

Das Werkzeugsystem im Überblick
The Tool System Overview

3 Schneiden... Präzision. Effizienz. Wirtschaftlichkeit.

3 Cutting Edges... Precision. Efficiency. Cost Effectiveness.

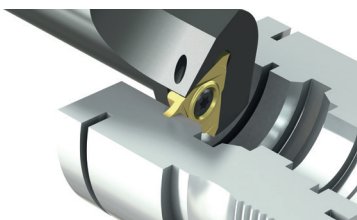
Auswahl der Anwendungen // Choice of Applications

Nutenstechen · Profildrehen · Gewinden · Abstechen · Axialstechen
Grooving · Profiling · Threading · Parting off · Face Grooving

Übersicht aller Anwendungen ab Seite 285
Overview of all applications as of page 285

Hauptanwendungen // Main Applications

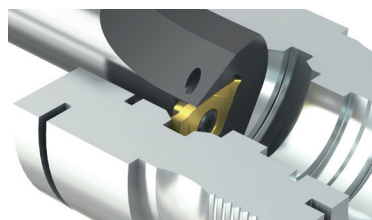
Nutenstechen Grooving



Wendeschneidplatten zur Herstellung von Sicherungsringnuten innen und außen nach DIN 471/472, sowie DIN 983/984. Nutnennbreiten von 0,5 mm bis 5,15 mm. Auch erhältlich mit geschliffener Spanformrinne oder mit Nutaußenkantenfasung.

Indexable inserts for the machining of circlip ring grooves according to DIN 471/472 and 983/984. Nominal width of grooves from 0,5 mm up to 5,15 mm. Also available with special chip form channel or with chamfer.

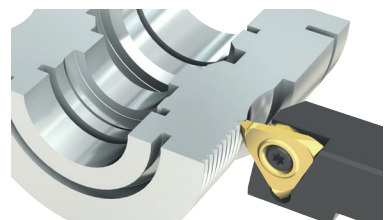
Profildrehen Profiling



Einstechen und Profildrehen innen und außen. Verfügbar mit unterschiedlichen Schneidbreiten, Radien oder auch als Vollradiusvariante sowie mit doppelter Spanformrinne für kontrollierte Spanbildung.

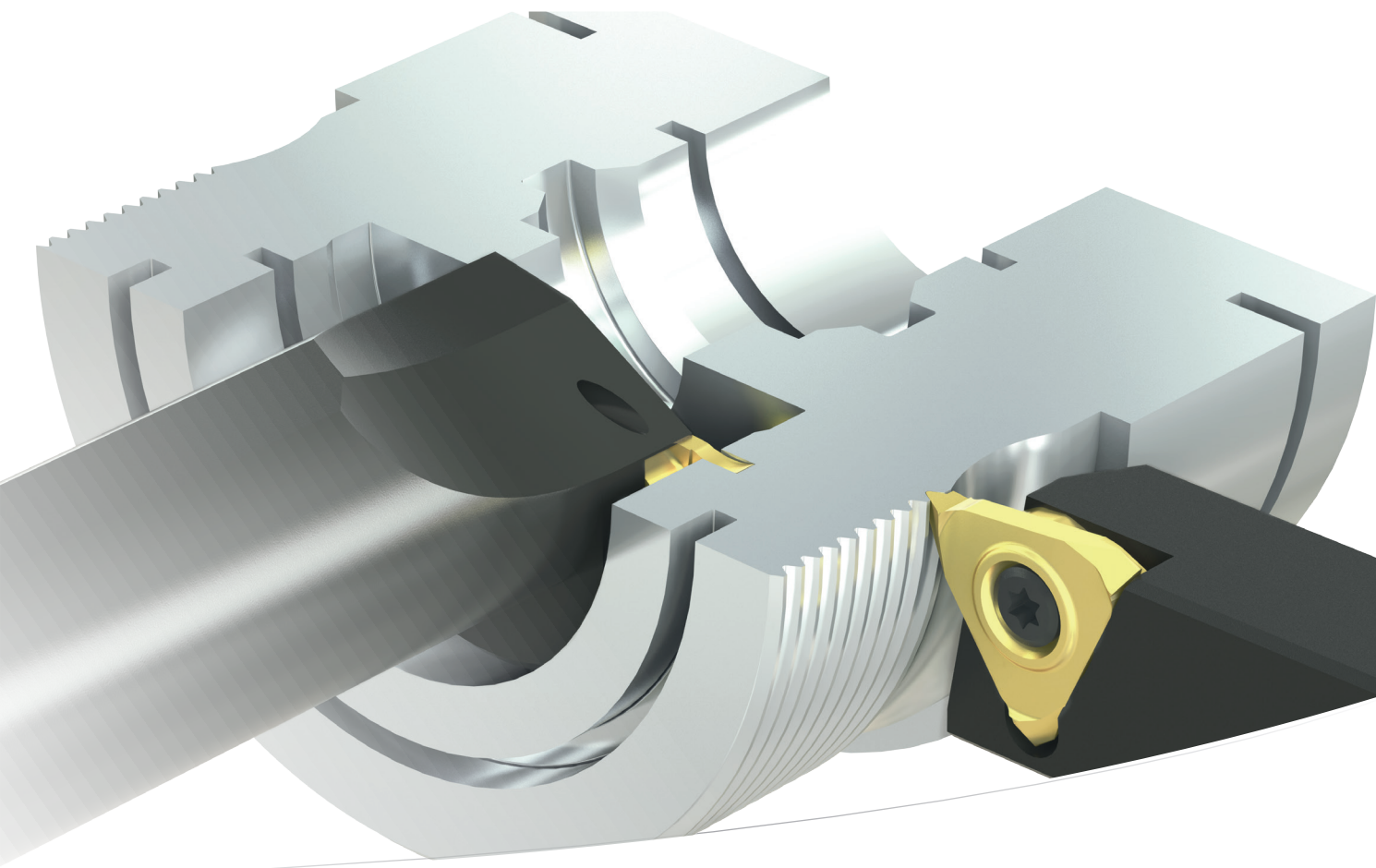
Grooving and profiling for internal and external applications. Available with various cutting edge widths, corner radiuses as well as with full radius and two ground chip form channels.

Gewinden Threading

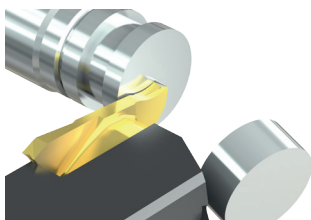


Große Auswahl an Werkzeugen für die Herstellung aller gängigen Gewindearten. Sowohl für die Innen- als auch für die Außenbearbeitung geeignet.

Wide range of tools for machining the most common types of threads. For internal and external applications.



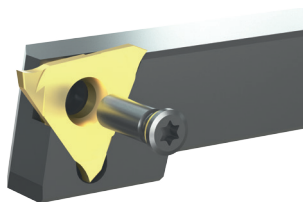
Abstechen Parting off



Abstechen bis zu Ø 10 mm. Verfügbar mit verschiedenen Schneidbreiten, Winkeln und mit/ohne geschliffener Spanformrinne.

Parting off up to Ø 10 mm. Available in different widths, angles and with/without ground chip form channel.

Stabilität dank seitlicher Verschraubung High stability thanks to lateral screw clamping



Das System simturn® E3 bietet dank der seitlichen Verschraubung ein höchstes Maß an Stabilität. Seitlich wirkende Kräfte werden hierdurch optimal aufgenommen, wodurch eine sehr hohe Produktivität gewährleistet wird.

The system simturn®E3 provides highest stability thanks to lateral screw clamping. This helps to absorb the longitudinal forces and provides highest efficiency.



simturn® AX

simturn® DX

simturn® H2

simturn® K2

simturn® C4

simturn® GX

simturn® E3

simturn® E12

simturn® FX

simturn®
Decolletage

simturn® OA

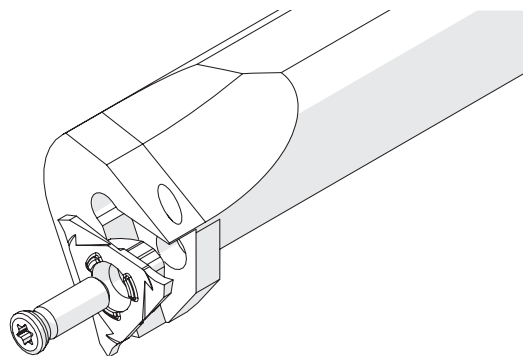
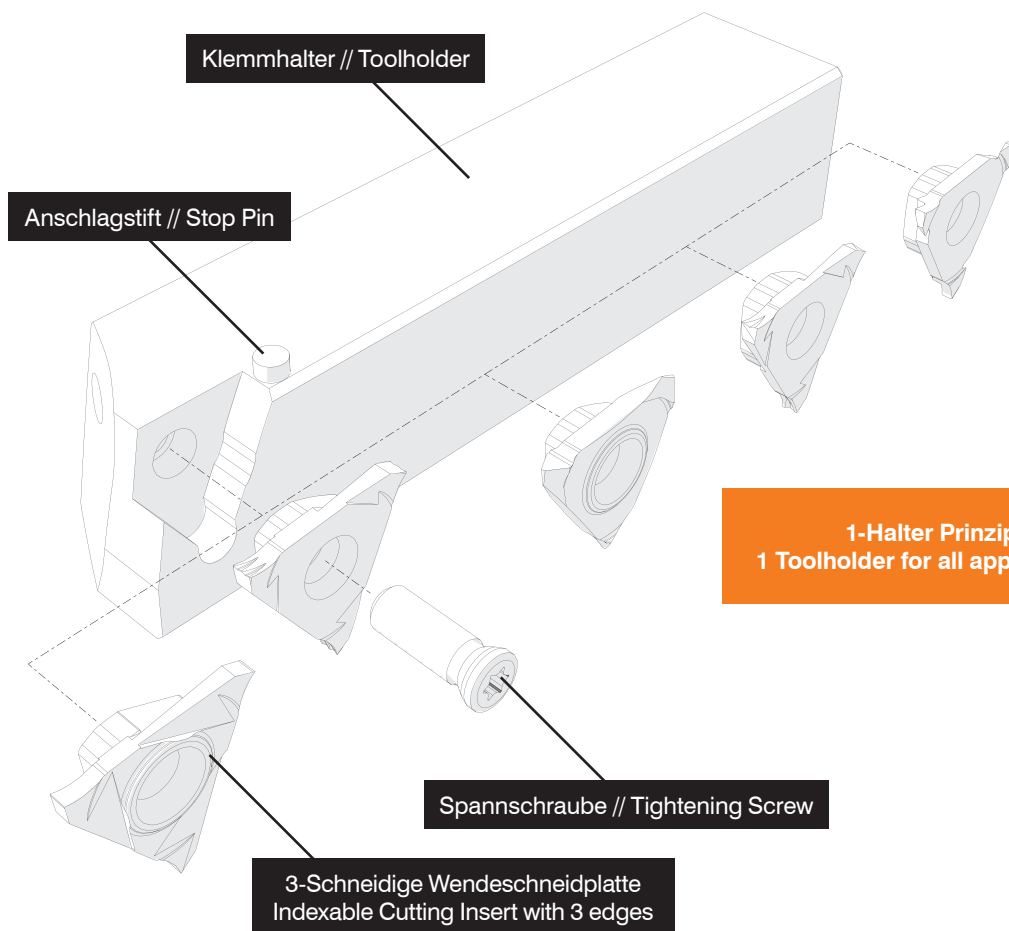
Index

283

Das System im Detail The System Details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite
Please read the General Instructions for use on Page

397



Verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung
Available for internal and external Applications

Außen // External

Maximale Stechtiefe 5,0 mm
Maximum Cutting Depth 5,0 mm

Innen // Internal

Ab Bohrungsdurchmesser 41,0 mm
As of bore diameter 41,0 mm