	15.875x60.32
L2	133.350	7 3/4-5 UNS	85.725	25.400	19.050x73.02
L3	165.100	10 3/8-4 UNS	94.425	28.575	25.400x82.55