

Das Werkzeugsystem im Überblick
The Tool System Overview

Großartige **Leistung** in Bohrungen **ab Ø 7,0 mm.** Great **Performance** in bores **as of Ø 7,0 mm.**

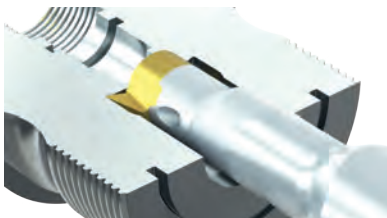
Auswahl der Anwendungen // Choice of Applications

Ausdrehen · Kopieren · Fasen · Rückwärtsdrehen · Nutenstechen · Vorstehen · Gewinden · Axialstechen
Boring · Copying · Chamfering · Back Boring · Grooving · Pre-Part-Off · Threading · Face Grooving

Übersicht aller Anwendungen ab Seite 135
Overview of all applications as of page 135

Hauptanwendungen // Main Applications

Ausdrehen Boring



Ausdrehen ab Bohrungsdurchmesser Ø 7,0 mm. Erhältlich sowohl mit spezieller Spantreppe zur optimierten Spannbildung als auch mit CBN-Schneidstoff für die Hartbearbeitung.

Boring applications as of bore diameter Ø 7,0 mm. Available with special chip former as well as with CBN-grades for hard part turning.

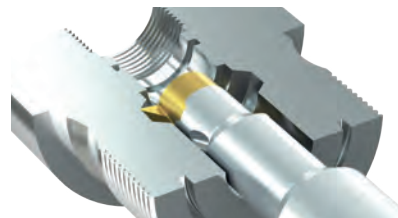
Nutenstechen Grooving



Große Auswahl an Werkzeugen für das allgemeine Nutenstechen sowie für das Stechen von Sicherungsringnuten. Viele verschiedene Werkzeuggrößen und unterschiedliche Schneidbreiten.

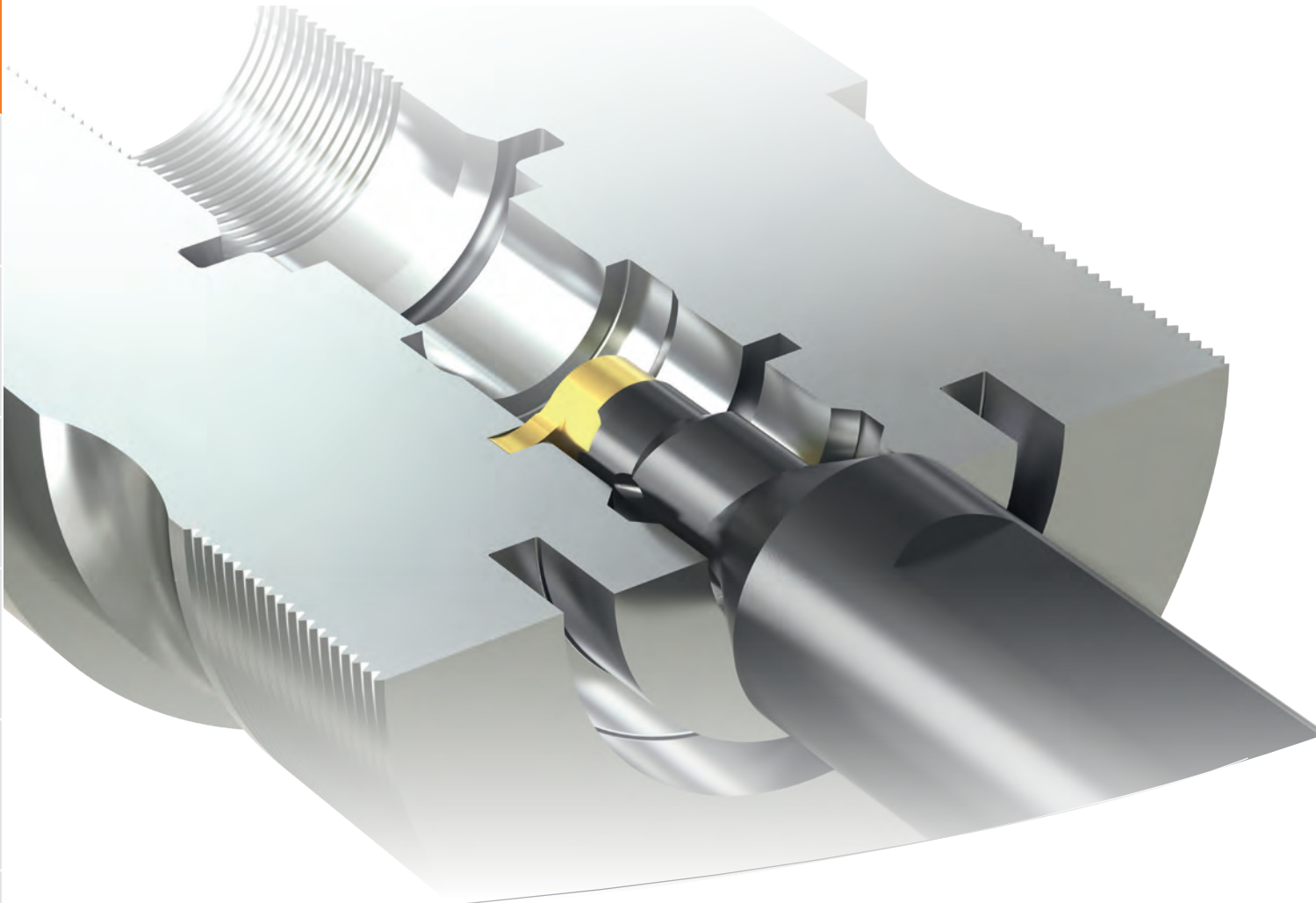
Wide range of tools for general grooving as well as for circlip ring grooving. Great variety in different tools sizes and cutting edge widths.

Kopieren Copying



Optimal ausgelegte Werkzeuge zum Kopieren und Profildrehen für Bohrungsdurchmesser zwischen Ø 7,0 mm und Ø 24,0 mm. In allen simturn® DX-Größen erhältlich.

Optimally designed tools for copying and profiling in bores between Ø 7,0 mm and Ø 24,0 mm. Available in all sizes of the system simturn® DX.



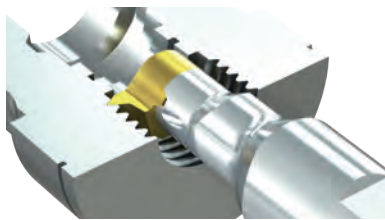
Einstechen und Profildrehen Grooving and Profiling



Mit unseren Werkzeugen zum Einstechen und Profildrehen können Sie neben dem eigentlichen Einstechen zur Herstellung einer komplexen Nut deren Flanken mit dem gleichen Werkzeug Profildrehen.

Tools for grooving and profiling. Besides the machining of a complex groove, the groove flanks can be profiled with the same tool.

Gewinden Threading



simturn®DX Schneidplatten zum Herstellen aller gängigen Gewindearten. Verschiedene Steigungen, Gänge und Größen verfügbar.

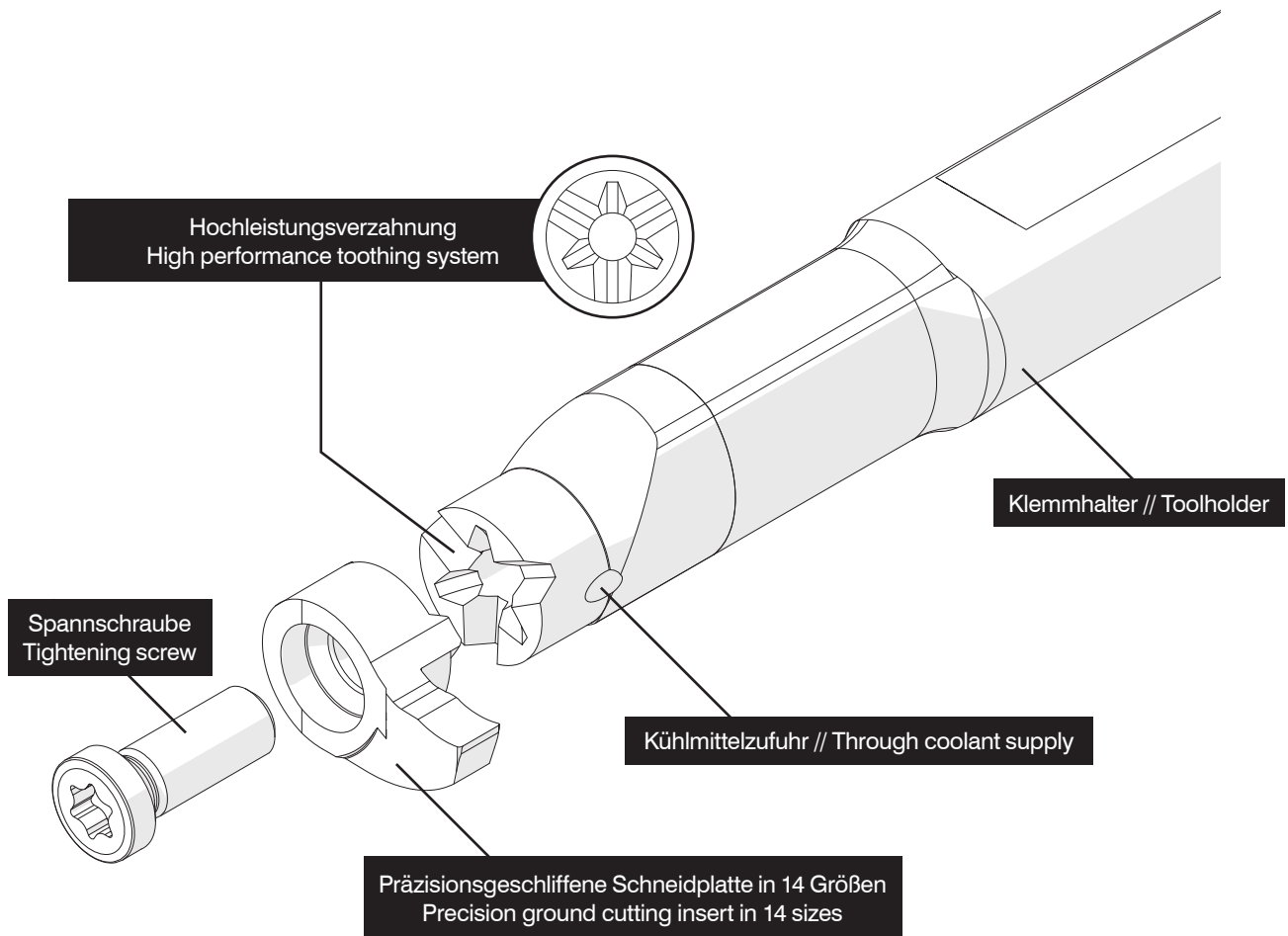
simturn® DX inserts for the machining of all major internal thread types. Different pitches, threads/inch and sizes available.



Das System im Detail The system details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite
Please read the general instructions for use on page

397



Umfangreiches Sortiment an stirnseitig aufgeschraubten Hartmetall-Schneidplatten. Verfügbar in 14 verschiedenen Größen, für die optimale Bearbeitung von Bohrungen ab \varnothing 7,0 mm bis ca. \varnothing 24,0 mm.

Schwingungsgedämpfte Trägerwerkzeuge aus Hartmetall oder Stahl, für zahlreiche Anwendungen.

Mit rund 2.000 Standardwerkzeugen für nahezu jede Anwendung ein passendes Werkzeug verfügbar.

Wide range of carbide cutting inserts, fixed with a screw on the toolholder front side. Available in 14 different sizes, for best results in bores between \varnothing 7,0 mm and \varnothing 24,0 mm.

Anti-Vibration carbide and steel toolholders are available for a variety of applications.

More than 2.000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

Schneideinsatzgrößen im Vergleich Comparison of Cutting Insert Sizes

D07...07



Ø Dmin	tmax
mm	mm
7,0	1,0

D07...08



Ø Dmin	tmax
mm	mm
7,8	2,0

D08



Ø Dmin	tmax
mm	mm
7,8	1,0

D09...09



Ø Dmin	tmax
mm	mm
9,0	1,8

D09...10



Ø Dmin	tmax
mm	mm
10,0	2,8

D10...10



Ø Dmin	tmax
mm	mm
10,0	1,8

D10...11



Ø Dmin	tmax
mm	mm
11,0	2,8

D11



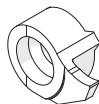
Ø Dmin	tmax
mm	mm
11,0	2,3

D10...12



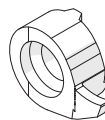
Ø Dmin	tmax
mm	mm
12,0	3,4

D14



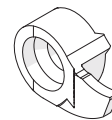
Ø Dmin	tmax
mm	mm
14,0	4,0

D16



Ø Dmin	tmax
mm	mm
16,0	4,3

D14...16



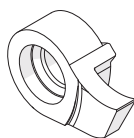
Ø Dmin	tmax
mm	mm
16,0	5,5

D14...17



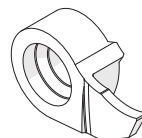
Ø Dmin	tmax
mm	mm
17,0	6,5

D18...18



Ø Dmin	tmax
mm	mm
18,0	6,0

D18...20



Ø Dmin	tmax
mm	mm
20,0	8,0

ØDmin Geeignet ab Bohrungsdurchmesser // Suitable as of bore diameter
tmax Mögliche Stechtiefe // Possible cutting depths